

Mandrins floatants  
Floating chucks  
Pendelhalter



# NORMAL

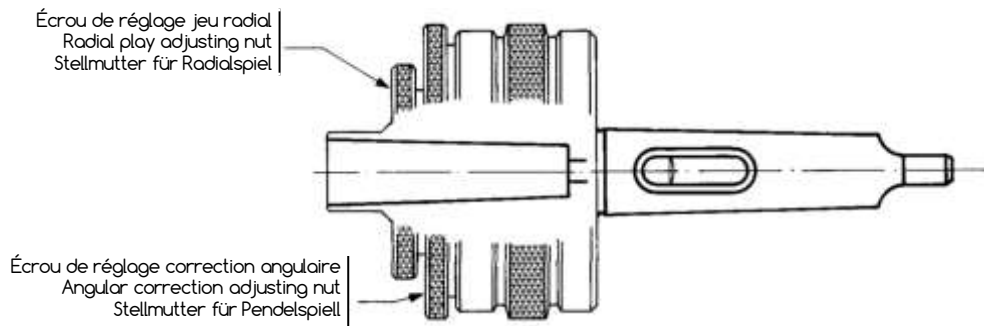
NORMAL



Série NORMAL  
Correction angulaire réglable.

NORMAL Series  
Adjustable angular correction

NORMAL Serie  
Ausführung Pendelspiel



Caractéristiques

Characteristics

Eigenschaften

- Jeu radial réglable de 0 à 2 mm suivant les modèles.
- Correction angulaire réglable de 0 à 1 degré.

C'est le mandrin le plus universel pour usinage avec des alésoirs mais il trouve également son application chaque fois que l'on veut réaliser un accouplement ayant une possibilité de désaxage parallèle ou angulaire

- taraudage, rodage (avec rôdoirs diamantés notamment),
- entraînement de barres d'alésages ou de tous mécanismes.

- Radial play adjustable from 0 to 2 mm according to model.
- Angular correction adjustable from 0 to 1 degree.

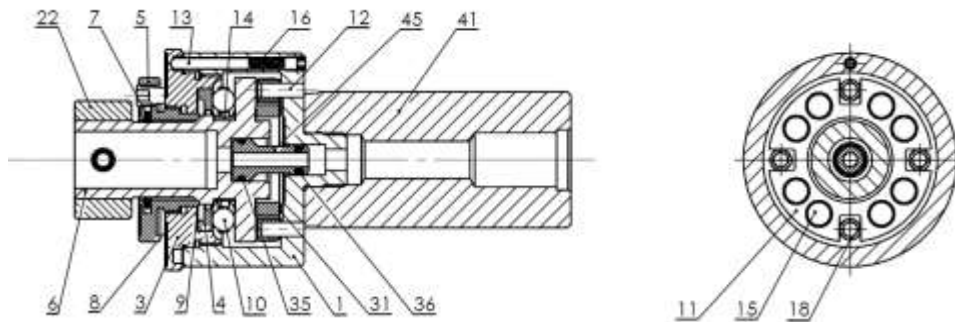
This is the most universal chuck. For use with all reamers it can also be utilized as a coupling whenever an application requires a parallel or angular off-set capability

- tapping - honing (especially when using a diamond honer),
- driving of boring bars or any other attachments.

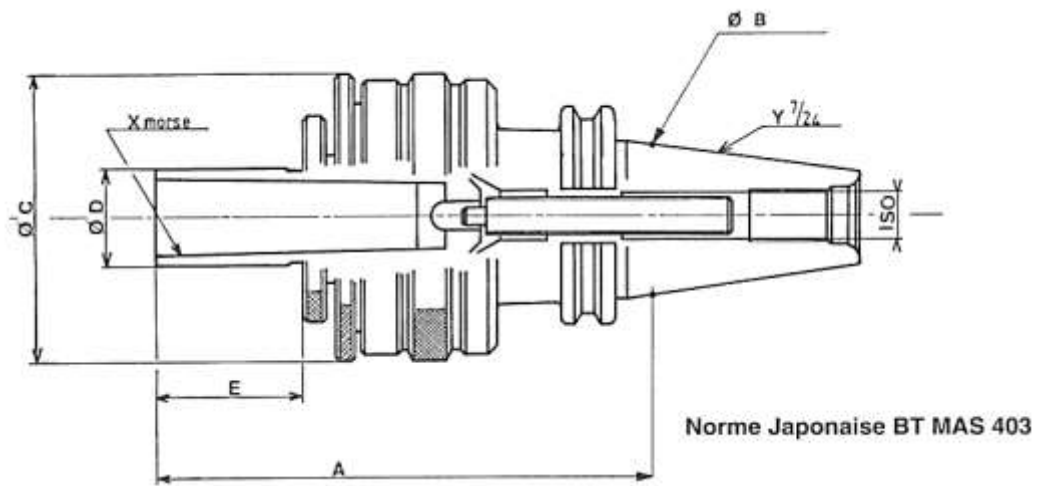
- Radialspiel einstellbar von 0 - 2 mm je nach Modell.
- Pendelspiel einstellbar von 0 - 1°.

Dieser Pendelhalter ist universell verwendbar für die Bearbeitung mit Reibahlen. Er wird aber auch eingesetzt, wenn ein Radial - oder Winkel-Achsversatz ausgeglichen werden soll

- Gewindeschneiden, Glätten (speziell mit Diamant-Glättwerkzeugen),
- Antrieb von Bohrstangen und allen Mechanismen.

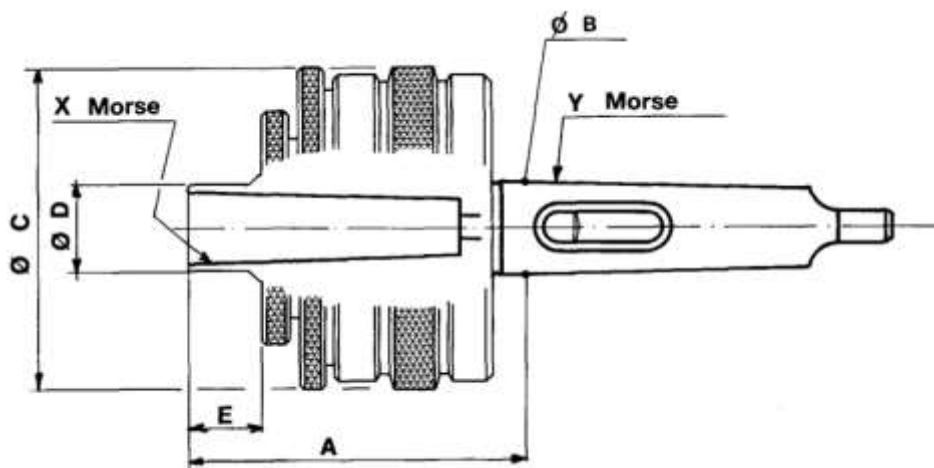





1 Corps	1 Body	1 Körper
3 Écrou de correction angulaire	3 Angular correction nut	3 Stellmutter für Pendelspiel
4 Plaque butée	4 Stop plate	4 Druckscheibe
5 Écrou de centrage	5 Centering nut	5 Zentrierhülse
6 Douille porte-outil	6 Toolholder sleeve	6 Werkzeug-Aufnahmhülse
7 Joint	7 Gasket	7 Dichtung
8 Rondelle élastique	8 Elastic washer	8 Federring
9 Rondelle élastique	9 Elastic washer	9 Federring
10 Butée à billes	10 Thrust bearing	10 Axiallager
11 Joint de Oldham	11 Oldham coupling	11 Mitnehmerscheibe
12 Pion	12 Pin	12 Haltestift
13 Verrou	13 Lock	13 Verriegelung
14 Ressort de centrage	14 Centering spring	14 Zentrierfeder
15 Bille	15 Ball	15 Kugel
16 Ressort de verrou	16 Lock spring	16 Verriegelungsfeder
18 Canon	18 Guide	18 Rolle
22 Bride	22 Clamp	22 Haltering
31 Rondelle d'usure	31 Wear plate	31 Schleißwand
35 Joint	35 Gasket	35 Dichtung
36 Joint	36 Gasket	36 Dichtung
41 Queue	41 Tool shank	41 Werkzeugschaft
45 Buse	45 Nozzle	45 Düse

