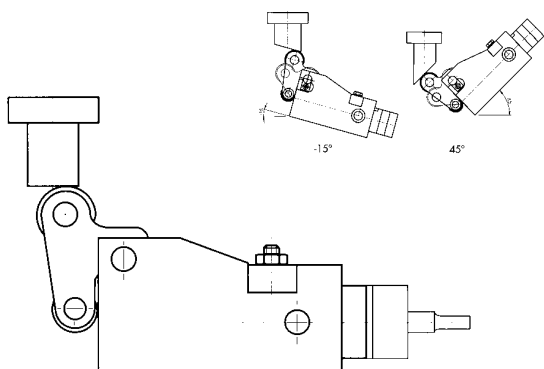




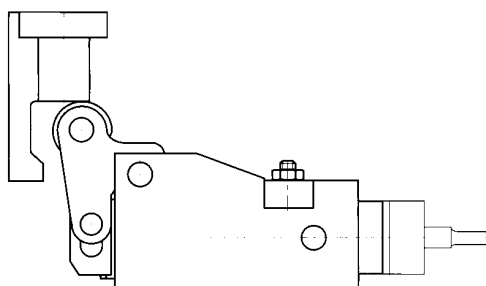
|                                         | Pages         |
|-----------------------------------------|---------------|
| - Aperçu de la gamme NCX                | 42.02         |
| - Unité de poinçonnage à came NCXR      | 42.03         |
| - Unité de poinçonnage à came NCXS      | 42.04         |
| - Unité de poinçonnage à came NCXT      | 42.05         |
| - Support de mise en marche             | 42.06         |
| - Pièces détachées                      | 42.07         |
| - Unité de poinçonnage à galet OCX-OCXR | 42.08         |
| - Support de mise en mouvement          | 42.09         |
| - Unité de poinçonnage à galet ECX      | 42.10         |
| - Unité de poinçonnage à galet UCX      | 42.11         |
| - Unité de poinçonnage à galet RCX      | 42.12 - 42.13 |
| - Unité de poinçonnage V95 - V96        | 42.14 - 42.15 |
| - DIVERS                                | 42.16         |

**Unité standard**



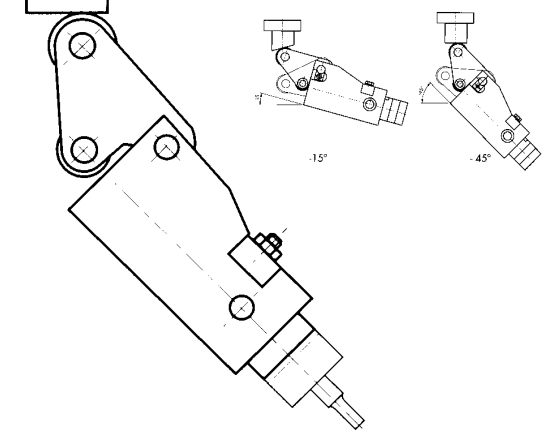
| Référence      | Course maxi (mm) | Force de recul (daN) | Ø maxi poinçon (mm) | Force maxi du découpage (daN) |
|----------------|------------------|----------------------|---------------------|-------------------------------|
| NCXR.3000.020  | 20               | 150                  | 10                  | 3000                          |
| NCXR.5000.030  | 30               | 200                  | 16                  | 5000                          |
| NCXR.7000.040  | 40               | 250                  | 20                  | 7000                          |
| NCXR.10000.050 | 50               | 500                  | 25                  | 10000                         |

**Unité avec retour positif**



| Référence      | Course maxi (mm) | Force de recul (daN) | Ø maxi poinçon (mm) | Force maxi du découpage (daN) |
|----------------|------------------|----------------------|---------------------|-------------------------------|
| NCXS.3000.020  | 20               | 150                  | 10                  | 3000                          |
| NCXS.5000.030  | 30               | 200                  | 16                  | 5000                          |
| NCXS.7000.040  | 40               | 250                  | 20                  | 7000                          |
| NCXS.10000.050 | 50               | 500                  | 25                  | 10000                         |

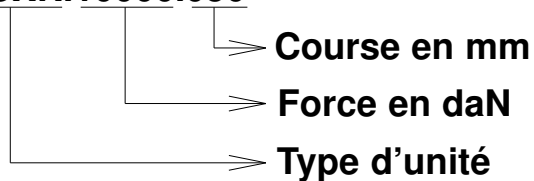
**Unité orientée à 45°**

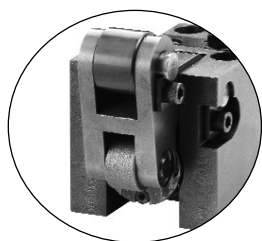


| Référence      | Course maxi (mm) | Force de recul (daN) | Ø maxi poinçon (mm) | Force maxi du découpage (daN) |
|----------------|------------------|----------------------|---------------------|-------------------------------|
| NCXT.3000.020  | 20               | 150                  | 10                  | 3000                          |
| NCXT.5000.030  | 30               | 200                  | 16                  | 5000                          |
| NCXT.7000.040  | 40               | 250                  | 20                  | 7000                          |
| NCXT.10000.050 | 50               | 500                  | 25                  | 10000                         |

## Exemple type de commande

**NCXR.10000.050**





Afin d'obtenir une mise en place et un fonctionnement optimal, les trous de goupille doivent être contrepercés une fois l'unité à came en place.

