



Solutions sur mesure pour votre usinage
Machining solutions especially for you

FORAGE CAROTTAGE RÉALÉSAGE



Sommaire

■ Principe du Forage, Carottage et Réalésage

- Principe du Forage, Carottage et Réalésage
- Tubes Allonges Manchons
- Cartouche de Forage
- Patins de Guidage

Page 04

Page 05

Page 06

Page 07

■ Forage

- Tête de Forage
- Tête de Forage (forme)

Page 08

Page 09

■ Carottage

- Tête de Carottage

Page 10

■ Réalésage

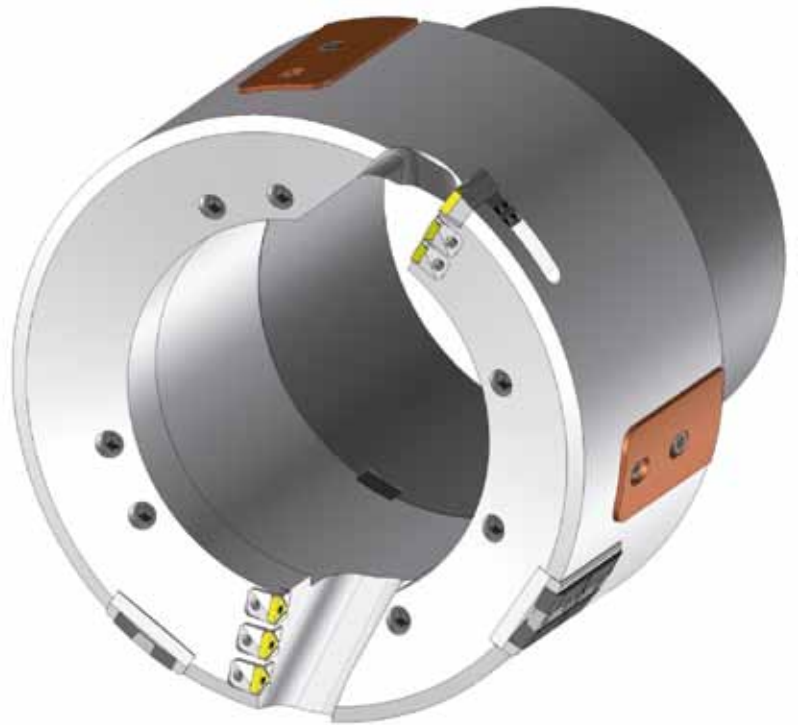
- Tête de Réalésage en tirant / poussant