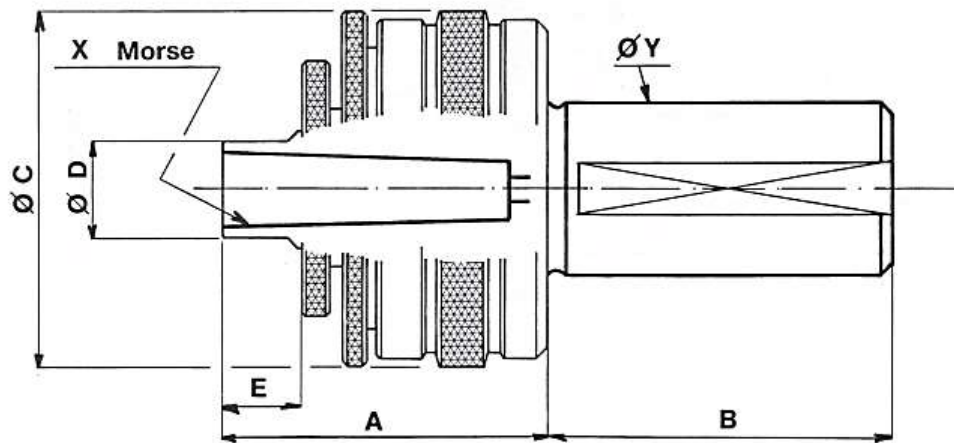





TYPE	X n.	Y n.	A mm	ØB mm	ØC mm	ØD mm	E mm	F mm	G	degree	mm	g	Monobloc
<b>11BT40CN</b>	1	40	94	44,45	62	16	18	56		1°	1,5	2 350	x
<b>11BT50CN</b>	1	50	105	69,85	62	16	18	56		1°	1,5	4 050	x
<b>12BT40CN</b>	2	40	106	44,45	62	22	31	67		1°	1,5	2 400	x
<b>12BT50CN</b>	2	50	117	69,85	62	22	31	67		1°	1,5	4 100	x
<b>22BT40CN</b>	2	40	103.5	44,45	82	22	18	67		1°	1,5	3 000	x
<b>22BT50CN</b>	2	50	114.5	69,85	82	22	18	67		1°	1,5	4 700	x
<b>23BT40CN</b>	3	40	123.5	44,45	82	28	40	84		1°	1,5	3 000	x
<b>23BT50CN</b>	3	50	134.5	69,85	82	28	40	84		1°	1,5	4 700	x
<b>34BT40CN</b>	4	40	155	44,45	91	36	68	107		1°	2	3 500	x
<b>34BT50CN</b>	4	50	165.7	69,85	91	36	68	107		1°	2	5 200	x
<b>55BT40CN</b>	5	40	193.5	44,45	100	49	84	134.5		1°	2	4 800	x
<b>55BT50CN</b>	5	50	204.5	69,85	100	49	84	134.5		1°	2	6 500	x

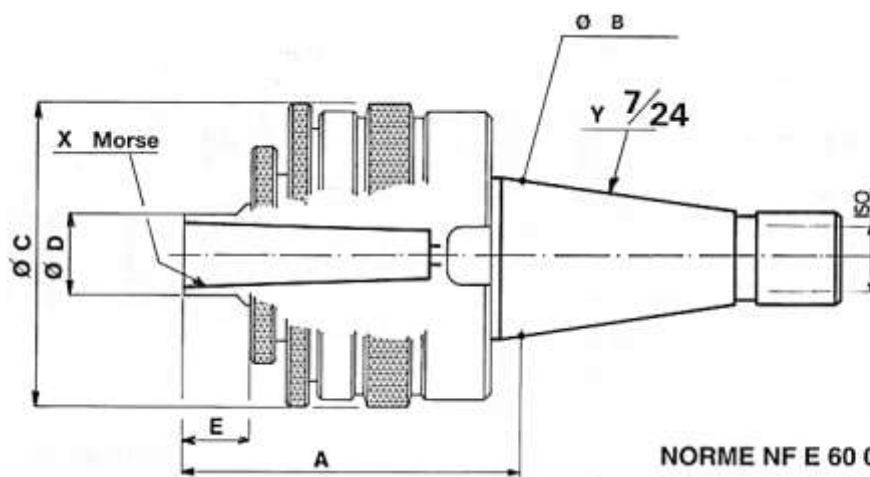
NORMAL






TYPE	X mm	Y mm	A mm	ØB mm	ØC mm	ØD mm	E mm	 degree	 mm	 g	Monobloc
<b>111</b>	1	1	73	12,065	62	16	18	1°	1,5	875	x
<b>112</b>	1	2	72	17,780	62	16	18	1°	1,5	925	x
<b>121</b>	2	1	85	12,065	62	22	31	1°	1,5	900	x
<b>122</b>	2	2	84	17,780	62	22	31	1°	1,5	950	x
<b>223</b>	2	3	81,5	23,825	82	22	18	1°	1,5	1 900	x
<b>224</b>	2	4	83	31,267	82	22	18	1°	1,5	2 200	x
<b>233</b>	3	3	101,5	23,825	82	28	40	1°	1,5	1 900	x
<b>234</b>	3	4	103	31,267	82	28	40	1°	1,5	2 200	x
<b>235</b>	3	5	103	44,399	82	28	40	1°	1,5	2 900	x
<b>344</b>	4	4	142,5	31,267	91	36	68	1°	2	2 700	x
<b>345</b>	4	5	134,5	44,399	91	36	68	1°	2	3 500	x
<b>554</b>	5	4	173	31,267	100	49	84	1°	2	4 100	x
<b>555</b>	5	5	173	44,399	100	49	84	1°	2	4 800	x
<b>66Y</b>	6	y			152	70	124	1°	2		X