La cote Z ne doit pas excéder la cote obtenue avec la mise en place d'un porte poinçon standard carré CA, CC, CCP, (hauteur 25 mm) avec un poinçon standard (longueur maxi 100 mm). Au-delà un guidage supplémentaire du porte-poinçon est nécessaire

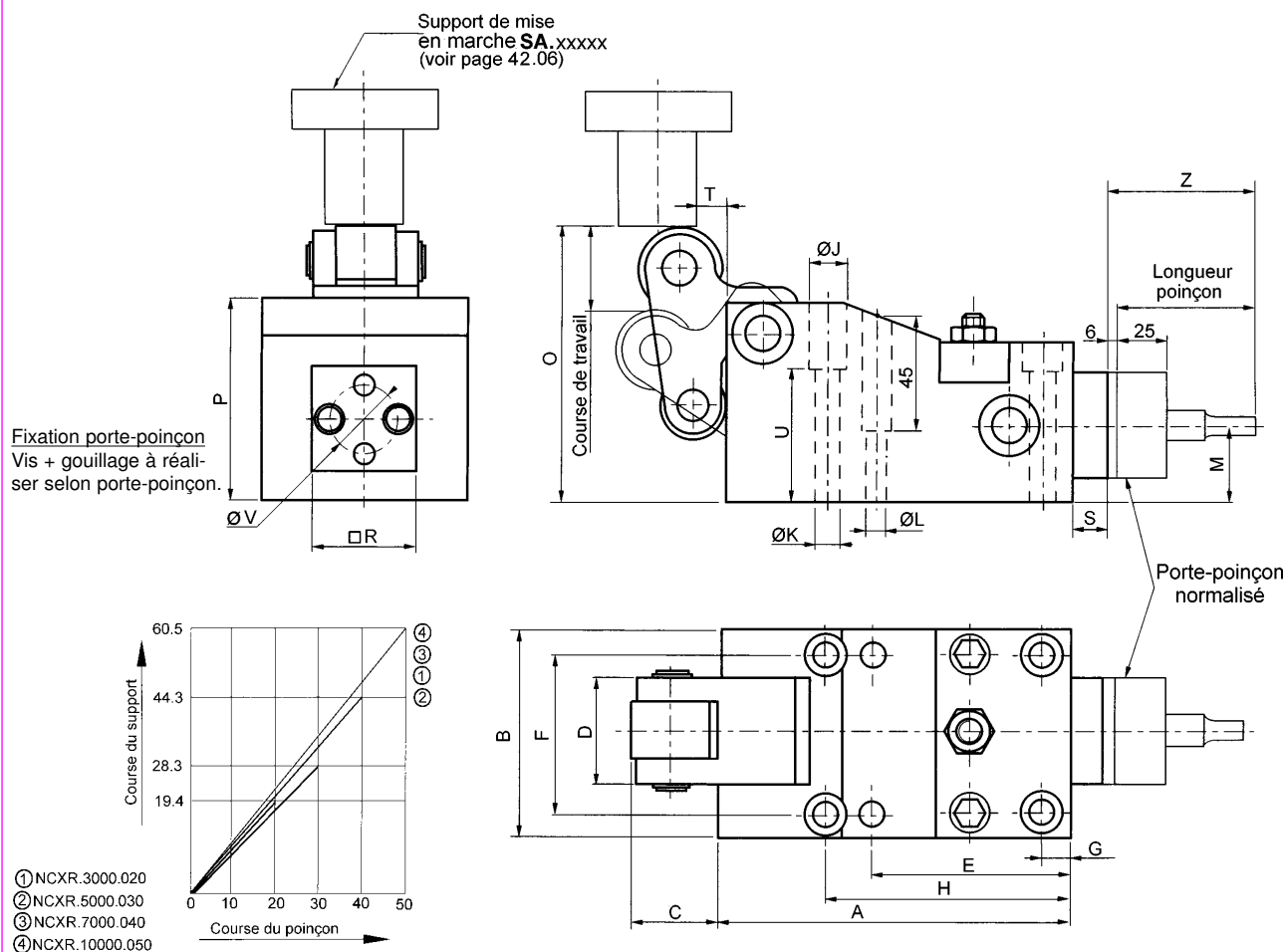
### Exemple de commande:

Force maxi de découpage: 3000 daN

Utilisation d'un support de mise en marche

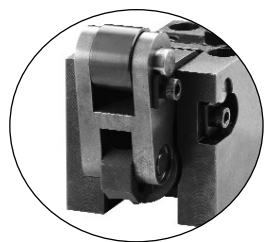
Veuillez indiquer : Réf. **NCXR.3000.020**