Page 11

■ Forage



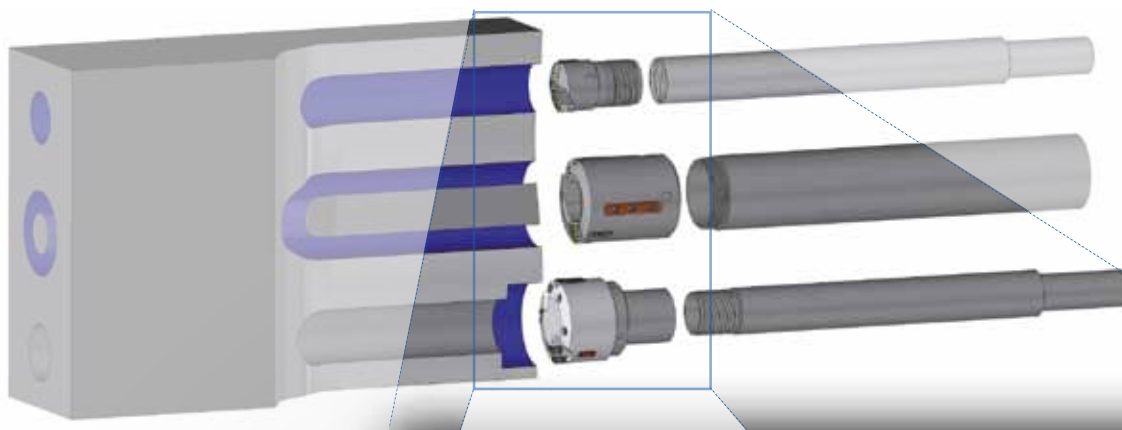
■ Carottage



■ Réalésage



■ Principe du Forage, Carottage et Réalésage



Forage

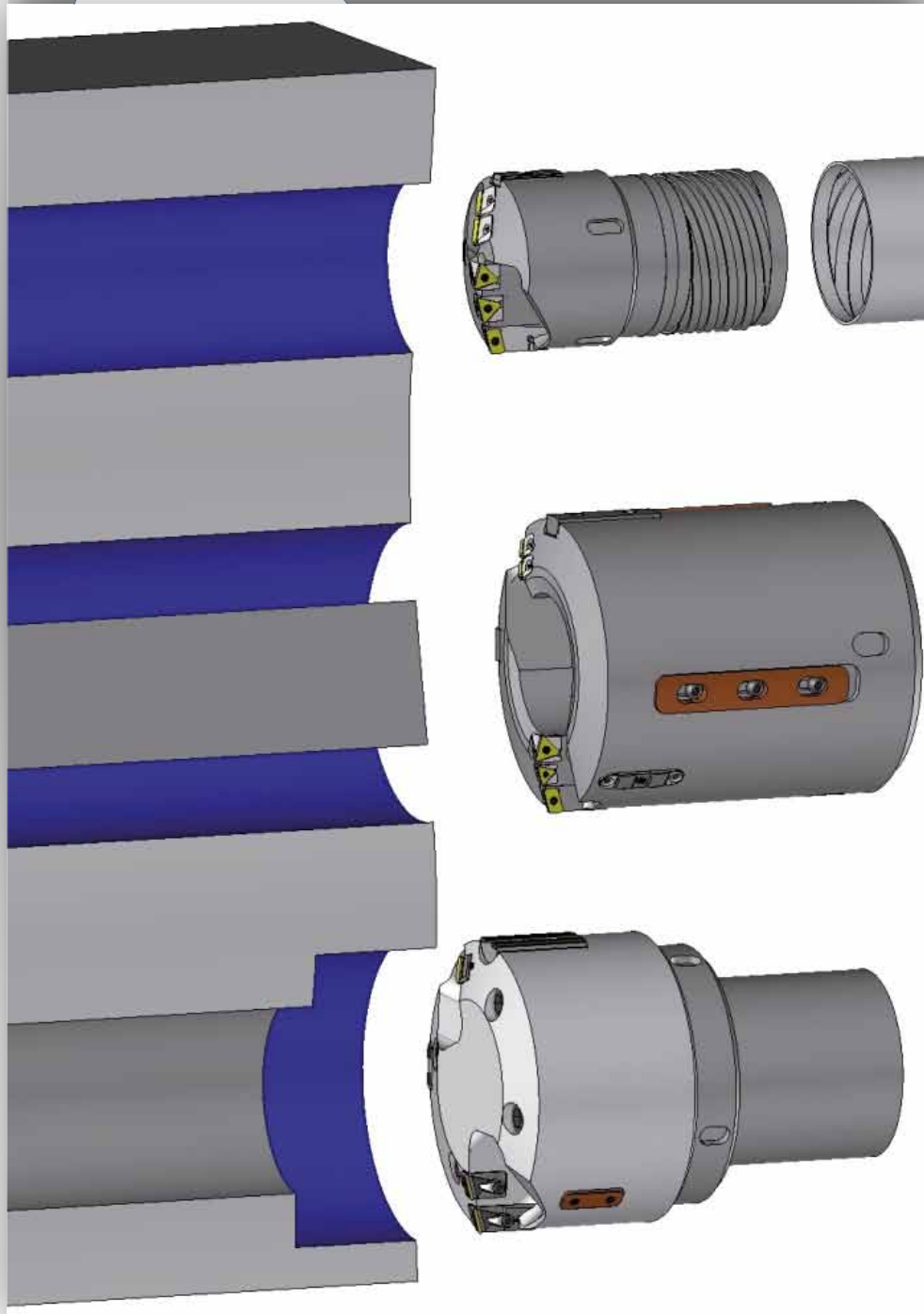
Travail dans le plein, bonne évacuation des copeaux, Accessoires interchangeables et économiques, guidage
Plage Ø 35 à 300 et plus.