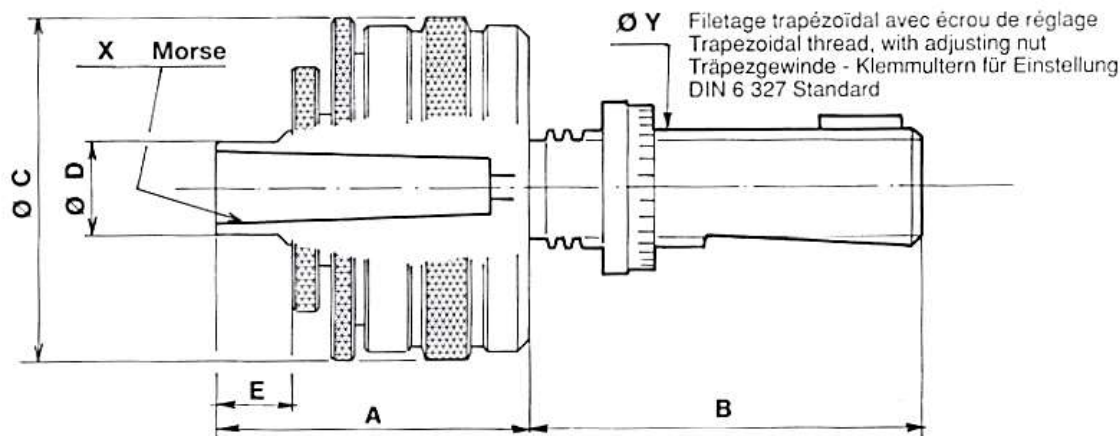





TYPE	X n.	ØY mm	A mm	B mm	ØC mm	ØD mm	E mm	F mm	G	 degree	 mm	 g	Monobloc
1119	1	19,05	67	50	62	16	18			1'	1,5	975	x
1120	1	20	67	50	62	16	18			1°	1,5	1 050	x
1125M	1	25	67	65	62	16	18			1°	1,5	1 100	x
1125	1	25,4	67	65	62	16	18			1°	1,5	1 100	x
1219	2	19,05	79	50	62	21	31			1°	1,5	950	x
1220	2	20	79	50	62	21	31			1°	1,5	1 000	x
1225M	2	25	79	65	62	21	31			1°	1,5	1 125	x
1225	2	25,4	79	65	62	21	31			1°	1,5	1 125	x
1230	2	30	50	75	62	21	2			1°	1,5	1 180	x
1231	2	31,75	50	75	62	21	2			1°	1,5	1 200	x
1232	2	32	50	75	62	21	2			1°	1,5	1 200	x
2225M	2	25	76,5	65	82	22	18			1°	1,5	1900	x
2225	2	25,4	76,5	65	82	22	18			1°	1,5	1900	x
2230	2	30	76,5	75	82	22	18			1°	1,5	1900	x
2231	2	31,75	76,5	75	82	22	18			1°	1,5	1900	x
2232	2	32	76,5	75	82	22	18			1°	1,5	1900	x
2238	2	38,1	76,5	85	82	22	18			1°	1,5	2 150	x
2240	2	40	76,5	75	82	22	18			1°	1,5	2 150	x
2244	2	44,45	76,5	90	82	22	18			1°	1,5	2250	x
2325M	3	25	96,5	65	82	28	40			1°	1,5	1900	x
2325	3	25,4	96,5	65	82	28	40			1°	1,5	1900	x
2330	3	30	96,5	75	82	28	40			1°	1,5	1900	x
2331	3	31,75	96,5	75	82	28	40			1°	1,5	1900	x
2332	3	32	96,5	75	82	28	40			1°	1,5	1900	x
2338	3	38,1	96,5	85	82	28	40			1°	1,5	2400	x
2340	3	40	60,5	75	82	28	4			1°	1,5	2170	x
2344	3	44,45	60,5	90	82	28	4			1°	1,5	2250	x
3431	4	31,75	128	70	91	36	68			1°	2	2 550	x
3438	4	38,1	128	85	91	36	68			1°	2	2 900	x
3440	4	40	128	85	91	36	68			1°	2	2 900	x
3444	4	44,45	128	90	91	36	68			1°	2	3 000	x
3450M	4	50	78	75	91	36	18			1°	2	2 920	x
3450	4	50,8	78	100	91	36	18			1°	2	3200	x
3460C	4	60	78	80	91	36	18			1°	2	3200	x
3460L	4	60	78	120	91	36	18			1°	2	4 300	x
55Y	5	Y	166,5	B	100	49	84			1°	2		x
66Y	6	Y	216,5	B	152	79	124			1°	2		x

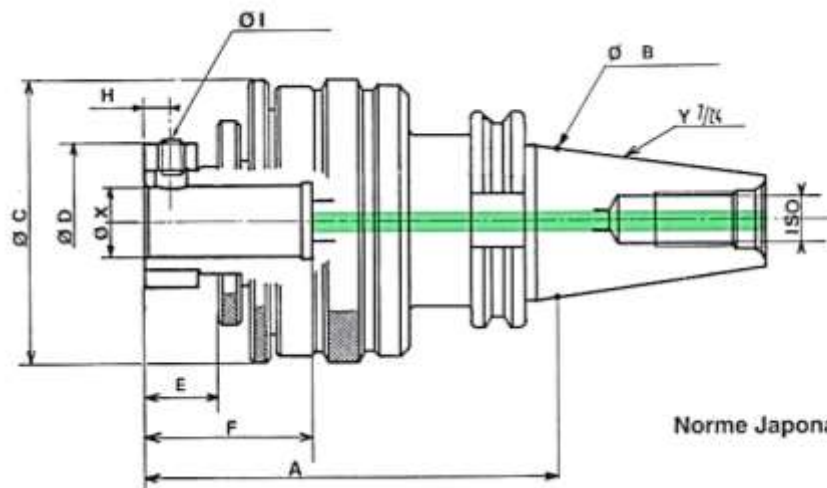


NORME NF E 60 024 / DIN 2080

TYPE	X mm	Y mm	A mm	ØB mm	ØC mm	ØD mm	E mm	 degree	 mm	 g	Monobloc
<b>11SA30</b>	1	30	78,6	31,75	62	16	18	1	1,5	1 175	x
<b>11SA40</b>	1	40	76,6	44,45	62	16	18	1°	1,5	1 500	x
<b>12SA30</b>	2	30	90,6	31,75	62	21	31	1°	1,5	1200	x
<b>12SA40</b>	2	40	88,6	44,45	62	21	31	1°	1,5	1 550	x
<b>22SA30</b>	2	30	86	31,75	82	22	18	1°	1,5	2140	x
<b>22SA40</b>	2	40	86	44,45	82	22	18	1°	1,5	2 480	x
<b>23SA30</b>	3	30	106	31,75	82	28	40	1°	1,5	2140	x
<b>23SA40</b>	3	40	106	44,45	82	28	40	1°	1,5	2480	x
<b>34SA40</b>	4	40	134,6	44,45	91	36	68	1°	2	2 850	x
<b>34SA50</b>	4	50	141	69,85	91	36	68	1°	2	4 550	x
<b>55Y</b>	5	Y			100	49	84	1°	2		x
<b>66Y</b>	6	Y			152	70	124	1°	2		x