Réf. **SA.3000**



Entraxe trous de goupilles  $\pm 0,02$  mm

| Référence      | Course maxi recom. | Course maxi | A   | B   | C  | D  | E   | F  | G  | H   | ØJ | ØK | ØL <sub>H7</sub> | M    | O   | P   | R  | S  | T    | U  | ØV | Support de mise en marche |
|----------------|--------------------|-------------|-----|-----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|------------------|------|-----|-----|----|----|------|----|----|---------------------------|
| NCXR.3000.020  | 18                 | 20          | 123 | 75  | 32 | 36 | 70  | 55 | 10 | 90  | 15 | 9  | 8                | 28,5 | 98  | 75  | 45 | 15 | 2,5  | 50 | 22 | SA.3000                   |
| NCXR.5000.030  | 27                 | 30          | 150 | 90  | 36 | 45 | 82  | 67 | 12 | 102 | 18 | 11 | 10               | 35   | 121 | 90  | 45 | 15 | 5,6  | 58 | 22 | SA.5000                   |
| NCXR.7000.040  | 36                 | 40          | 178 | 105 | 45 | 55 | 100 | 80 | 15 | 125 | 20 | 14 | 12               | 42   | 144 | 105 | 56 | 18 | 10,8 | 70 | 35 | SA.7000                   |
| NCXR.10000.050 | 45                 | 50          | 205 | 120 | 57 | 65 | 115 | 92 | 15 | 140 | 20 | 14 | 12               | 48   | 167 | 120 | 63 | 20 | 19,9 | 82 | 40 | SA.10000                  |