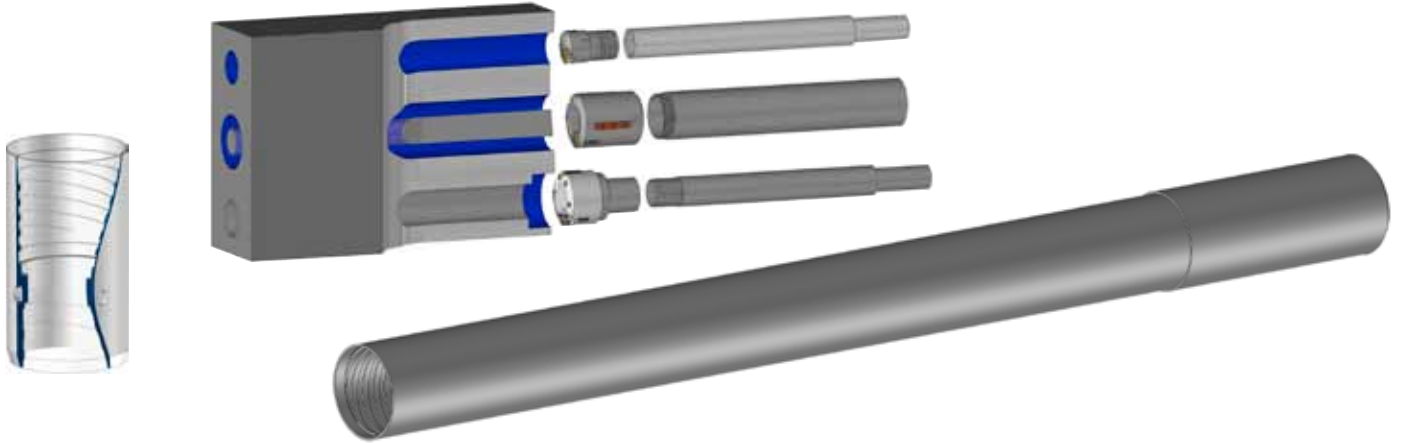
Carottage

Puissance demandée moindre, bonne évacuation des copeaux avec un volume copeaux fortement réduit, Accessoires interchangeables et économiques, Carotte recyclable,
Plage Ø 40 à 500 et plus.

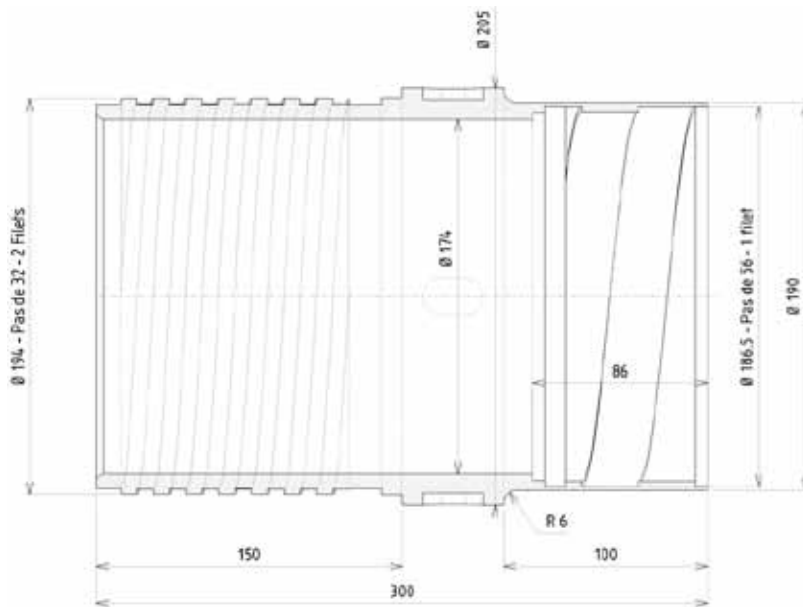
Réalésage

Travail en tirant ou en poussant, largeur de coupe importante, bonne évacuation des copeaux, Accessoires interchangeables et économiques et adaptables, guidage, plage Ø 80 à 500 et plus.

