

Mașina de frezat CNC, tip HWT E-442



Încă din anul 1994, firma AZK este implicată în proiectarea și fabricarea mașinilor de frezat cu CNC. Modelul HWT E-442 TROLL este folosit la prelucrarea CNC a următoarelor tipuri de materiale: oțel, cupru, aluminiu, plastic, lemn. În particular mașina permite prelucrarea grafitului în vederea obținerii electrozilor necesari la operațiile de electroeroziune. De asemenea cu mașina se poate realiza digitizarea modelelor 3D folosind probe digitale.

În plus, poate fi folosită pentru cursurile de programare CNC.

Mașina de frezat CNC, HWT E-442 TROLL este controlată de PC și este realizată pe structura de polimer beton care îi conferă o bună stabilitate mecanică. Versiunea standard a mașinii are un spațiu de prelucrare pe axele X x Y: 400 x 400 iar pe axa Z: 200 mm. Deplasările pe axe sunt executate de motoare pas-cu-pas, prevăzute cu șuruburi cu bile. Pe fiecare axă sunt prevăzute calibre inductive ce permit luarea punctelor de referință și controlează deplasările la poziția necesară, cu precizie, după fiecare deconectare a mașinii. Electro-brosa este de tip motor asincron de cu o putere de 2 kW, cu ajustarea electronică a turației. Rulmenții broșei sunt răciți cu aer comprimat.

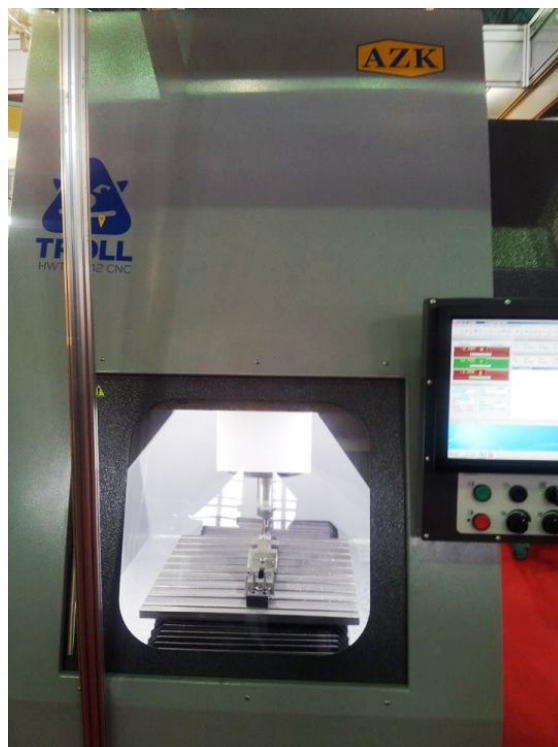
Sculele sunt fixate cu portscule ISO 30 ce pot prinde diametre de la 1mm la 20 mm.

Mașina este dotată cu un schimbător automat de scule cu 12 poziții.

Modelul HWT E-442 TROLL are prevăzute:

- iluminarea spațiului de prelucrare,
- compensarea termică a broșei,
- duze de exhaustare în incintă închisă complet.

Mașina are un raport pret / performanță foarte bun. Opțional se pot livra dispozitivele pentru a 4-a și a 5-a axă, în vederea realizării pieselor cu profile complexe.



Caracteristici tehnice principale:	
- Cursele pe axe (XxYxZ) 400 mm x 400 mm x 200 mm	- Alimentare 230 V/50 Hz
- Viteza de avans 6 (10) m/min	- Dimensiuni gabarit (L x l x h) 1350 x 1450 x 2300 mm
- Pași programabili 0.003 mm	- Masa totală: 1300 kg
- Turația broșei 1500-6000 sau 3000-12000 sau 6000-24000 rpm	- Greutatea maximă a piesei de prelucrat: 50 kg
- Material piesa: oțel, grafit, plastic, lemn, metale neferoase	- Controlul unității: PC
- Diametrul max al sculei 20 mm	- NC program format: ISO G-code
- Putere motor broșa 2000 W	- Interfața comunicării USB, LAN
Fabricată în Republica Cehă	