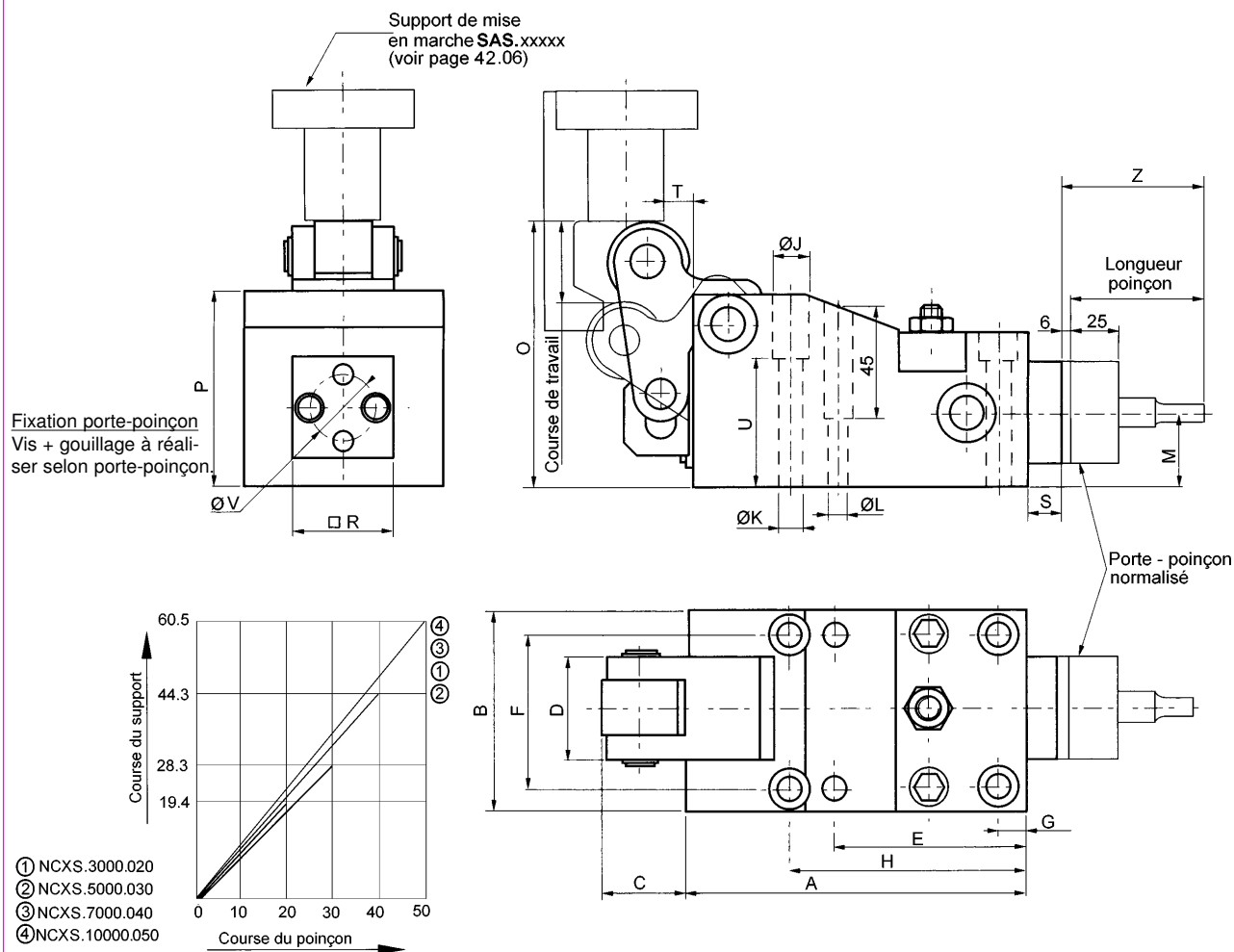


Afin d'obtenir une mise en place et un fonctionnement optimal, les trous de goupille doivent être contrepercés une fois l'unité à came en place.

La cote Z ne doit pas excéder la cote obtenue avec la mise en place d'un porte poinçon standard carré CA, CC, CCP, (hauteur 25 mm) avec un poinçon standard (longueur maxi 100 mm). Au-delà un guidage supplémentaire du porte-poinçon est nécessaire.

### Exemple de commande:

Force maxi de découpage: 3000 daN  
Utilisation d'un support de mise en marche.  
Veuillez indiquer : Réf. **NCXS.3000.020**  
Réf. **SAS.3000**



| Référence      | Course maxi recom. | Course maxi | A   | B   | C  | D  | E   | F  | G  | H   | ØJ | ØK | ØL <sub>H7</sub> | M    | O   | P   | R  | S  | T    | U  | ØV | Support de mise en marche |
|----------------|--------------------|-------------|-----|-----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|------------------|------|-----|-----|----|----|------|----|----|---------------------------|
| NCXS.3000.020  | 18                 | 20          | 123 | 75  | 32 | 36 | 70  | 55 | 10 | 90  | 15 | 9  | 8                | 28,5 | 98  | 75  | 45 | 15 | 6,5  | 50 | 22 | SAS.3000                  |
| NCXS.5000.030  | 27                 | 30          | 150 | 90  | 36 | 45 | 82  | 67 | 12 | 102 | 18 | 11 | 10               | 35   | 121 | 90  | 45 | 15 | 10,6 | 58 | 22 | SAS.5000                  |
| NCXS.7000.040  | 36                 | 40          | 178 | 105 | 45 | 55 | 100 | 80 | 15 | 125 | 20 | 14 | 12               | 42   | 144 | 105 | 56 | 18 | 19,5 | 70 | 35 | SAS.7000                  |
| NCXS.10000.050 | 45                 | 50          | 205 | 120 | 57 | 65 | 115 | 92 | 15 | 140 | 20 | 14 | 12               | 48   | 167 | 120 | 63 | 20 | 31,5 | 82 | 40 | SAS.10000                 |



Afin d'obtenir une mise en place et un fonctionnement optimal, les trous de goupille doivent être contrepercés une fois l'unité à came en place.

La cote Z ne doit pas excéder la cote obtenue avec la mise en place d'un porte poinçon standard carré CA, CC, CCP. (hauteur 25 mm) avec un poinçon standard, (longueur maxi 100 mm). Au-delà un guidage supplémentaire du porte-poinçon est nécessaire.

