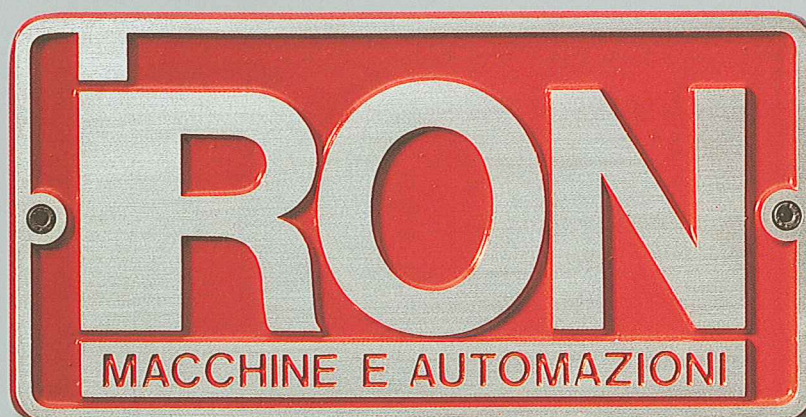

**Unità di Raddrizzatura
del Nastro**

***Strip Straightening
Units***



Serie RNA/RNC

Unità di Raddrizzatura del Nastro

Strip Straightening Units

Unités de Redressage du Feuillard

Richteinheiten

Serie

RNA RNC

RNC 7810



Apparecchiature largamente dimensionate costruite in acciaio di qualità e ghisa sferoidale, montate su cuscinetti a sfere od a rulli di grande portata. La serie distingue il tipo di motorizzazione: nella versione **RNA** è asincrona trifase con velocità massima di 20 m/min., mentre nella versione **RNC** è in corrente continua servoventilata con velocità variabile in continuo da 0 a 35 m/min. Vengono costruite in versione a 9, 11, 15 rulli tutti in acciaio temprato e rettificato. La **versione a 15 rulli**, presenta due rulli in entrata e due in uscita di grande diametro per il traino, e 11 rulli raddrizzatori. I quattro rulli sovrapposti e tutti i raddrizzatori inferiori sono motorizzati a mezzo scatola ingranaggi in bagno d'olio e trasmissione finale a giunti omocinetici. Tutti i rulli raddrizzatori superiori sono montati su un unico blocco e sono regolabili da due volantini per lato con lettura della penetrazione a mezzo comparatori di precisione. Il diametro dei rulli varia a seconda delle esigenze ed è diviso in quattro serie: 25, 32, 40, 56. Tutti i rulli sono controrullati. Le **versioni a 9 e 11 rulli** presentano due rulli sovrapposti per il traino ed i rimanenti per la raddrizzatura.

Tutti i rulli superiori sono indipendenti e sono regolabili da volantini posti sui due lati e collegati tra di loro e mezzo catena. Ogni rullo raddrizzatore ha un suo indice per il controllo della penetrazione di raddrizzatura. Il diametro dei rulli varia a seconda delle esigenze ed è diviso in quattro serie: 66, 76, 86, 96.

EVENTUALI ACCESSORI:

- Apertura dei rulli di traino pneumatica
- Apertura della testata a libro per la pulizia dei rulli
- Regolazione motorizzata della penetrazione dei rulli con lettura visualizzata a leggio
- Gruppo di introduzione capo del rotolo Serie UPR
- Controllo ansa a mezzo fotocellule di vari tipi

Generously proportioned machines built in quality steel and spheroidal graphite cast iron, mounted on heavy duty ball or roller bearings.

The two series have different types of motorization; for the **RNA** version three phase asynchronous with maximum speed of 20 m/min. and for the **RNC** version power ventilated d.c. with variable speed on continuous operation from 0 to 35 m/min.

They are available with 9, 11 or 15 tempered rectified steel rollers.

The **15 roller version** has two large inlet and two large outlet towing rollers and 11 straightening rollers. The four superposed rolls and all lower straightening rolls are driven by a gearbox in oil bath and final transmission by homocynetic joints. All the upper straightening rollers are fitted to a single unit and can be regulated by two flywheels on each side with penetration readings on precision dial gauges.