TYPE	X mm	ØY mm	A mm	B mm	ØC mm	ØD mm	E mm	 degree	 mm	 g	Monobloc
1119Tr	1	19.05	67	76.2	62	16	18	1°	1,5	850	x
1120Tr	1	20	67	88	62	16	18	1°	1,5	870	x
1122Tr	1	22	67	95	62	16	18	1°	1,5	890	x
1125Tr	1	25,4	67	91,95	62	16	18	1°	1,5	920	x
1127Tr	1	26,98	67	91,95	62	16	18	1°	1,5	940	x
1128Tr	1	28	67	95	62	16	18	1°	1,5	950	x
1132Tr	1	32	67	120	62	16	18	1°	1,5	1 050	x
1219Tr	2	19,05	79	76,2	62	21	31	1°	1,5	890	x
1220Tr	2	20	79	88	62	21	31	1°	1,5	910	x
1222Tr	2	22	79	95	62	21	31	1°	1,5	930	x
1225Tr	2	25,4	79	91,95	62	21	31	1°	1,5	960	x
1227Tr	2	26,98	79	91,95	62	21	31	1°	1,5	980	x
1228Tr	2	28	79	95	62	21	31	1°	1,5	990	x
1232Tr	2	32	79	120	62	21	31	1°	1,5	1 090	x
2220Tr	2	20	76,5	88	82	22	18	1°	1,5	1900	x
2222Tr	2	22	76,5	95	82	22	18	1°	1,5	1950	x
2225Tr	2	25,4	76,5	91,75	82	22	18	1°	1,5	1990	x
2227Tr	2	26,98	76,5	91,95	82	22	18	1°	1,5	2000	x
2228Tr	2	28	76,5	95	82	22	18	1°	1,5	2040	x
2232Tr	2	32	76,5	120	82	22	18	1°	1,5	2080	x
2235Tr	2	34,92	76,5	117,35	82	22	18	1°	1,5	2180	x
2236Tr	2	36	76,5	118	82	22	18	1°	1,5	2280	x
2245Tr	2	45	76,5	145	82	22	18	1°	1,5	2400	x
2248Tr	2	48	76,5	144	82	22	18	1°	1,5	2450	x
2320Tr	3	20	96,5	88	82	28	40	1°	1,5	2000	x
2322Tr	3	22	96,5	95	82	28	40	1°	1,5	2050	x
2325Tr	3	25,4	96,5	91,95	82	28	40	1°	1,5	2090	x
2327Tr	3	26,98	96,5	91,95	82	28	40	1°	1,5	2 100	x
2328Tr	3	28	96,5	95	82	28	40	1°	1,5	2140	x
2332Tr	3	32	96,5	120	82	28	40	1°	1,5	2180	x
2335Tr	3	34,92	96,5	117,35	82	28	40	1°	1,5	2280	x
2336Tr	3	36	96,5	118	82	28	40	1°	1,5	2380	x
2345Tr	3	45	96,5	145	82	28	40	1°	1,5	2 500	x
2348Tr	3	48	96,5	144	82	28	40	1°	1,5	2 550	x
3436Tr	4	36	128	118	91	36	68	1°	2	3 000	x
3445Tr	4	36	128	118	91	36	68	1°	2	3100	x
3448Tr	4	48	128	144	91	36	68	1°	2	3300	x



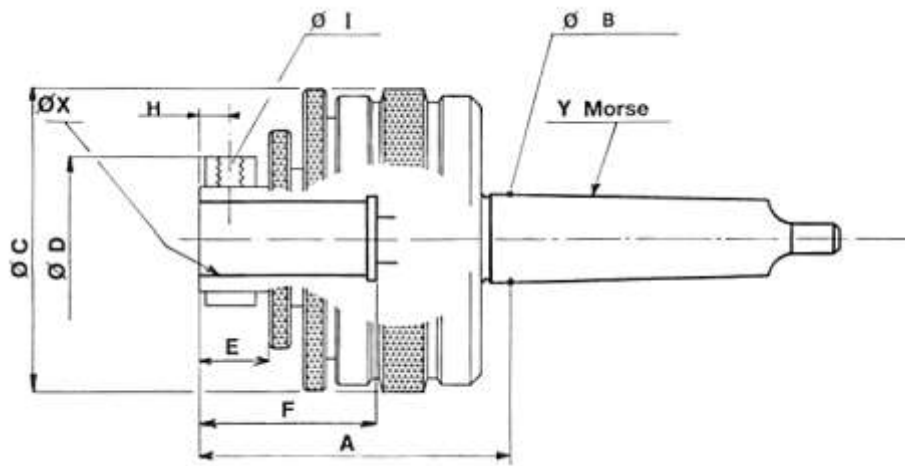
Norme Japonaise BT MAS 403




TYPE	ØX mm	Y mm	A mm	ØB mm	ØC mm	ØD mm	E mm	F	H mm	ØI mm	degree	mm	g
<b>116BT40JCN</b>	16	40	93,5	44,45	62	34	16	40	8	M6	1°	1,5	2 400
<b>116BT50JCN</b>	16	50	109	69,85	62	34	16	40	8	M6	1°	1,5	4 100
<b>220BT40JCN</b>	20	40	103	44,45	82	44	16	50	8	M8	1°	1,5	3 100
<b>220BT50JCN</b>	20	50	109	69,85	82	44	16	50	8	M8	1°	1,5	4 800
<b>325BT40JCN</b>	25	40	111,5	44,45	91	52	22	60	11	M8	1°	2	3 600
<b>325BT50JCN</b>	25	50	117,5	69,85	91	52	22	60	11	M8	1°	2	5 300
<b>540BT40JCN</b>	40	40	131	44,45	100	65	21	60	9	M8	1°	2	4 900
<b>540BT50JCN</b>	40	50	137	69,85	100	65	21	60	9	M8	1°	2	6 600

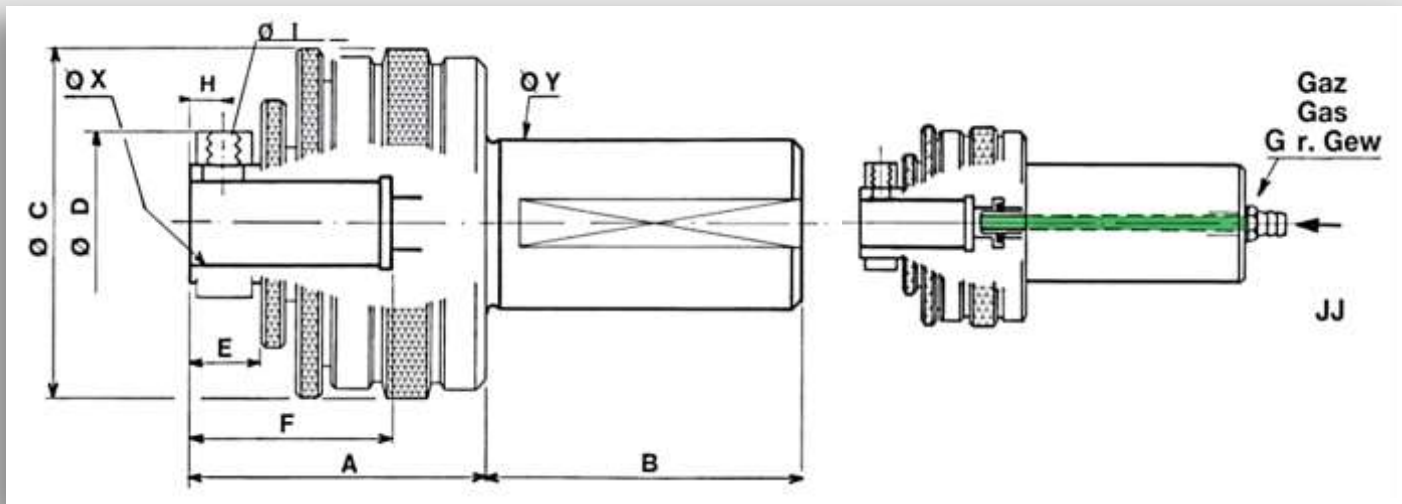
Cônes d'emmanchement pour changement automatique d'outils. Queues d'outils à conicité 7/24, pour cônes BT n° 35, 40, 45, 50.