### Exemple de commande:

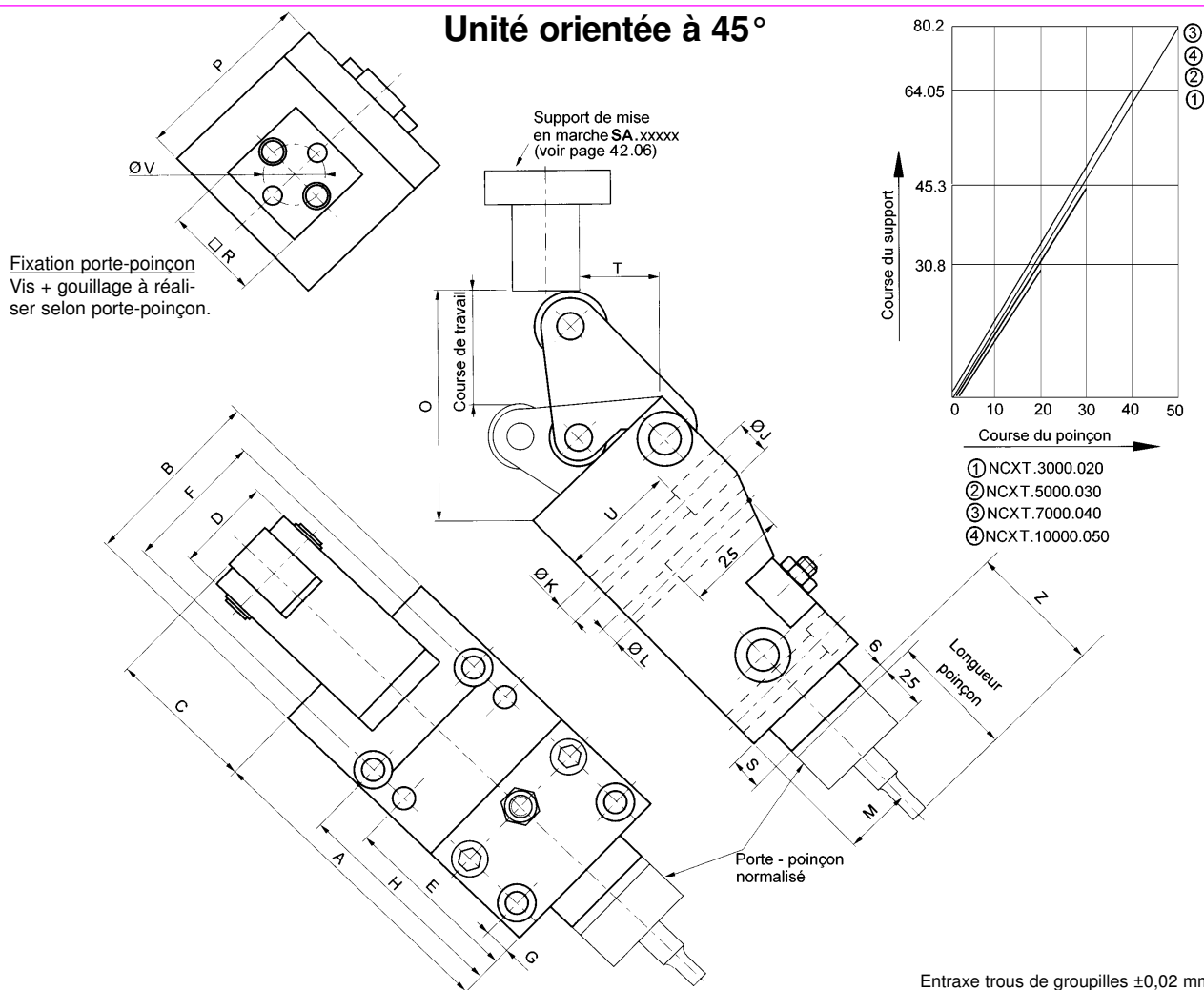
Force maxi de découpage: 3000 daN

Utilisation d'un support de mise en marche.

Veillez indiquer : Réf. **NCXT.3000.020**

Réf. **SA.3000**

## Unité orientée à 45°

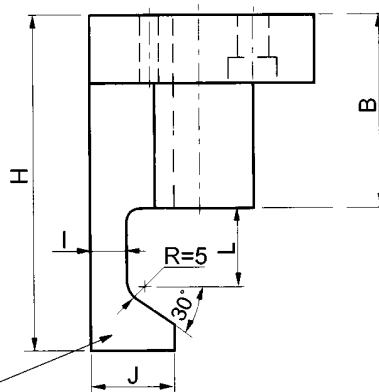
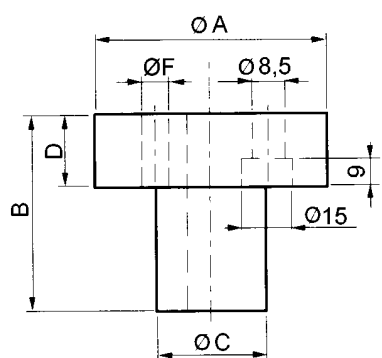


| Référence      | Course maxi recom. | Course maxi | A   | B   | C  | D  | E   | F  | G  | H   | ØJ | ØK | ØL<br>H7 | M    | O     | P   | R  | S  | T    | U  | ØV | Support de mise en marche |
|----------------|--------------------|-------------|-----|-----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|----------|------|-------|-----|----|----|------|----|----|---------------------------|
| NCXT.3000.020  | 18                 | 20          | 123 | 75  | 67 | 36 | 70  | 55 | 10 | 90  | 15 | 9  | 8        | 28,5 | 99,85 | 75  | 45 | 15 | 34,2 | 50 | 22 | SA.3000                   |
| NCXT.5000.030  | 27                 | 30          | 150 | 90  | 77 | 45 | 82  | 67 | 12 | 102 | 18 | 11 | 10       | 35   | 116,3 | 90  | 45 | 15 | 43,6 | 58 | 22 | SA.5000                   |
| NCXT.7000.040  | 36                 | 40          | 178 | 105 | 87 | 55 | 100 | 80 | 15 | 125 | 20 | 14 | 12       | 42   | 134,5 | 105 | 56 | 18 | 51,6 | 70 | 35 | SA.7000                   |
| NCXT.10000.050 | 45                 | 50          | 205 | 120 | 99 | 65 | 115 | 92 | 15 | 140 | 20 | 14 | 12       | 48   | 153,8 | 120 | 63 | 20 | 60,5 | 82 | 40 | SA.10000                  |

