

## Plateaux sur denture PAM H



N°	Description du contrôle	Erreur tolérée(mm)		
1.	Concentricité du centrage	500H	630H	800H
2.	Voile de la face	0.01	0.01	0.01
3.	Planéité de la face	0.015	0.015	0.015
4.	Parallélisme entre la surface et la base	0.015	0.02	0.02
5.	Perpendicularité entre la face plateau et la face latérale de référence	0.02	0.02	0.02
6.	Parallélisme maximum entre les rainures en T	0.02	0.02	0.02

Modèle		Unité	PAM H-500HT	PAM H-630HT	PAM H-800HT
Taille du plateau		Mm	500 x 500	630 x 630	800 x 800
Diamètre de centrage		Mm	Ø50H7	Ø50H7	Ø50H7
Hauteur		Mm	280	320	360
Largeur des rainures en T		Mm	18H7	18H7	22H7
Nombre de divisions			360/72	360/72	360/72
Divisions possibles			1°/5°	1°/5°	1°/5°
Rapport de réduction			1:144	1:180	1:180
Vitesse du moteur		Rpm	11.1	11.1	11.1
Type de moteur	Fanuc		α12i/β22is	α12i/β22is	α12i/β22is
	Mitsubishi		HF204S	HF204S	HF354S
	Siemens		1FK7083	1FK7083	1FK7101
Couple		Kg.m	88	110	202
Couple moteur	FXL	Kg.m	576	1576	1848
	FXL	Kg.m	997	2720	3190
Pression hydraulique		Kg/cm	50	50	50
Précision d'indexage		Sec.	±5	±5	±5
Répétabilité		Sec.	2	2	2
Charge admissible		Kg	600	1200	3000
Poids net		Kg	410	760	1050
Plans			PAM H-500HT	PAM H-630HT	PAM H-800HT