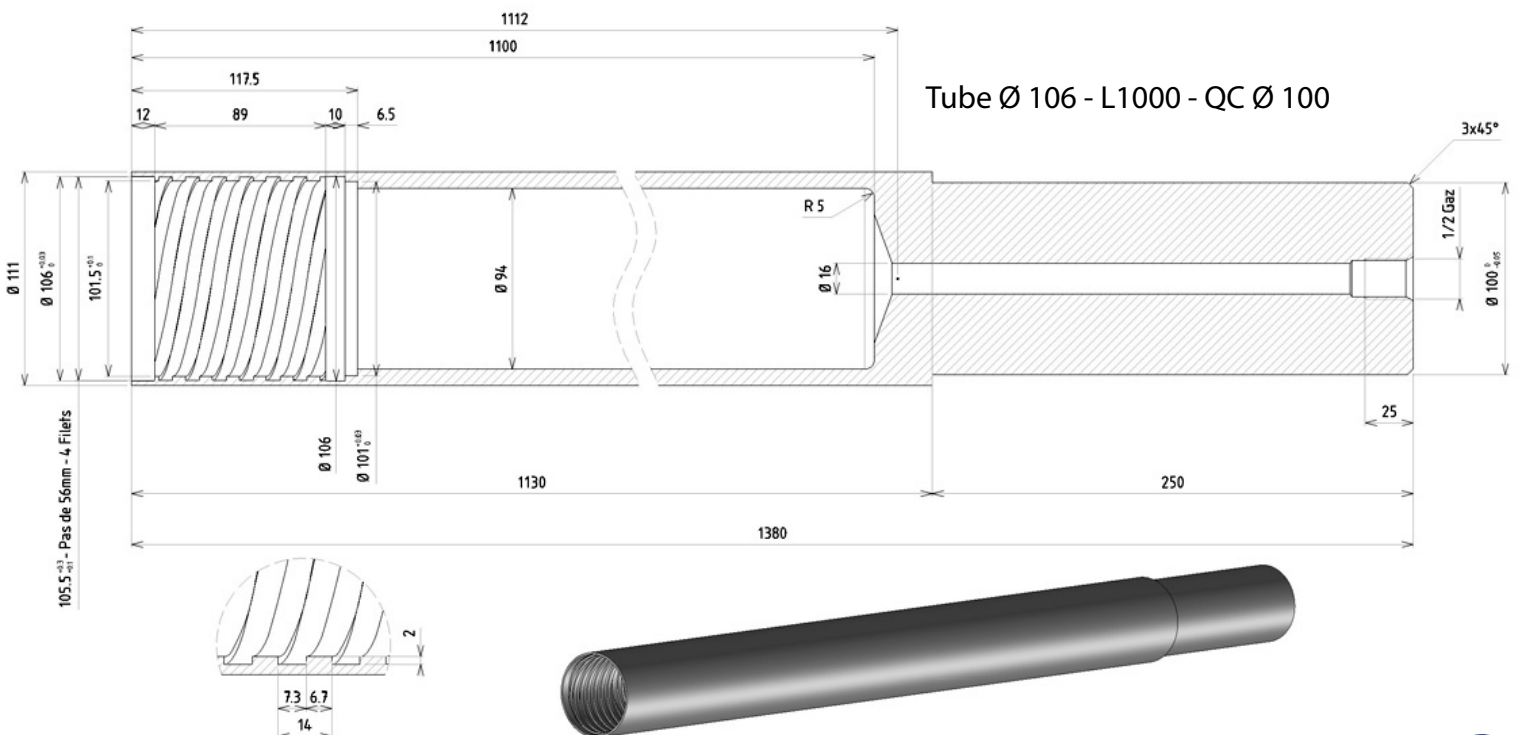
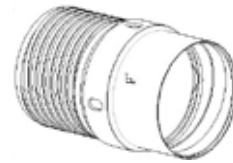




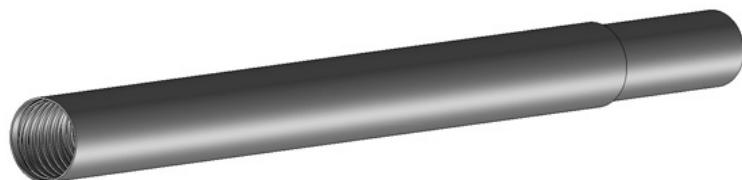
**Nous réalisons sur demande des tubes sur modèle ou sur plans.
Adaptateurs, Réducteurs, Manchons, Allonge, etc ...**



Adaptateur Réducteur
Tube Ø 190

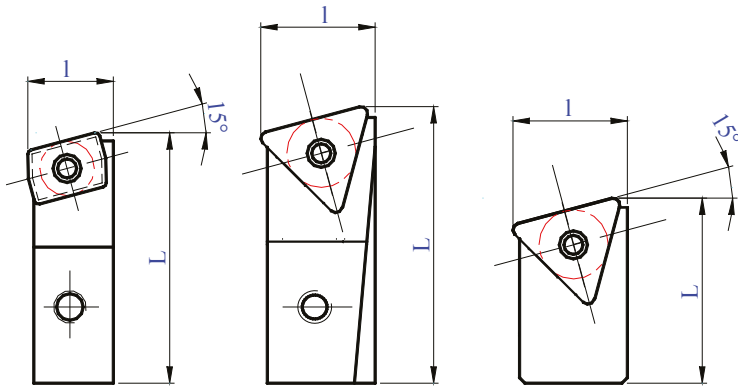


Tube Ø 106 - L1000 - QC Ø 100



■ Cartouches de Forage

Jeux de Cartouches de forage (central, intermédiaire & périphérique)