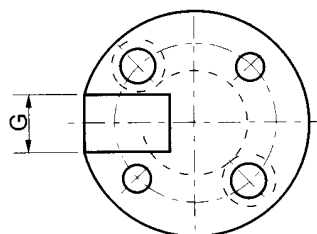
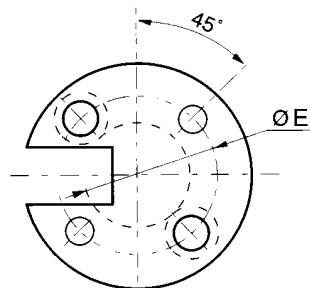


Modèle SA.xxxxxx

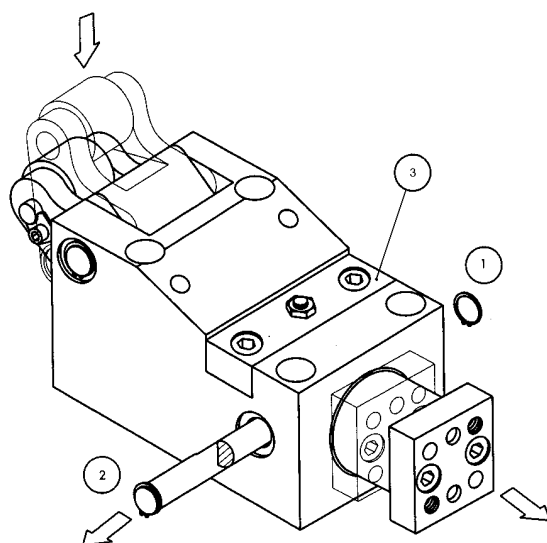
Modèle SAS.xxxxxx



Crochet seul  
(SAS.xxxxxx.1)

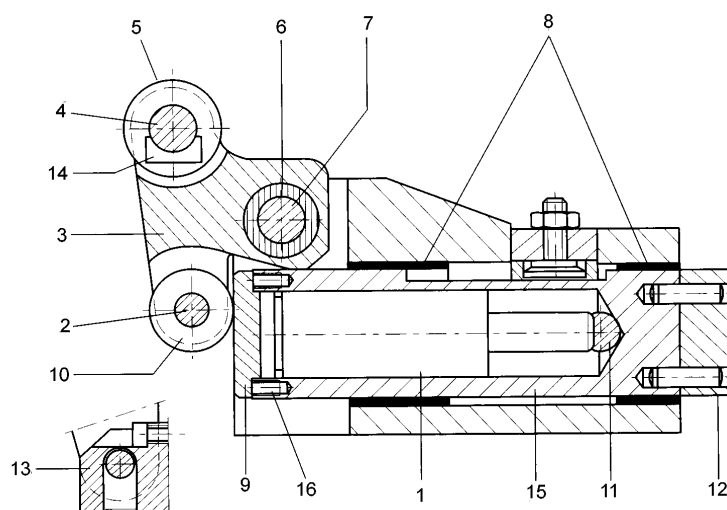


| Référence |           | ØA | B  | ØC | D  | ØE | ØF | G  | H   | I  | J  | L  |
|-----------|-----------|----|----|----|----|----|----|----|-----|----|----|----|
| SA.3000   | SAS.3000  | 70 | 55 | 35 | 20 | 50 | 8  | 20 | 95  | 12 | 25 | 22 |
| SA.5000   | SAS.5000  | 70 | 55 | 35 | 20 | 50 | 8  | 20 | 100 | 12 | 25 | 26 |
| SA.7000   | SAS.7000  | 75 | 70 | 40 | 20 | 55 | 10 | 22 | 125 | 15 | 30 | 30 |
| SA.10000  | SAS.10000 | 75 | 70 | 40 | 20 | 55 | 10 | 22 | 130 | 15 | 30 | 35 |

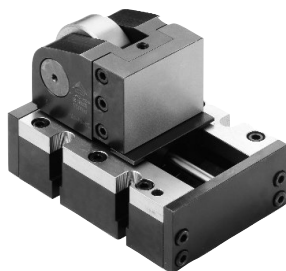


**Pour le démontage du ressort à gaz  
veuillez procéder comme suit :**

- 1- Oter le circlips ①
- 2- Retirer complètement la clavette ②
- 3- Le mécanisme peut alors être actionné manuellement
- 4- Démontez la cale ③ afin de dégager entièrement le coulisseau (pièce 15 ci-dessous)
- 5- Le ressort peut alors être extrait du coulisseau en démontant la rondelle arrière (pièce n°9 ci-dessous)