The diameter of the rollers varies according to needs and four series are available: 25, 32, 40, 56. All rollers have counter rollers.

The **9 and 11 roller versions** have two superimposed rollers for towing, the rest being straightening rollers. All the upper rollers are independent and can be regulated by flywheels situated on the two sides and connected by chains.

Each straightening roller has a gauge for penetration reading.

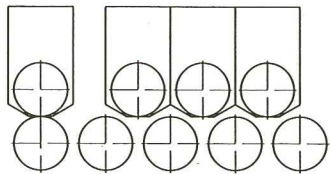
The diameter of the rollers varies according to needs and four series are available: 66, 76, 86, 96.

ACCESSORIES AVAILABLE:

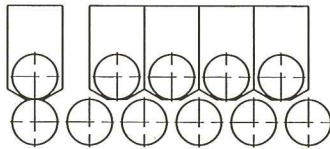
- Pneumatic opening of towing rollers
- Head opening for roller cleaning
- Motorized regulation of roller penetration with readings visible on a console
- Strip-end take-up unit, Series UPR
- Loop control by various types of photoelectric cells



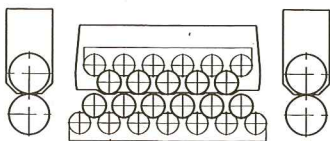
RNA 7624



Disposizione rulli per unità di raddrizzatura
Serie 7
Rolls lay-out for the straightening unit
Serie 7