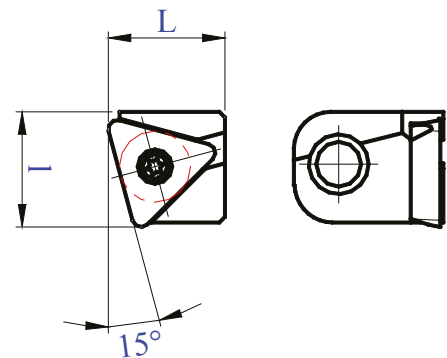
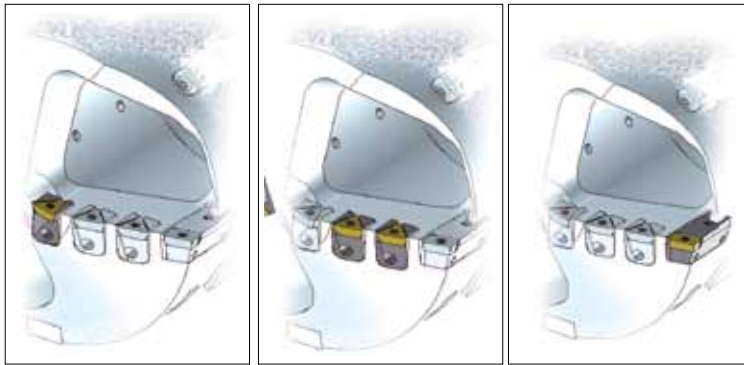


JEUX DE CARTOUCHES

Central

Intermédiaires

Périphérique



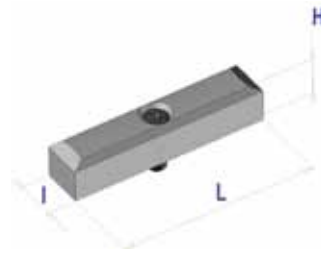
I

L

Plaquette

	15.6	28.8	TPMT 16.T3.12	37100032	-	-
	15.6	28.8	TPMT 16.T3.12	-	37100033	-
	15.7	46	R424.9.13.T3.08	-	-	37100034
	21	34	TPMT 22.06.12	37100035	-	-
	21	34	TPMT 22.06.12	-	37100036	-
	21	51	R424.9.18.06.08	-	-	37100037

	15.4	15.6	TPMT 16.T3.12	37100336	-	-
	15.4	15.6	TPMT 16.T3.12	-	37100335	-
	15.7	46	R424.9.13.T3.08	-	-	37100034
	20.7	20.85	TPMT 22.06.12	37100338	-	-
	20.7	20.85	TPMT 22.06.12	-	37100337	-
	21	51	R424.9.18.06.08	-	-	37100037

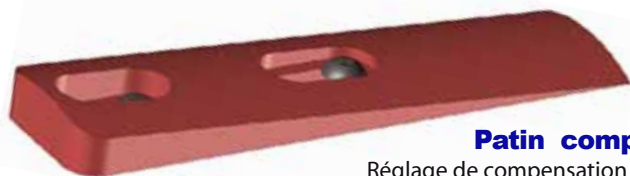


Code

Dimensions

Matière

	16101	42 x 9 x 8,5	Carbure
	16102	48 x 13 x 8,8	Carbure
	36102	48 x 13 x 11,2	Bronze
	16103	55 x 16 x 8,9	Carbure
	16104	55 x 16 x 8,9	Composite
	16105	55 x 16 x 8,9	Bronze
	16108	55 x 16 x 8,9	Composite
	BE19B_B1435A90 BE19B_B2050A100	35 x 14 x 7 50 x 20 x 8,5	Carb. brasé Carb. brasé
	BE19C_101 BE19C_141	50 x 10 x 9 52 x 14 x 13	Carb. brasé Carb. brasé
	BE19C_201	75 x 31 x 18	Carb. brasé
36100012	50 x 20 x 7	Composite	

