

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES **CA7^{EVO}boost**

Capacités outils

Longueur maximale de l'outil (en fabrication)	mm	1700
Diamètre maximal de l'outil	mm	250
Poid maximal de l'outil (entre pointe)	kg	~ 200
Diamètre maximal de la meule (avec attachement HSK50)	mm	300

Spécifications machine

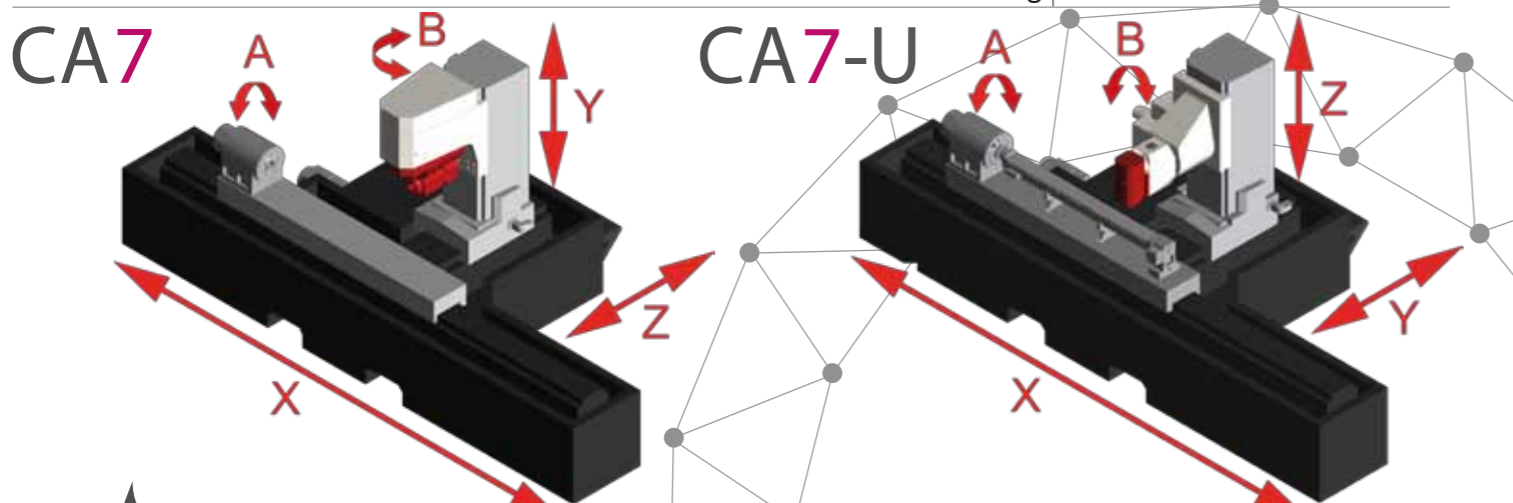
Course axe horizontal X	mm	1500
Course axe vertical Y	mm	350
Course axe transversal Z	mm	400
Vitesse axe horizontal X	m/min	45
Vitesse axe vertical Y	m/min	30
Vitesse axe transversal Z	m/min	30
Vitesse axe A porte-outil	t/mn	1500
Vitesse axe B porte électrobroche	t/mn	30
Course axe B porte électrobroche	deg	-45 / +180

Résolution

Axe X, Y, Z	mm	0,0001
Axe A, B	deg	0,0001

Données machine / électrobroche

Puissance électrobroche	KW	13 à 25
Vitesse max électrobroche	t/mn	10000 à 24000
Fixation des meules		HSK50, HSK63
Vitesse du porte-outil SA50	t/mn	Max. 650
Dimensions L x l x H	mm	4334 x 2205 x 2360
Poids total	kg	8000



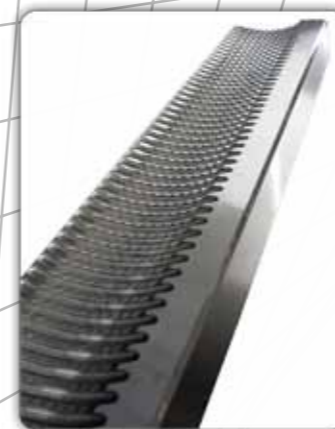
SMP TECHNIK
SMP TECHNIK FRANCE
 122 rue Pasteur - ZAC du Bois
 Chevrier
 69780 TOUSSIEU FRANCE

Tel. : +33 4 72 15 51 70
 Tel.2 : +33 4 72 15 51 71
 Email : smp@smp.fr
 www.smp.fr