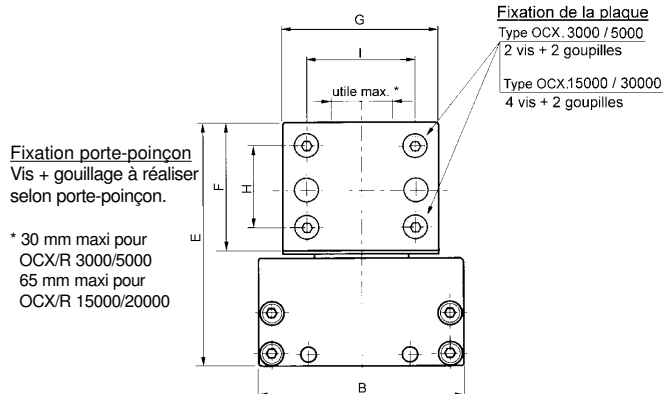
| N° | Désignation                       | Référence    |              |              |               |
|----|-----------------------------------|--------------|--------------|--------------|---------------|
|    |                                   | 3000         | 5000         | 7000         | 10000         |
| 1  | Ressort à gaz                     | NCX.3000.01  | NCX.5000.01  | NCX.7000.01  | NCX.10000.01  |
| 2  | Axe inférieur                     | NCX.3000.02  | NCX.5000.02  | NCX.7000.02  | NCX.10000.02  |
| 3A | Came pour NCXR et NCXS            | NCX.3000.03  | NCX.5000.03  | NCX.7000.03  | NCX.10000.03  |
| 3B | Came pour NCXT                    | NXCT.3000.03 | NCXT.5000.03 | NCXT.7000.03 | NCXT.10000.03 |
| 4  | Axe supérieur                     | NCX.3000.04  | NCX.5000.04  | NCX.7000.04  | NCX.10000.04  |
| 5  | Galet supérieur                   | NCX.3000.05  | NCX.5000.05  | NCX.7000.05  | NCX.10000.05  |
| 6  | Bague de guidage                  | NCX.3000.06  | NCX.5000.06  | NCX.7000.06  | NCX.10000.06  |
| 7  | Axe de came                       | NCX.3000.07  | NCX.5000.07  | NCX.7000.07  | NCX.10000.07  |
| 8  | Bague de guidage                  | NCX.3000.08  | NCX.5000.08  | NCX.7000.08  | NCX.10000.08  |
| 9  | Rondelle arrière-came             | NCX.3000.09  | NCX.5000.09  | NCX.7000.09  | NCX.10000.09  |
| 10 | Galet inférieur                   | NCX.3000.10  | NCX.5000.10  | NCX.7000.10  | NCX.10000.10  |
| 11 | Axe pour came                     | NCX.3000.11  | NCX.5000.11  | NCX.7000.11  | NCX.10000.11  |
| 12 | Plaque réception de porte-poinçon | NCX.3000.12  | NCX.5000.12  | NCX.7000.12  | NCX.10000.12  |
| 13 | Rondelle arrière came             | NCX.3000.13  | NCX.5000.13  | NCX.7000.13  | NCX.10000.13  |
| 14 | Bride anti-rotation               | NCX.3000.14  | NCX.5000.14  | NCX.7000.14  | NCX.10000.14  |
| 15 | Coulisseau pour came              | NCX.3000.15  | NCX.5000.15  | NCX.7000.15  | NCX.10000.15  |
| 16 | Vis de fixation                   | NCX.3000.16  | NCX.5000.16  | NCX.7000.16  | NCX.10000.16  |



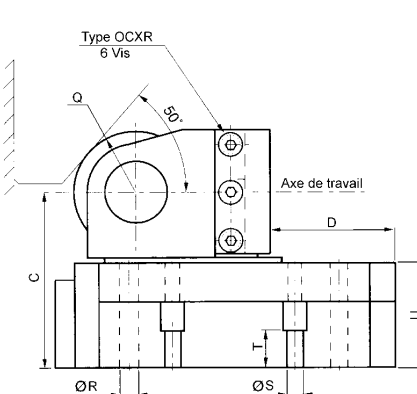
Les unités OCX et OCXR diffèrent par le mode de fixation de la plaque réceptrice du porte-poinçon (voir dessin).

**Exemple de commande :**  
Force maxi de découpage : 3000 daN  
Course maxi : 50 mm  
Veuillez indiquer : Réf. **OCX.3000.050**