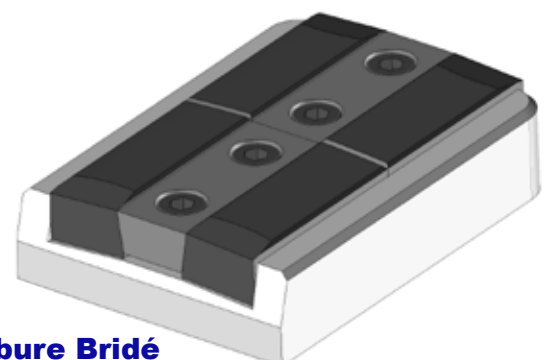


Patin composite

Réglage de compensation d'usure



Patin Pré-contraint



Patin Carbure Bridé

■ Tête de Forage

Notre gamme de tête de forage est développée spécifiquement suivant vos besoins pour le forage des métaux.

Tête de Forage Ø 102

4 Filets mâle Ø 88 pas de 44 mm
2 patins Carbure
Plaquette TP 22 + plaq Forage



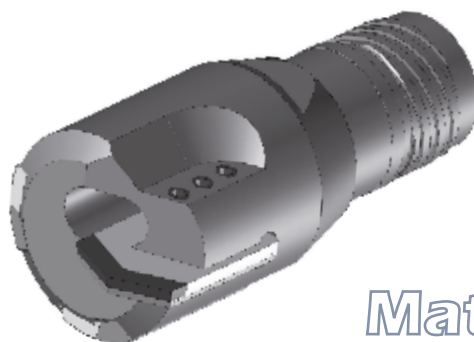
Tête de Forage Ø 100

Plaquettes WC 08
foret pilote Ø 15
sur tube Ø 94



Tête de Forage Ø 53.5

avec lame PCD
guidage 2 patins carbure
4 filets mâle Ø 35.4 pas de 20 mm



Matériau tendre

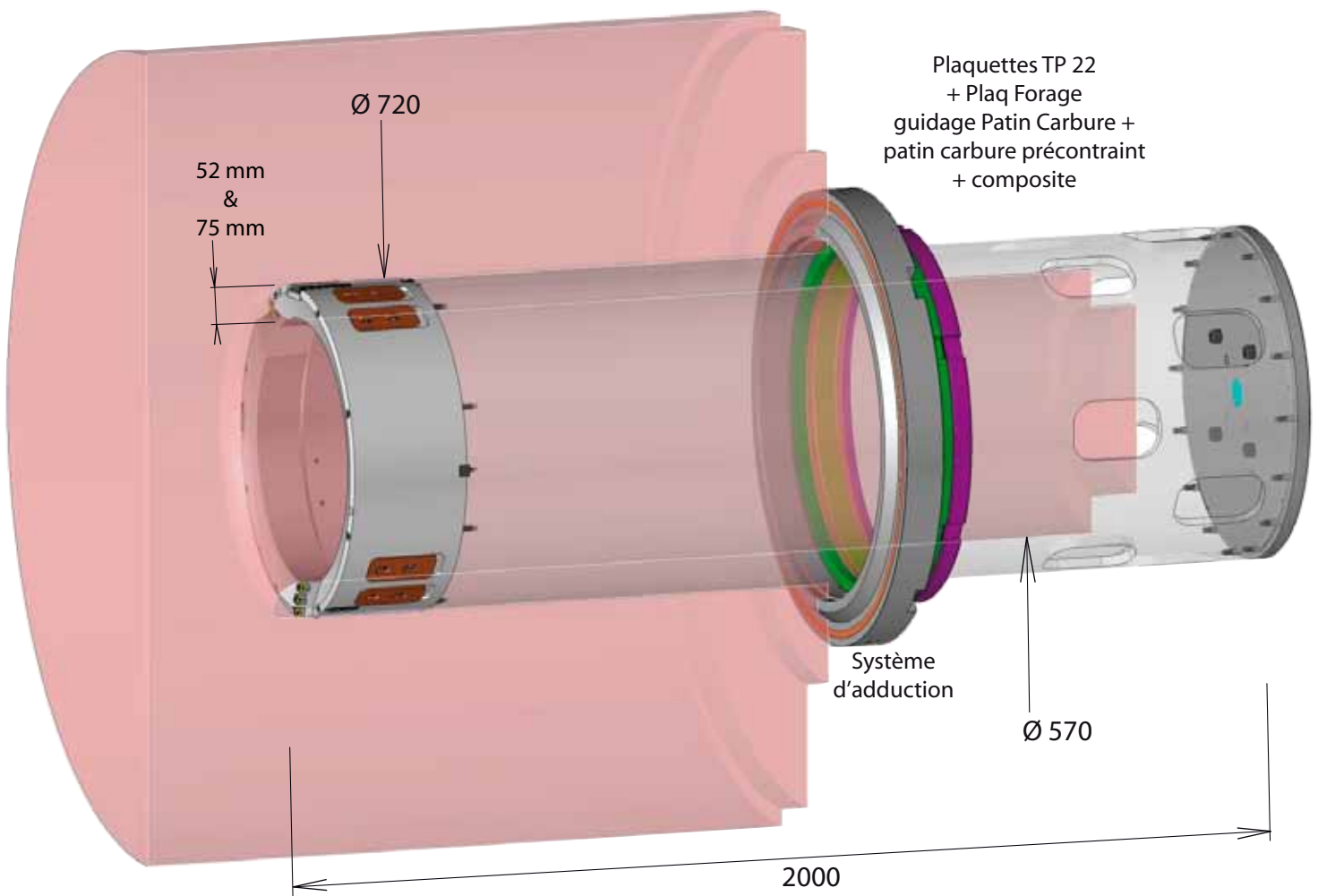
Nous réalisons les plans sur demande pour les têtes de carottage.