Tool shank taper rate 7/24 for automatic tool changer. Shanks BT n° 35, 40, 45, 50.

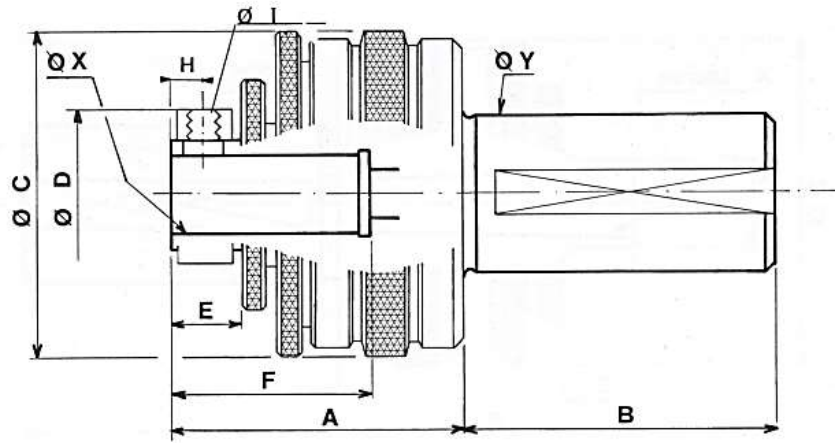
Steilkegelschäfte 7/24 für automatischen Werkzeugwechsel. Kegelgrößen BT n° 35, 40, 45, 50.



TYPE	ØX mm	Y mm	A mm	ØB mm	ØC mm	ØD mm	E mm	F mm	H mm	ØI mm	 degree	 mm	 g	Monobloc
<b>1161</b>	16	1	68	12,065	62	34	16	40	8	M6	1°	1,5	900	x
<b>1162</b>	16	2	69,5	17,78	62	34	16	40	8	M6	1°	1,5	930	x
<b>2203</b>	20	3	78	23,825	82	44	16	50	8	M8	1°	1,5	1930	
<b>2204</b>	20	4	78	31,267	82	44	16	50	8	M8	1°	1,5	2200	
<b>2205</b>	20	5	78	44,399	82	44	16	50	8	M8	1°	1,5	2900	
<b>3254</b>	25	4	86,5	31,267	91	52	22	60	11	M8	1°	2	2 820	
<b>3255</b>	25	5	86,5	44,399	91	52	22	60	11	M8	1°	2	3 000	
<b>5405</b>	40	5	106	44,399	100	60	21	60	9	M8	1°	2	4200	

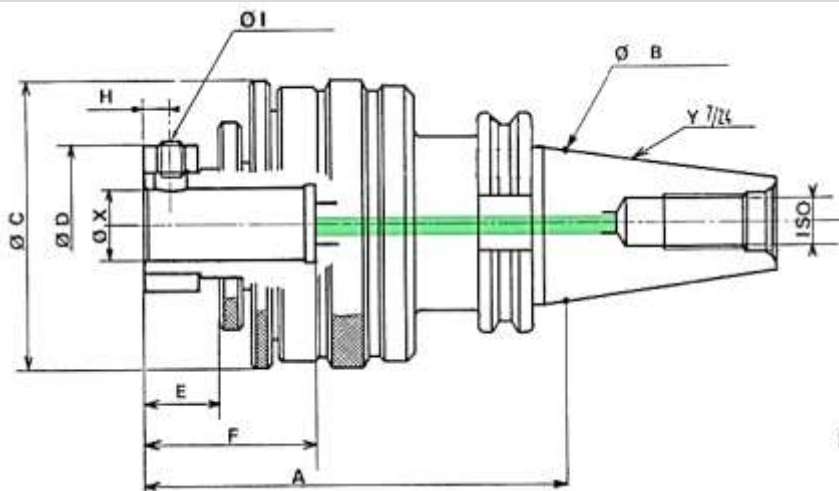


TYPE	ØX mm	ØY mm	A mm	B mm	ØC mm	ØD mm	E mm	F mm	G	H mm	ØI mm	Degree	mm	Monobloc	
11619JJ	16	19,05	64,5	50	62	34	16	40	1/4	8	M6	1°	1,5	900	x
11620JJ	16	20	64,5	50	62	34	16	40	1/4	8	M6	1°	1,5	950	x
11625MJJ	16	25	64,5	65	62	34	16	40	3/8	8	M6	1°	1,5	970	
11625JJ	16	25,4	64,5	65	62	34	16	40	3/8	8	M6	1°	1,5	970	
11630JJ	16	30	64,5	75	62	34	16	40	1/2	8	M6	1°	1,5	1 070	
11631JJ	16	31,75	64,5	75	62	34	16	40	3/8	8	M6	1°	1,5	1 090	
11632JJ	16	32	64,5	75	62	34	16	40	3/8	8	M6	1°	1,5	1 100	
11638JJ	16	38,1	64,5	75	62	34	16	40	3/8	8	M6	1°	1,5	1 300	
22025MJJ	20	25	74	65	82	44	16	50	3/8	8	M8	1°	1,5	1 900	
22025JJ	20	25,4	74	65	82	44	16	50	3/8	8	M8	1°	1,5	1 900	
22030JJ	20	30	74	75	82	44	16	50	1/2	8	M8	1°	1,5	2 000	
22031JJ	20	31,75	74	75	82	44	16	50	3/8	8	M8	1°	1,5	2 010	
22032JJ	20	32	74	75	82	44	16	50	3/8	8	M8	1°	1,5	2 020	
22038JJ	20	38,1	74	85	82	44	16	50	3/8	8	M8	1°	1,5	2 200	
22040JJ	20	40	74	75	82	44	16	50	1/2	8	M8	1°	1,5	2 400	
22044JJ	20	44,45	74	90	82	44	16	50	3/8	8	M8	1°	1,5	2 500	
32525MJJ	25	25	82,5	110	91	52	22	60	3/8	11	M8	1°	2	2 500	
32525JJ	25	25,4	82,5	110	91	52	22	60	3/8	11	M8	1°	2	2 500	
32530JJ	25	30	82,5	80	91	52	22	60	3/8	11	M8	1°	2	2 800	
32531JJ	25	31,75	82,5	70	91	52	22	60	3/8	11	M8	1°	2	2 850	
32532JJ	25	32	82,5	70	91	52	22	60	3/8	11	M8	1°	2	2 850	
32538JJ	25	38,1	82,5	85	91	52	22	60	1/2	11	M8	1°	2	2 900	
32540JJ	25	40	82,5	85	91	52	22	60	3/8	11	M8	1°	2	2 950	
32544JJ	25	44,45	82,5	90	91	52	22	60	3/8	11	M8	1°	2	3 000	
32550MJJ	25	50	82,5	75	91	52	22	60	3/8	11	M8	1°	2	3 050	
32550JJ	25	50,8	82,5	100	91	52	22	60	3/8	11	M8	1°	2	3 050	



