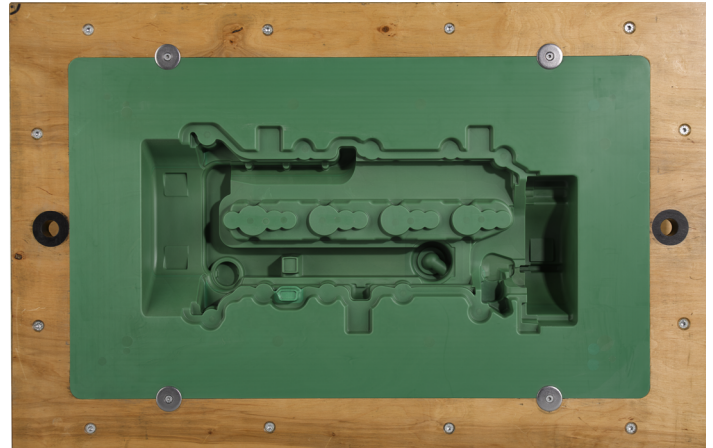
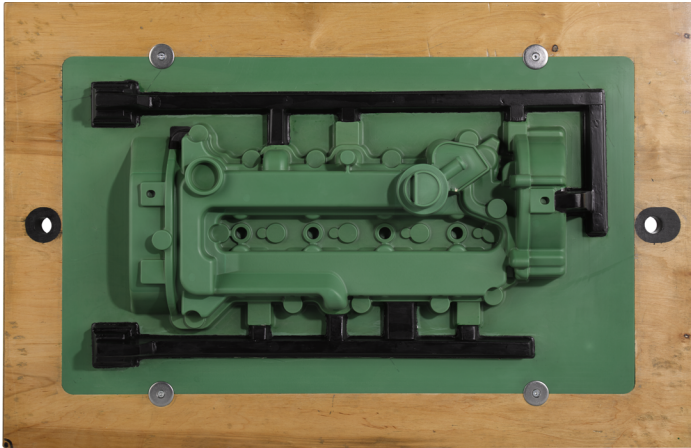


Fallstudie: RAKU-TOOL® WB-1222 Blockmaterial

Herstellung einer Modellplatte



Kunde:

Schirm Modellbau GmbH & Co. KG, Stuttgart / Deutschland

Zielvorgabe / Anwendung:

Herstellung einer Modellplatte zur Produktion einer Zylinderkopfhabe

Herstellungsprozess - Modellplatte (Unterteil / Oberteil):

- > Fräsen des Modells aus RAKU-TOOL® WB-1222
- > Formplatte aus Hartholz mit Aussparung für das Modell
- > Nachbearbeitung der Modellplatte
- > Anbringung des Lauf- und Anschnitt-Systems

RAMPF Tooling Solutions Produkt:

Die klassische Platte RAKU-TOOL® WB-1222

- > Einfach und schnell zu bearbeiten, da sehr gut fräsbearbeitbar
- > Gute Abrasionsbeständigkeit: > 15.000 Abformungen
- > Leistungsfähig, – gute Wärmeformbeständigkeit sowie Schlag- und Kantenfestigkeit
- > Reinigung mit Trockeneis
- > Kompatibilität mit branchenüblichen Lacken und Trennmitteln
- > Seit 1993 am Markt

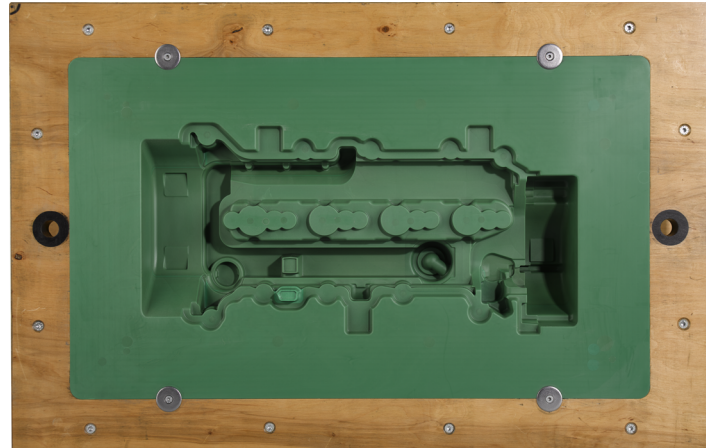
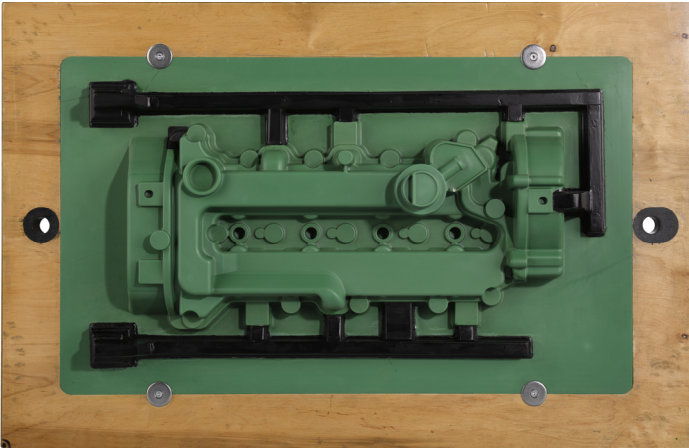
Wesentliche Vorteile:

- > Schnelle Herstellung der Modelle durch direktes CNC-Fräsen
- > Nur geringe Handhabung von Flüssigchemikalien (Klebstoff)
- > Änderungen einfach und schnell umsetzbar
- > Kostenersparnis im Vergleich zu Metall- oder Frontguss-Modellplatte

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen erfolgen auf Grund jahrelanger Erfahrung und basieren auf dem derzeitigen Kenntnisstand von Wissenschaft und Praxis. Sie sind jedoch unverbindlich und entbinden den Käufer nicht von Eignungsprüfungen. Ein vertragliches Rechtsverhältnis besteht dadurch nicht, auch nicht in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

Case Study: RAKU-TOOL® WB-1222 board

Production of a pattern plate



Customer:

Schirm Modellbau GmbH & Co. KG, Stuttgart / Germany

Objective / Application:

Production of a pattern plate for the manufacture of a cylinder head cover

Production process - Pattern plate (lower / upper part):

- > Milling of pattern from RAKU-TOOL® WB-1222
- > Base plate made from hard wood with recess for pattern
- > Finishing of pattern plate
- > Assembly of gating system

RAMPF Tooling Solutions Product:

The classic board RAKU-TOOL® WB-1222

- > Easy and quick to machine
- > Good abrasion resistance: > 15,000 parts
- > Efficient – good temperature resistance as well as good impact and edge strength
- > Dry ice cleaning possible
- > Compatible with all paints and release agents in line with industry standards
- > Already in the market since 1993

Key benefits:

- > Fast production of patterns through direct CNC machining
- > Limited handling of liquid systems (adhesive)
- > Easy and quick changes possible
- > Cost savings in comparison to metal or face cast pattern plates

Our recommendations on the use of the material are based on many years of experience and current scientific and practical knowledge. They are, however, provided without any obligation on our part and do not relieve the buyer of the need for suitability tests. They do not constitute a legal relationship, nor are any protected third party rights whatsoever affected thereby. No liability accepted for misprints.