Tête de Reprise de Fond Ø 90

4 Filets mâle Ø 76 pas de 44 mm
patins Carbure
1 lame carbure Rayonnée R30



TREPAN Ø 720 - Eb largeur 52 & reprise largeur 75 mm



■ Tête de Carottage

Nous réalisons les plans sur demande pour les têtes de carottage.

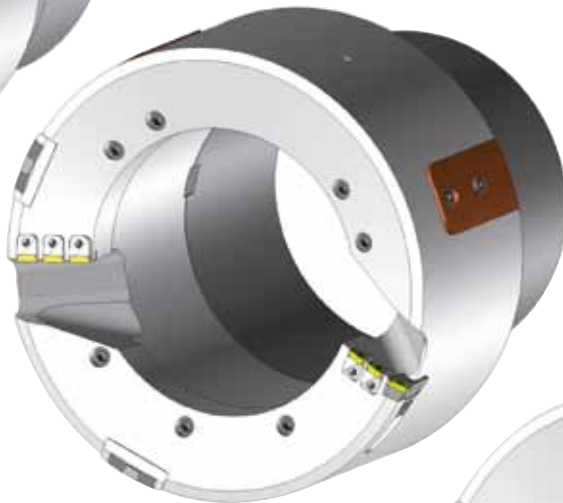
■ Tête de Carottage Ø 136 pour TOUR



■ Tête de Carottage Ø 380



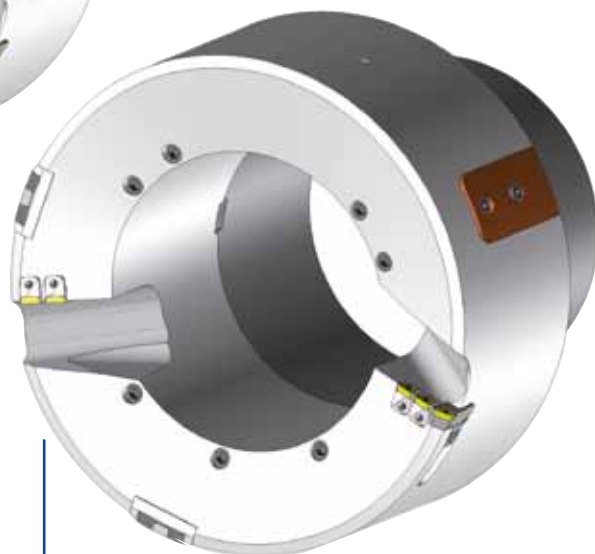
■ Tête de Réalésage Ø 445



Carottage Ø 380 + Réalésage Ø 489

Patins Carbure et composite

Plaquette TP 22+ Plaquette Forage

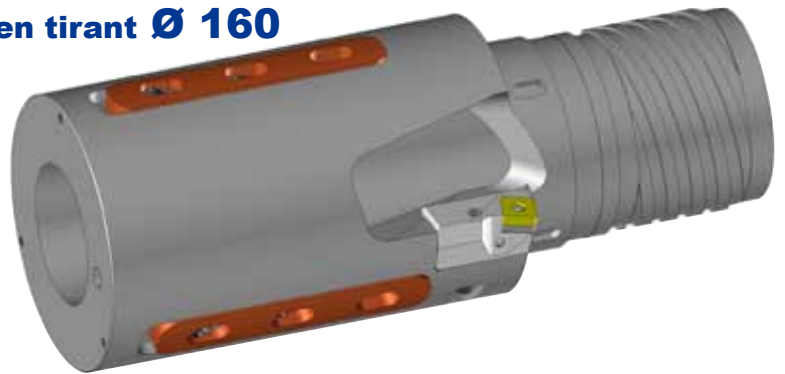


■ Tête de Réalésage Ø 489

Nous réalisons les plans sur demande pour les têtes de carottage.