TYPE	ØX mm	ØY mm	A mm	B mm	ØC mm	ØD mm	E mm	F mm	G	H mm	ØI mm	Degree	mm	g	Monobloc
<b>11616</b>	16	16	64,5	50	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	800	x
<b>11619</b>	16	19,05	64,5	50	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	900	x
<b>11620</b>	16	20	64,5	50	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	950	x
<b>11625M</b>	16	25	64,5	65	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	970	
<b>11625</b>	16	25,4	64,5	65	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	970	
<b>11630</b>	16	30	64,5	75	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	1 070	
<b>11631</b>	16	31,75	64,5	75	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	1 090	
<b>11632</b>	16	32	64,5	75	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	1 100	
<b>11638</b>	16	38,1	64,5	75	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	1 300	
<b>22025M</b>	20	25	74	65	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	1 900	
<b>22025</b>	20	25,4	74	65	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	1 900	
<b>22030</b>	20	30	74	75	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	2 000	
<b>22031</b>	20	31,75	74	75	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	2 010	
<b>22032</b>	20	32	74	75	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	2 020	
<b>22038</b>	20	38,1	74	85	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	2 430	
<b>22040</b>	20	40	74	75	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	2 400	
<b>22044</b>	20	44,45	74	90	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	2 500	
<b>32525M</b>	25	25	82,5	110	91	52	22	60		11	M8	1°	2	2 500	
<b>32525</b>	25	25,4	82,5	110	91	52	22	60		11	M8	1°	2	2 500	
<b>32530</b>	25	30	82,5	80	91	52	22	60		11	M8	1°	2	2 800	
<b>32531</b>	25	31,75	82,5	70	91	52	22	60		11	M8	1°	2	2 670	
<b>32532</b>	25	32	82,5	70	91	52	22	60		11	M8	1°	2	2 670	
<b>32538</b>	25	38,1	82,5	85	91	52	22	60		11	M8	1°	2	2 930	
<b>32540</b>	25	40	82,5	85	91	52	22	60		11	M8	1°	2	2 950	
<b>32544</b>	25	44,45	82,5	90	91	52	22	60		11	M8	1°	2	2 950	
<b>32550M</b>	25	50	82,5	75	91	52	22	60		11	M8	1°	2	2 950	

NORMAL



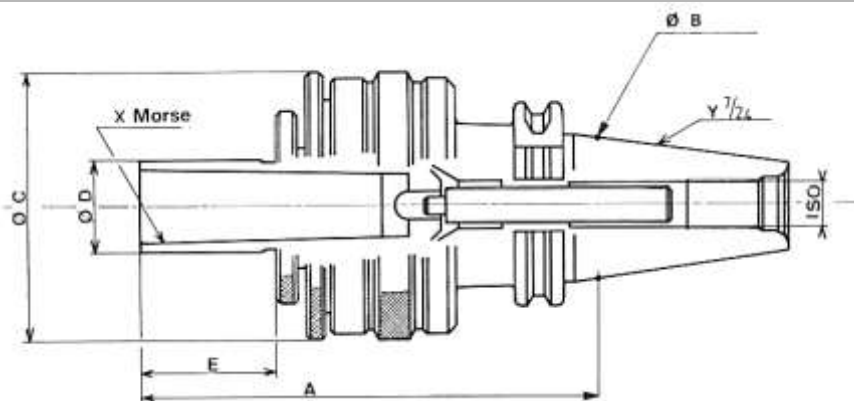
Cônes d'emmanchement pour changement automatique d'outils. Queues d'outils à conicité 7/24, pour cônes n° 30, 40, 45, 50.

Tool shank taper rate 7/24 for automatic tool changer. Shanks n° 30, 40, 45, 50.

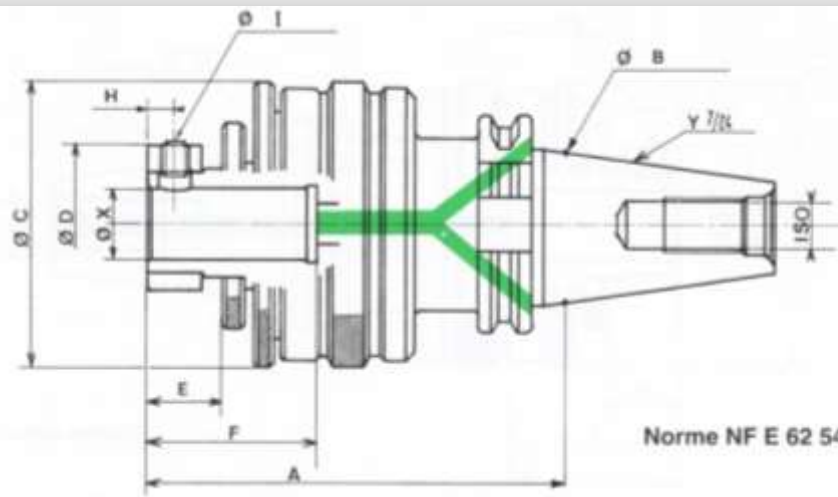
Steilkegelschäfte 7/24 für automatischen Werkzeugwechsel. Kegelgrößen 30, 40, 45, 50.

Norme NF E 62 540 / DIN 69 871

TYPE	ØX mm	ØY mm	A mm	B mm	ØC mm	ØD mm	E mm	F mm	G	H mm	ØI mm	degree	mm	g	Monobloc
116SA30JJCN	16	30	99,5	31,75	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	1500	
116SA40JJCN	16	40	99,5	44,45	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	2400	
116SA50JJCN	16	50	99,5	69,85	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	4100	
220SA40JJCN	20	40	109	44,45	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	3100	
220SA50JJCN	20	50	109	69,85	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	4800	
325SA40JJCN	25	40	117,5	44,45	91	52	22	60		11	M8	1°	2	3600	
325SA50JJCN	25	50	117,5	69,85	91	52	22	60		11	M8	1°	2	5300	
540SA40JJCN	40	40	137	44,45	100	65	21	60		9	M8	1°	2	4900	
540SA50JJCN	40	50	137	69,85	100	65	21	60		9	M8	1°	2	6600	



TYPE	X Ref.	ØY Ref.	A mm	ØB mm	ØC mm	ØD mm	E mm	F mm	G	H mm	ØI mm	degree	mm	g	Monobloc
11SA30CN	1	30	102	31,75	62	16	18					1°	1,5	1480	x
11SA40CN	1	40	102	44,45	62	16	18					1°	1,5	2350	x
11 SA50CN	1	50	102	69,85	62	16	18					1°	1,5	4050	x
12SA30CN	2	30	114	31,75	62	22	31					1°	1,5	1500	x
12SA40CN	2	40	114	44,45	62	22	31					1°	1,5	2400	x
12SA50CN	2	50	114	69,85	62	22	31					1°	1,5	4100	x
22SA40CN	2	40	111,5	44,45	82	22	18					1°	1,5	3000	x
22SA50CN	2	50	111,5	69,85	82	22	18					1°	1,5	4700	x
23SA40CN	3	40	131,5	44,45	82	28	40					1°	1,5	3000	x
23SA50CN	3	50	131,5	69,85	82	28	40					1°	1,5	4700	x
34SA40CN	4	40	163	44,45	91	36	68					1°	2	3500	x
34SA50CN	4	50	163	69,85	91	36	68					1°	2	5200	x
55SA40CN	5	40	201,5	44,45	100	49	84					1°	2	4800	x
55SA50CN	5	50	201,5	69,85	100	49	84					1°	2	6500	x