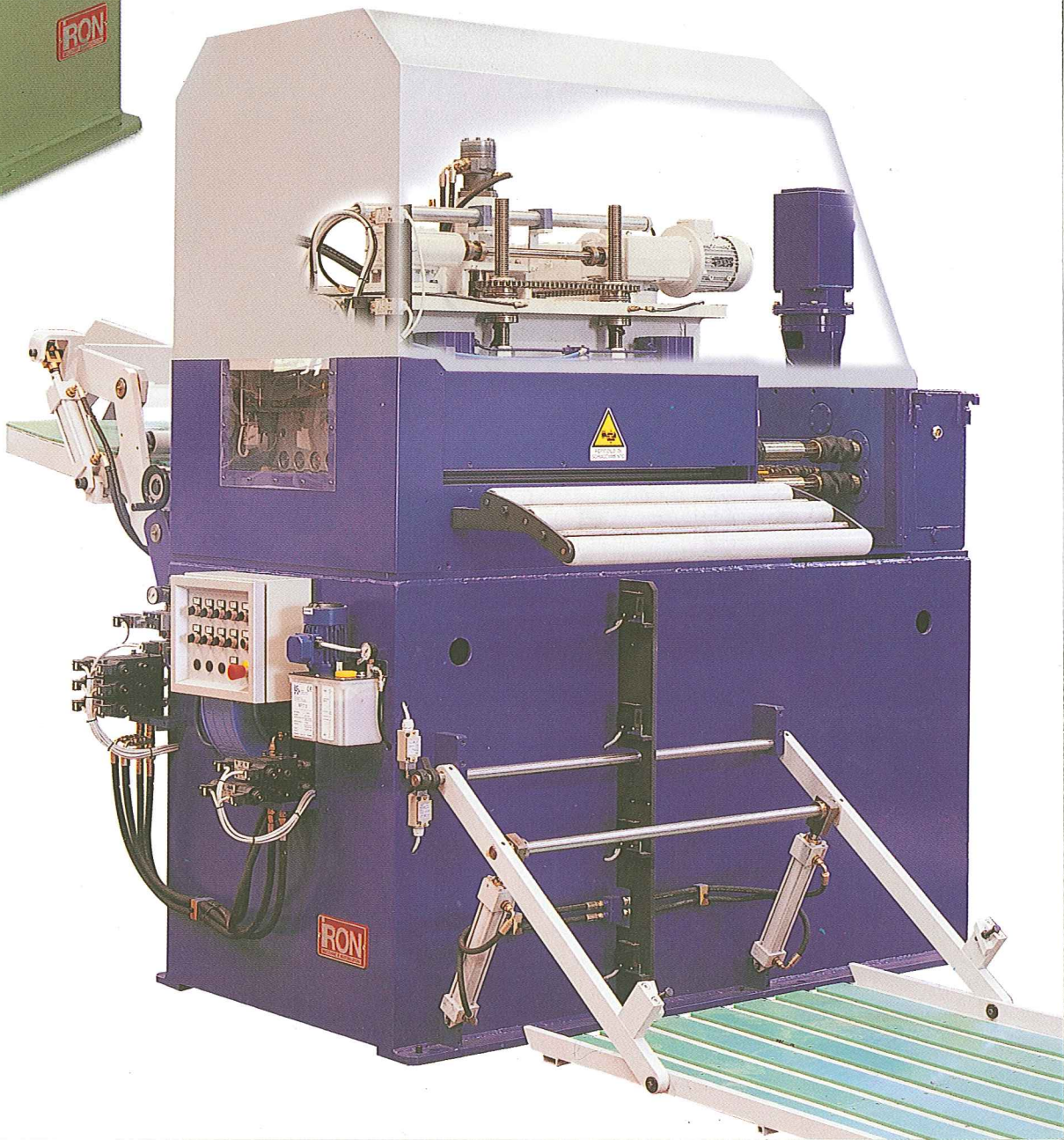


Disposizione rulli per unità di raddrizzatura
Serie 9
Rolls lay-out for the straightening unit
Serie 9



Disposizione rulli per unità di raddrizzatura
Serie 15
Rolls lay-out for the straightening unit
Serie 15

RNC 1510



Machines-outils aux grandes dimensions construites en acier de qualité et fonte sphéroïdale, montées sur paliers à billes ou à galets grande portée. La série se distingue par deux types de motorisation qui est asynchrone triphasé avec une vitesse maximum de 20 m/min. dans la version **RNA** alors que dans la version **RNC** elle est à courant continu servoventilée avec une vitesse variable en continu de 0 à 35 m/min. Elles sont construites en options à 9, 11, 15 galets tous en acier trempé et rectifié.

La **version à 15 galets** a deux galets à l'entrée et deux à la sortie de grand diamètre pour l'amenage et 11 galets redresseurs. Les quatre rouleaux superposés et tous les rouleaux inférieurs dresseurs sont motorisés par mois d'une boîte d'engrenages en bain d'huile et transmission terminale par mois des joints homocinétiques. Tous les galets redresseurs supérieurs sont montés sur un seul bloc et sont réglables par deux volants à main de chaque côté avec lecture de la pénétration par comparateurs de précision. Le diamètre des galets varie selon les exigences et se subdivise en quatre séries: 25, 32, 40 et 56. Tous les galets sont contrebalancés. Les **versions à 9 et 11 galets** ont deux galets superposés pour l'amenage et les redresseurs restants. Tous les galets supérieurs sont indépendants et réglables par volants à main installés des deux côtés et reliés par chaîne. Chaque galet redresseur a son barème pour le contrôle de la pénétration de redresseage. Le diamètre des galets varie selon les exigences et se subdivise en quatre séries: 66, 76, 86, 96.

ACCESSOIRES EVENTUELS:

- Ouverture des galets d'amenage pneumatique
- Ouverture latérale de la tête pour nettoyer les galets
- Réglage avec motorisation de la pénétration des galets avec affichage
- Groupe d'introduction de l'extrémité de la bobine Série UPR
- Contrôle de la boucle par cellules photoélectriques de différents types

