

Fallstudie: RAKU-TOOL® WB-1404 Blockmaterial

Herstellung eines zweiteiligen Kernkastens



Kunde:

Georg Fischer, Herzogenburg / Österreich

Zielvorgabe / Anwendung:

Herstellung eines zweiteiligen Kernkastens zur Prototypen-Fertigung eines Turbinengehäuses

Herstellungsprozess - Kernkasten:

- > Fräsen der Kernkastenteile aus Blockmaterial RAKU-TOOL® WB-1404
- > Nachbearbeitung des Kernkastens
- > Einsetzen der Luftdüsen
- > Probeeinsatz

RAMPF Tooling Solutions Produkt:

Die vielseitige Platte RAKU-TOOL® WB-1404

- > Einfach und schnell zu bearbeiten, da sehr gut fräsbar
- > Gute Styrol- und Aminbeständigkeit
- > Geringer Finish-Aufwand, – da dichte, homogene und glatte Oberfläche, polierbar
- > Dimensionsstabil, dank niedrigem Wärmeausdehnungskoeffizient
- > Gute Abrasionsbeständigkeit: > 10.000 Abformungen
- > Kompatibilität mit branchenüblichen Lacken und Trennmitteln

Wesentliche Vorteile:

- > Schnelle Herstellung des Kernkastens durch direktes CNC-Fräsen
- > Nur geringe Handhabung von Flüssigchemikalien (Klebstoff).
- > Änderungen einfach und schnell umsetzbar
- > Kostenersparnis im Vergleich zu Metall- oder Frontguss-Kernkasten

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen erfolgen auf Grund jahrelanger Erfahrung und basieren auf dem derzeitigen Kenntnisstand von Wissenschaft und Praxis. Sie sind jedoch unverbindlich und entbinden den Käufer nicht von Eignungsprüfungen. Ein vertragliches Rechtsverhältnis besteht dadurch nicht, auch nicht in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co.KG

Robert-Bosch-Straße 8-10 | D-72661 Grafenberg
T +49.71 23.93 42-1600 | F +49.71 23.93 42-1666
E tooling.solutions@rampf-gruppe.de

www.rampf-gruppe.de



Case Study: RAKU-TOOL[®] WB-1404 Board

Production of a two-part core box



Customer:

Georg Fischer, Herzogenburg / Austria

Objective / Application:

Production of a two-part core box for the prototype manufacture of a turbine housing

Production process - Core box:

- > Milling of core box parts from board material RAKU-TOOL[®] WB-1404
- > Finishing of core box
- > Insertion of air nozzles
- > Trial

RAMPF Tooling Solutions Product:

The versatile board RAKU-TOOL[®] WB-1404

- > Easy and quick to machine
- > Good styrene and amine resistance
- > Minimal finishing required due to dense, homogeneous and smooth surface, can be polished
- > Dimensionally stable due to low coefficient of thermal expansion
- > Good abrasion resistance: > 10,000 parts
- > Compatible with all paints and release agents in line with industry standards

Key benefits:

- > Fast production of core box through direct CNC machining
- > Limited handling of liquid systems (adhesive)
- > Easy and quick changes possible
- > Cost savings in comparison to metal or face cast core box

Our recommendations on the use of the material are based on many years of experience and current scientific and practical knowledge. They are, however, provided without any obligation on our part and do not relieve the buyer of the need for suitability tests. They do not constitute a legal relationship, nor are any protected third party rights whatsoever affected thereby. No liability accepted for misprints.