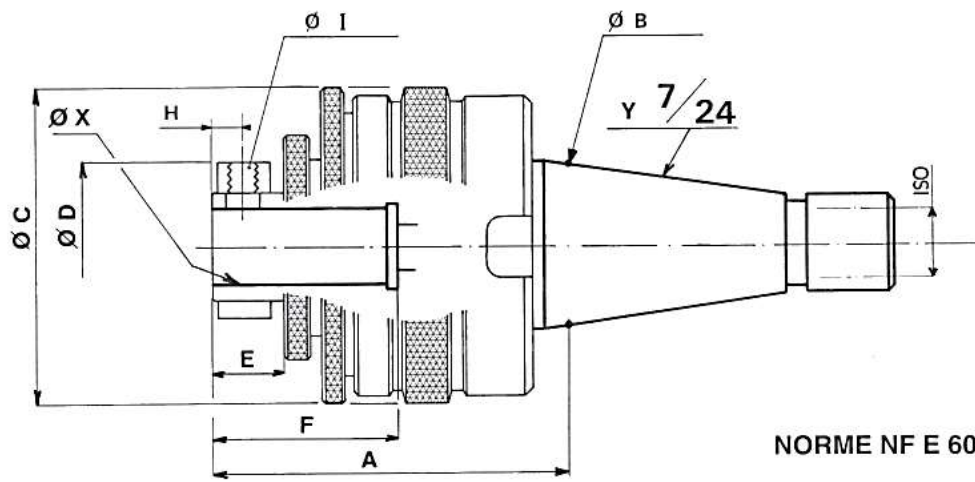


TYPE	ØX mm	ØY mm	A mm	B mm	ØC mm	ØD mm	E mm	F mm	G	H mm	ØI mm	degree	mm	g	Monobloc
<b>116SA30JJCN/B</b>	16	30	99.5	31,75	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	1 500	x
<b>116SA40JJCN/B</b>	16	40	99,5	44,45	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	2 400	x
<b>116SA50JJCN/B</b>	16	50	99,5	69,85	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	4 100	x
<b>220SA40JJCN/B</b>	20	40	109	44,45	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	3 100	
<b>220SA50JJCN/B</b>	20	50	109	69,85	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	4 800	
<b>325SA40JJCN/B</b>	25	40	117,5	44,45	91	52	22	60		11	M8	1°	2	3 600	
<b>325SA50JJCN/B</b>	25	50	117,5	69,85	91	52	22	60		11	M8	1°	2	5 300	
<b>540SA40JJCN/B</b>	40	40	137	44,45	100	65	21	60		9	M8	1°	2	4 900	
<b>540SA50JJCN/B</b>	40	50	137	69,85	100	65	21	60		9	M8	1°	2	6 600	



Cônes d'emmanchement pour  
changement automatique d'outils.  
Queues d'outils à conicité 7/24, pour  
cônes BT n° 30, 40, 45, 50.

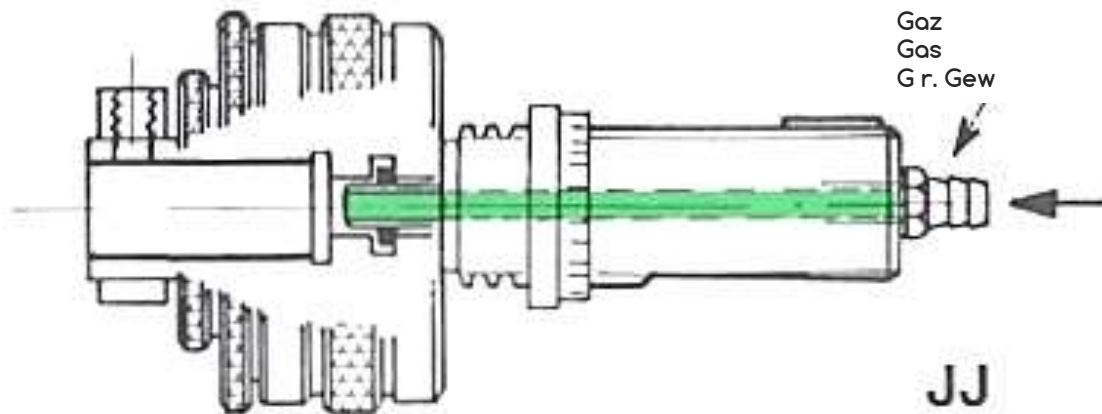
Tool shank taper rate 7/24 for  
automatic tool changer. Shanks BT n°  
30, 40, 45, 50.




Steilkegelschäfte 7/24 für automatischen  
Werkzeugwechsel. Kegelgrößen BT n° 350  
40, 45, 50.



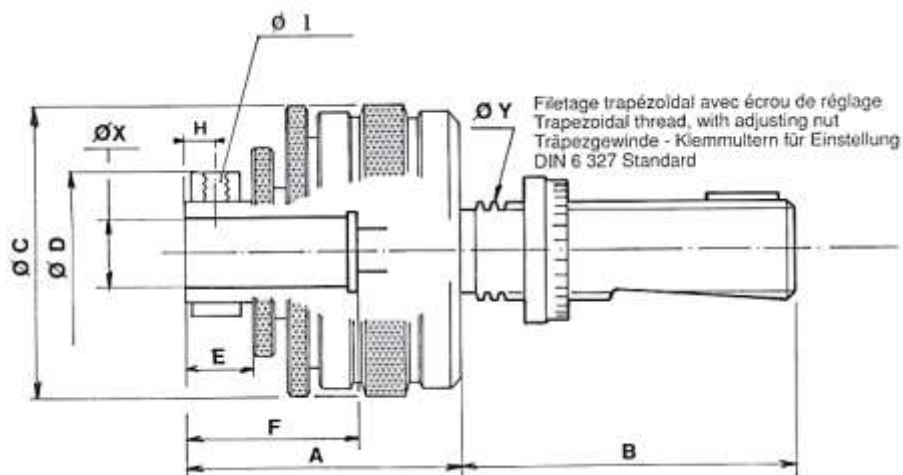
NORME NF E 60 024 / DIN 2080

TYPE	ØX mm	ØY mm	A mm	B mm	ØC mm	ØD mm	E mm	F mm	G mm	H mm	ØI mm	 degree	 mm	 g	Monobloc
<b>116SA30</b>	16	30	76,1	31,75	62	34	16	40	8	M6	M6	1°	1,5	1 160	
<b>220SA30</b>	20	30	83,6	31,75	82	44	16	50	8	M8	M6	1°	1,5	2 270	
<b>220SA40</b>	20	40	83,6	44,45	82	44	16	50	8	M8	M6	1°	1,5	2 500	
<b>325SA40</b>	25	40	92,1	44,45	91	52	22	60	11	M8	M6	1°	2	2 970	
<b>325SA50</b>	25	50	97,7	69,85	91	52	22	60	11	M8	M6	1°	2	4 670	