Großzügig dimensionierte Geräte aus Qualitätsstahl und Sphäroguss mit Bewegung auf Kugellagern oder Wälzlagern. Die Serie ist gekennzeichnet durch den Motorantrieb; 3-phasiger Asynchronmotor bei der Ausführung **RNA** Höchstgeschwindigkeit 20 m/min.; Gleichstrommotorgetriebe mit Servobelüftung bei der Ausführung **RNC** mit stufenloser Geschwindigkeitsregelung von 0 bis 35 m/min. Ausführung mit 9, 11, 15 Walzen aus gehärtetem und geschliffenem Stahl. **Ausführung mit 15 Walzen:** zwei große Walzen im Eingang und zwei große Walzen im Ausgang für den Vorschub und 11 Richtwalzen. Die vier übereinandergelagerten Walzen und alle untere Richtwalzen sind durch Zahnradkastens in Ölbad motorisiert und Endübertragung durch Doppelgelenkantrieb. Alle oberen Richtwalzen sind auf einem einzigen Block montiert und werden von seitlich angebrachten Handrädern reguliert. Jede Richtwalze ist mit einer Anzeige für die Kontrolle der Richttiefe ausgestattet. Der Durchmesser der Walzen variiert je nach Leistung und Abmessungen und unterteilt sich in vier Serien: 25, 32, 40, 56. Alle Walzen sind gegengelagert. Lieferbar in den **Ausführungen mit 9 und 11 Walzen**, davon zwei übereinandergelagerte Walzen für den Vorschub und die restlichen Richtwalzen. Alle oberen Walzen sind voneinander unabhängig und werden durch seitlich angebrachte Handräder, die mit Ketten verbunden sind, reguliert. Jede Richtwalze ist mit einer Anzeige für die Richttiefe ausgestattet. Der Durchmesser der Walzen variiert je nach Bedarf und unterteilt sich in vier Serien: 66, 76, 86, 96.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE:

- Pneumatisches Öffnen der Vorschubeinheiten
- Öffnen der Kopfeinheit zum Reinigen der Walzen
- Motorgesteuerte Regulierung der Richttiefe mit Anzeige
- Bandeinschub, Serie UPR
- Schlaufensteuerung durch Lichtschranken

Caratteristiche Specification Caracteristiques Technische Daten

Modello	Ø Rulli mm	N° Rulli	N° File Controrulli	Larghezza Max mm	Spessore Max mm	Spessore Min. mm	Versione A Potenza Kw	Versione C Potenza Kw
Model	Rolls Diameter mm	No. of Rolls	No. of Counter-rollers ranges	Max Width mm	Max Thickness mm	Min. Thickness mm	A Version Power Kw	C Version Power Kw
RN 7624	66	9	NO	200	4,2	0,4	1,10	1,80
RN 7633	66	9	NO	300	3,5	0,4	1,50	3,30
RN 7643	66	9	NO	400	3,0	0,4	1,50	3,30
RN 7652	66	9	NO	500	2,5	0,4	2,20	4,00
RN 7662	66	9	NO	650	1,8	0,4	2,20	4,00
RN 7681	66	9	NO	800	1,2	0,4	2,20	4,00

Modello	Ø Rulli mm	N° Rulli	N° File Controrulli	Larghezza Max mm	Spessore Max mm	Spessore Min. mm	Versione A Potenza Kw	Versione C Potenza Kw
Model	Rolls Diameter mm	No. of Rolls	No. of Counter-rollers ranges	Max Width mm	Max Thickness mm	Min. Thickness mm	A Version Power Kw	C Version Power Kw
RN 7725	76	9	NO	200	5,6	0,5	1,50	3,30
RN 7734	76	9	NO	300	4,6	0,5	2,20	4,00
RN 7744	76	9	NO	400	4,0	0,5	2,20	4,00
RN 7753	76	9	NO	500	3,4	0,5	3,00	4,80
RN 7763	76	9	NO	650	2,5	0,5	3,00	4,80
RN 7782	76	9	NO	800	1,8	0,5	3,00	4,80
RN 7710	76	9	NO	1000	1,2	0,5	3,00	4,80
RN 7712	76	9	NO	1250	0,8	0,5	3,00	4,80