Tête de Réalésage en tirant Ø 160

avec avant-trou de Ø 140
3 Patins composite
pour Tube Ø 112/92
cartouche réglable
Plaq SN 19



Tête de Réalésage en tirant Ø 88

3 patins Carbure
3 Patins composite
attachement femelle M56
Plaq spéciale sur cartouche



Tête de Réalésage en poussant Ø 66

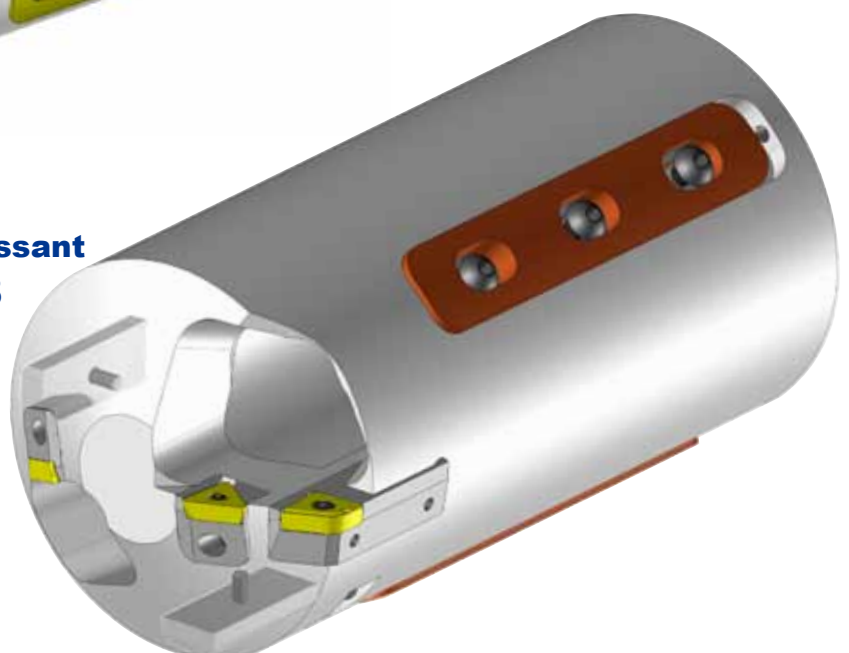
3 Patins composite + 2 patins carbure
Filet Femelle Ø 52.5 pas de 20 mm
Cartouche réglable
Plaq large



Tête de Réalésage en poussant Ø 134 à 25° avec R8

avant trou Ø 51

3 Patins composite + 2 carbure
pour Tube Ø 94 pas de 40 mm
Cart. réglable - Plaq Forme r8



evatec tools®

Solutions sur mesure pour votre usinage
Machining solutions especially for you

CARBURE



PCBN / PCD



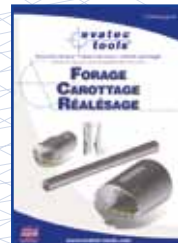
AÉRONAUTIQUE



TOURNAGE



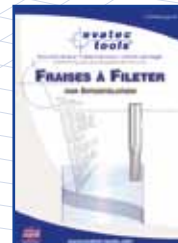
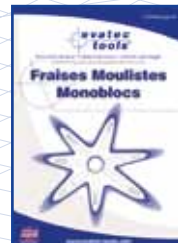
USINAGE DE TROUS



ATTACHEMENTS



FRAISAGE



MÉTIERS / SPÉCIFIQUES



Téléchargez nos catalogues sur www.evatec-tools.com

Download our CATALOGS on www.evatec-tools.com

**evatools® evamet® carbex® gmo®
coriatec® create outillage®**

12, rue des Terres Rouges - Z.I. Metzange - 57100 Thionville

Tél. : 03 82 88 61 61 - Fax. : 03 82 88 33 19

E-mail : info@evatec-tools.fr

www.evatec-tools.com