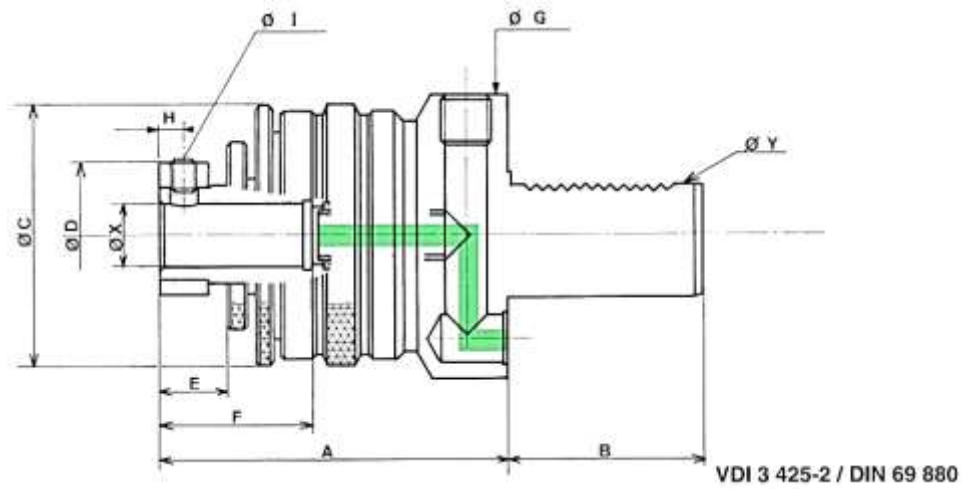





TYPE	ØX mm	ØY mm	A mm	B mm	ØC mm	ØD mm	E mm	F mm	G	H mm	ØI mm	 degree	 mm	 g	Monobloc
<b>11619TrJJ</b>	16	19,05	64,5	76,2	62	34	16	40	1/8			1°	1,5	870	x
<b>11620TrJJ</b>	16	20	64,5	88	62	34	16	40	1/8			1°	1,5	890	x
<b>11622TrJJ</b>	16	22	64,5	95	62	34	16	40	1/4			1°	1,5	910	
<b>11625TrJJ</b>	16	25,4	64,5	91,95	62	34	16	40	1/4			1°	1,5	940	
<b>11627TrJJ</b>	16	26,98	64,5	91,95	62	34	16	40	1/4			1°	1,5	970	
<b>11628TrJJ</b>	16	28	64,5	95	62	34	16	40	1/4			1°	1,5	1 070	
<b>11632TrJJ</b>	16	32	64,5	120	62	34	16	40	1/4			1°	1,5	1 090	
<b>22020TrJJ</b>	20	20	74	88	82	44	16	50	1/4			1°	1,5	1 910	x
<b>22022TrJJ</b>	20	22	74	95	82	44	16	50	1/4			1°	1,5	1 930	
<b>22025TrJJ</b>	20	25,4	74	91,95	82	44	16	50	1/4			1°	1,5	1 950	
<b>22027TrJJ</b>	20	26,98	74	91,95	82	44	16	50	1/4			1°	1,5	2 010	
<b>22028TrJJ</b>	20	28	74	95	82	44	16	50	1/4			1°	1,5	2 030	
<b>22032TrJJ</b>	20	32	74	120	82	44	16	50	1/2			1°	1,5	2 225	
<b>22035TrJJ</b>	20	34,92	74	117,35	82	44	16	50	1/2			1°	1,5	2 260	
<b>22036TrJJ</b>	20	36	74	118	82	44	16	50	1/2			1°	1,5	2 300	
<b>22045TrJJ</b>	20	45	74	145	82	44	16	50	1/2			1°	1,5	2 400	
<b>22048TrJJ</b>	20	48	74	144	82	44	16	50	1/2			1°	1,5	2 500	
<b>32536TrJJ</b>	25	36	82,5	118	91	52	22	60	1/2			1°	2	3 000	
<b>32545TrJJ</b>	25	45	82,5	145	91	52	22	60	1/2			1°	2	3 200	
<b>32548TrJJ</b>	25	48	82,5	144	91	52	22	60	1/2			1°	2	3 300	

NORMAL



TYPE	ØX mm	ØY mm	A mm	B mm	ØC mm	ØD mm	E mm	F mm	G	H mm	ØI mm	degree	mm	g	Monobloc
<b>11619Tr</b>	16	19,05	64,5	76,2	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	870	x
<b>11620Tr</b>	16	20	64,5	88	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	890	x
<b>11622Tr</b>	16	22	64,5	95	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	910	
<b>11625Tr</b>	16	25,4	64,5	91,95	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	940	
<b>11627Tr</b>	16	26,98	64,5	91,95	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	970	
<b>11628Tr</b>	16	28	64,5	95	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	1 070	
<b>11632Tr</b>	16	32	64,5	120	62	34	16	40		8	M6	1°	1,5	1 090	
<b>22020Tr</b>	20	20	74	88	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	1 910	x
<b>22022Tr</b>	20	22	74	95	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	1 930	
<b>22025Tr</b>	20	25,4	74	91,95	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	1 950	
<b>22027Tr</b>	20	26,98	74	91,95	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	2 010	
<b>22028Tr</b>	20	28	74	95	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	2 030	
<b>22032Tr</b>	20	32	74	120	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	2 250	
<b>22035Tr</b>	20	34,92	74	117,35	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	2 260	
<b>22036Tr</b>	20	36	74	118	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	2 300	
<b>22045Tr</b>	20	45	74	145	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	2 400	
<b>22048Tr</b>	20	48	74	144	82	44	16	50		8	M8	1°	1,5	2 500	
<b>32536Tr</b>	25	36	82,5	118	91	52	22	60		11	M8	1°	2	3 000	
<b>32545Tr</b>	25	45	82,5	145	91	52	22	60		11	M8	1°	2	3 200	
<b>32548Tr</b>	25	48	82,5	144	91	52	22	60		11	M8	1°	2	3 300	



TYPE	ØX mm	ØY mm	A mm	B mm	ØC mm	ØD mm	E mm	F mm	G	H mm	ØI mm	 degree	 mm	 g	Monobloc
<b>11620VDIJJ</b>	16	20	85,5	40	62	34	16	40	50	8	M6	1°	1,5	1 300	x
<b>11630VDIJJ</b>	16	30	86	55	62	34	16	40	68	8	M6	1°	1,5	1 500	x
<b>11640VDIJJ</b>	16	40	95,5	63	62	34	16	40	83	8	M6	1°	1,5	1 700	x
<b>22030VDIJJ</b>	20	30	106	55	82	44	16	50	68	8	M8	1°	1,5	3 000	x
<b>22040VDIJJ</b>	20	40	105	63	82	44	16	50	83	8	M8	1°	1,5	3 400	x
<b>22050VDIJJ</b>	20	50	104,5	78	82	44	16	50	98	8	M8	1°	1,5	4 000	x
<b>32530VDIJJ</b>	25	30	116	55	91	52	22	60	68	11	M8	1°	2	4 000	x
<b>32540VDIJJ</b>	25	40	113	63	91	52	22	60	83	11	M8	1°	2	4 200	x
<b>32550VDIJJ</b>	25	50	113	78	91	52	22	60	98	11	M8	1°	2	4 500	x
<b>32560VDIJJ</b>	25	60	113	93	91	52	22	60	123	11	M8	1°	2	5 000	x

NORMAL

# CONTACT US



SMP Technik

122 Rue Pateur - ZAC du Bois Chevrier  
69780 Toussieu (France)

Tel: +33 (0)4 72 15 51 70 | Fax: +33 (0)4 72 15 51 71

[www.smp.fr](http://www.smp.fr)

[commercial@smp.fr](mailto:commercial@smp.fr)

centres d'affûtage - plateaux diviseurs CN - sous-traitance de technologie et ingénierie  
*tools cutter grinders - NC rotary tables - hightech subcontracting & engineering*