Modello	Ø Rulli mm	N° Rulli	N° File Controrulli	Larghezza Max mm	Spessore Max mm	Spessore Min. mm	Versione A Potenza Kw	Versione C Potenza Kw
Model	Rolls Diameter mm	No. of Rolls	No. of Counter-rollers ranges	Max Width mm	Max Thickness mm	Min. Thickness mm	A Version Power Kw	C Version Power Kw
RN 7827	86	9	NO	200	7,5	0,7	2,20	4,00
RN 7836	86	9	NO	300	5,5	0,7	3,00	4,80
RN 7845	86	9	NO	400	5,0	0,7	4,00	5,50
RN 7854	86	9	NO	500	4,6	0,7	4,00	5,50
RN 7863	86	9	NO	650	3,5	0,7	4,00	5,50
RN 7882	86	9	NO	800	2,5	0,7	4,00	5,50
RN 7810	86	9	NO	1000	2,0	0,7	4,00	5,50
RN 7812	86	9	NO	1250	1,2	0,7	4,00	5,50

Modello	Ø Rulli mm	N° Rulli	N° File Controrulli	Larghezza Max mm	Spessore Max mm	Spessore Min. mm	Versione A Potenza Kw	Versione C Potenza Kw
Model	Rolls Diameter mm	No. of Rolls	No. of Counter-rollers ranges	Max Width mm	Max Thickness mm	Min. Thickness mm	A Version Power Kw	C Version Power Kw
RN 7928	96	9	NO	200	8,5	0,8	2,20	4,00
RN 7937	96	9	NO	300	7,0	0,8	3,00	4,80
RN 7946	96	9	NO	400	6,0	0,8	4,00	5,50
RN 7955	96	9	NO	500	5,5	0,8	4,00	5,50
RN 7964	96	9	NO	650	4,4	0,8	5,50	8,80
RN 7983	96	9	NO	800	3,2	0,8	5,50	8,80
RN 7910	96	9	NO	1000	2,5	0,8	5,50	8,80
RN 7912	96	9	NO	1250	1,8	0,8	5,50	8,80
RN 7915	96	9	NO	1500	1,2	0,8	5,50	8,80

Caratteristiche
Specification
Caracteristiques
Technische Daten

Modello	Ø Rulli mm	N° Rulli	N° File Controrulli	Larghezza Max mm	Spessore Max mm	Spessore Min. mm	Versione A Potenza Kw	Versione C Potenza Kw
Model	Rolls Diameter mm	No. of Rolls	No. of Counter- rollers ranges	Max Width mm	Max Thickness mm	Min. Thickness mm	A Version Power Kw	C Version Power Kw
RN 9624	66	11	NO	200	4,2	0,4	1,50	1,80
RN 9633	66	11	NO	300	3,5	0,4	1,50	3,30
RN 9643	66	11	NO	400	3,0	0,4	1,50	3,30
RN 9652	66	11	NO	500	2,5	0,4	2,20	4,00
RN 9662	66	11	NO	650	1,8	0,4	2,20	4,00
RN 9681	66	11	NO	800	1,2	0,4	2,20	4,00

Modello	Ø Rulli mm	N° Rulli	N° File Controrulli	Larghezza Max mm	Spessore Max mm	Spessore Min. mm	Versione A Potenza Kw	Versione C Potenza Kw
Model	Rolls Diameter mm	No. of Rolls	No. of Counter- rollers ranges	Max Width mm	Max Thickness mm	Min. Thickness mm	A Version Power Kw	C Version Power Kw
RN 9725	76	11	NO	200	5,6	0,5	1,50	3,30
RN 9734	76	11	NO	300	4,6	0,5	2,20	4,00
RN 9744	76	11	NO	400	4,0	0,5	2,20	4,00
RN 9753	76	11	NO	500	3,4	0,5	3,00	4,80
RN 9763	76	11	NO	650	2,5	0,5	3,00	4,80
RN 9782	76	11	NO	800	1,8	0,5	3,00	4,80
RN 9710	76	11	NO	1000	1,2	0,5	3,00	4,80
RN 9712	76	11	NO	1250	0,8	0,5	3,00	4,80