SMP TECHNIK CHINE
 Ph : +86 1381 7233 721
 E-mail : cguillot@qq.com



BROACH GRINDING SOLUTION



CA7^{EVO}boost



SMP
 TECHNIK

POWERED by
EasyGrind



CA7 : UN INTÉRIEUR XXL DANS UN CHASSIS XXS

CA7 Evo Boost est la toute nouvelle machine fabriquée par SMP TECHNIK. Equipée d'une longue table de 1700 mm, d'une large gamme d'accessoires, d'une électrobroche puissante et d'un logiciel «Full Option», elle est parfaite pour la réalisation de tous vos outils quel que soit leur taille. De plus, ses dimensions compactes en font l'outil parfait dans les ateliers où le moindre centimètre compte.

• **Changeur de meules 6 positions**

Possibilité de mettre en place une quantité maximum de 18 meules avec un diamètre maximum de 150mm. La course compacte et la précision optimale permet un changement de meule en moins de 5s.



• **Porte-outil SA50**

Haute vitesse de 650 tr/mn permettant des opérations de rectification. L'ensemble est entraîné par moteur couple.

• **Longueur de table de 1700 mm**

Permet la mise en place de nombreux accessoires (contre pointe, lunette à suivre, système de diamantage etc...)

• **Base de la machine en résine minérale**

La CA7 Evo Boost possède une base en résine minérale EPUCRET, cette matière offre une meilleure rigidité (10 fois plus que l'acier) et un meilleur état de surface. L'ensemble de la machine pèse 8 tonnes.



CA7U

NEW

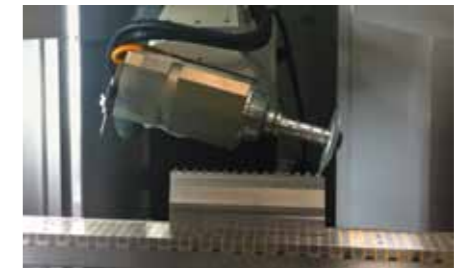
AFFUTEZ COMME VOUS VOULEZ

CA7U EVO Boost est une variation de la CA7 EVO Boost dédiée principalement à l'affûtage des broches. Dans cette configuration, l'axe B entraîne l'électro-broche en rotation sur un plan vertical, ceci permet une parfaite visualisation des différentes opérations d'affûtage par l'opérateur en cours de cycle.

En palpage avec Renishaw



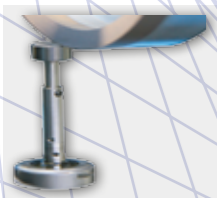
En affûtage



DES ACCESSOIRES...

... pour vos besoins spécifiques

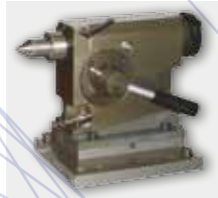
4334 mm



Palpeur de meule

Un système de palpage RENISHAW supplémentaire est fixé à l'intérieur de la machine, sa localisation étant définie selon les besoins du client.

Il permet de suivre et compenser l'usure des meules sans intervention humaine. Cela permet une production d'outils plus régulière.



Contrepointe

Réglable en longueur et hauteur, elle permet la tenue des outils longs lors des opérations de rectification. (Fraises mères)



Lunette à suivre

Véritable 6e axe, la Lunette à suivre, pilotée par la CN, permet un appui régulier lors des opérations de rectification pour les outils de grande taille.



Berceaux mécaniques ou magnétique

Différentes formes ou dimensions sont possible selon le plan des pièces. Le système est entièrement piloté via le logiciel de programmation et permet l'ensemble des opérations d'affûtage sans démontage de la pièce.

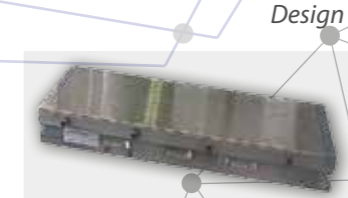


Electro broche HSK40 HSK50 ou HSK63

SMP TECHNIK propose une gamme d'électro-broche adaptée aux demandes des clients (de 10 à 25KW).

Molette de diamantage

Permet la mise en forme des meules via le logiciel de programmation. Le diamantage peut être réalisé à tout moment dans le cycle de rectification.



Plateau magnétique

Il permet la tenue magnétique sur la table machine. Différentes configurations sont possible.

• **Ergonomique**

Tableau de contrôle avec un écran tactile réglable de 22". Eclairage LED (intérieur et extérieur). Design compact.

Retrouvez la CA7 en action :



www.youtube.com/user/SMPtechnik/