Modello	Ø Rulli mm	N° Rulli	N° File Controrulli	Larghezza Max mm	Spessore Max mm	Spessore Min. mm	Versione A Potenza Kw	Versione C Potenza Kw
Model	Rolls Diameter mm	No. of Rolls	No. of Counter- rollers ranges	Max Width mm	Max Thickness mm	Min. Thickness mm	A Version Power Kw	C Version Power Kw
RN 9827	86	11	NO	200	7,0	0,7	2,20	4,00
RN 9836	86	11	NO	300	5,5	0,7	3,00	4,80
RN 9845	86	11	NO	400	5,0	0,7	4,00	5,50
RN 9854	86	11	NO	500	4,6	0,7	4,00	5,50
RN 9863	86	11	NO	650	3,5	0,7	4,00	5,50
RN 9882	86	11	NO	800	2,5	0,7	4,00	5,50
RN 9810	86	11	NO	1000	2,0	0,7	4,00	5,50
RN 9812	86	11	NO	1250	1,2	0,7	4,00	5,50

Modello	Ø Rulli mm	N° Rulli	N° File Controrulli	Larghezza Max mm	Spessore Max mm	Spessore Min. mm	Versione A Potenza Kw	Versione C Potenza Kw
Model	Rolls Diameter mm	No. of Rolls	No. of Counter- rollers ranges	Max Width mm	Max Thickness mm	Min. Thickness mm	A Version Power Kw	C Version Power Kw
RN 9928	96	11	NO	200	8,5	0,8	2,20	4,00
RN 9937	96	11	NO	300	7,0	0,8	3,00	4,80
RN 9946	96	11	NO	400	6,0	0,8	4,00	5,50
RN 9955	96	11	NO	500	5,5	0,8	4,00	5,50
RN 9964	96	11	NO	650	4,4	0,8	5,50	8,80
RN 9983	96	11	NO	800	3,2	0,8	5,50	8,80
RN 9910	96	11	NO	1000	2,5	0,8	5,50	8,80
RN 9912	96	11	NO	1250	1,8	0,8	5,50	8,80
RN 9915	96	11	NO	1500	1,2	0,8	5,50	8,80

Modello	Ø Rulli mm	N° Rulli	N° File Controrulli	Larghezza Max mm	Spessore Max mm	Spessore Min. mm	Versione A Potenza Kw	Versione C Potenza Kw
Model	Rolls Diameter mm	No. of Rolls	No. of Counter- rollers ranges	Max Width mm	Max Thickness mm	Min. Thickness mm	A Version Power Kw	C Version Power Kw
RNC 1211	25	15	NO	100	1	0,10	-	1,20
RNC 1221	25	15	NO	200	1	0,10	-	1,47
RNC 1312	32	15	NO	100	2	0,15	-	1,47
RNC 1322	32	15	NO	200	2	0,15	-	1,84
RNC 1422	40	15	1	200	2	0,20	-	1,84
RNC 1432	40	15	1	300	2	0,20	-	3,30
RNC 1442	40	15	1	400	2	0,20	-	4,04
RNC 1452	40	15	1	500	2	0,20	-	4,04

Modello	Ø Rulli mm	N° Rulli	N° File Controrulli	Larghezza Max mm	Spessore Max mm	Spessore Min. mm	Versione A Potenza Kw	Versione C Potenza Kw
Model	Rolls Diameter mm	No. of Rolls	No. of Counter- rollers ranges	Max Width mm	Max Thickness mm	Min. Thickness mm	A Version Power Kw	C Version Power Kw
RNC 1533	56	15	NO	300	3	0,25	-	3,30
RNC 1543	56	15	1	400	3	0,25	-	4,00
RNC 1553	56	15	1	500	3	0,25	-	4,00
RNC 1563	56	15	1	650	3	0,25	-	5,50
RNC 1583	56	15	2	800	3	0,25	-	5,50
RNC 1510	56	15	2	1000	3	0,25	-	8,80
RNC 1512	56	15	3	1250	3	0,25	-	8,80
RNC 1515	56	15	3	1500	3	0,25	-	12,40