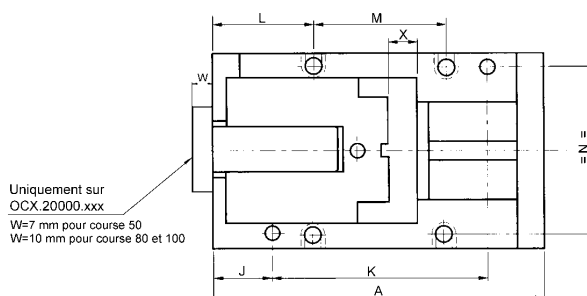
Vue de droite type OCX



Vue de face type OCXR



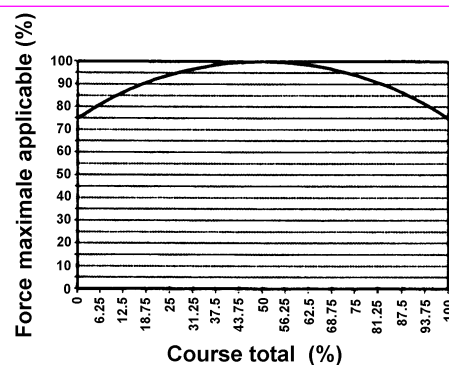
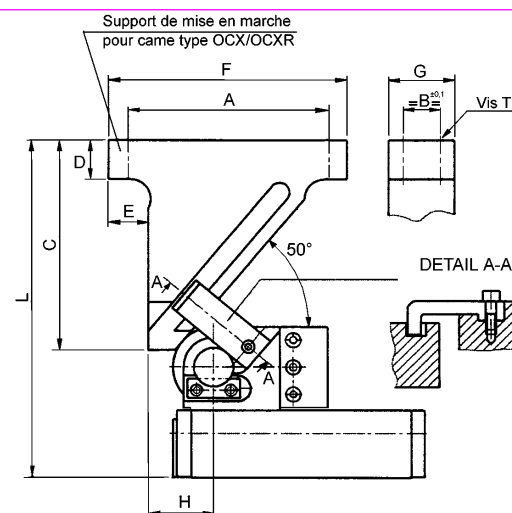
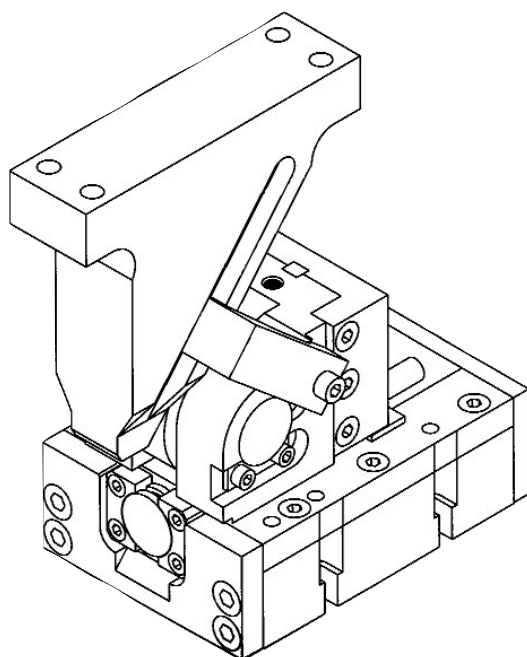
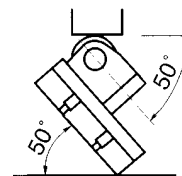
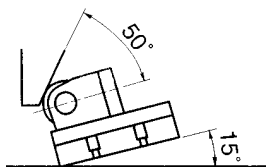
Vue de dessus type OCX / OCXR



Entraxe trous de goupilles  $\pm 0,02$  mm

| Référence      | Force maxi de découpage (daN) | Force de recul (daN) | Course (mm) | Course maxi recom. (mm) | A   | B   | C   | D  | E   | F   | G   | H  | I     | J  | K   | L   | M   | N   | Q  | ØR <sub>H7</sub> | ØS   | T  | U  | X  |
|----------------|-------------------------------|----------------------|-------------|-------------------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|----|-------|----|-----|-----|-----|-----|----|------------------|------|----|----|----|
| OCX.3000.050   | 3000                          | 150                  | 50          | 50                      | 190 |     | 86  |    | 117 | 63  |     | 43 |       |    | 134 | 76  |     |     |    |                  |      |    |    |    |
| OCXR.3000.050  |                               |                      |             |                         |     |     |     |    |     |     |     |    |       |    |     |     |     |     |    |                  |      |    |    |    |
| OCX.3000.080   |                               |                      | 80          | 72                      | 220 | 100 | 86  | 74 | 117 | 63  | 63  | 43 | 43    | 30 | 164 | 59  | 106 | 80  | 31 | 8                | 8,5  | 15 | 48 | 15 |
| OCXR.3000.080  |                               |                      |             |                         |     |     |     |    |     |     |     |    |       |    |     |     |     |     |    |                  |      |    |    |    |
| OCX.3000.100   | 3000                          | 150                  | 100         | 90                      | 260 |     | 110 |    | 141 | 87  |     | 67 |       |    | 204 | 146 |     |     |    |                  |      |    |    |    |
| OCXR.3000.100  |                               |                      |             |                         |     |     |     |    |     |     |     |    |       |    |     |     |     |     |    |                  |      |    |    |    |
| OCX.5000.050   | 5000                          | 150                  | 50          | 50                      | 190 |     | 103 |    | 140 | 74  |     | 54 |       |    | 134 | 76  |     |     |    |                  |      |    |    |    |
| OCXR.5000.050  |                               |                      |             |                         |     |     |     |    |     |     |     |    |       |    |     |     |     |     |    |                  |      |    |    |    |
| OCX.5000.080   |                               |                      | 80          | 72                      | 220 | 130 | 103 | 74 | 140 | 74  | 90  | 54 | 70    | 30 | 164 | 59  | 106 | 110 | 36 | 8                | 8,5  | 18 | 60 | 15 |
| OCXR.5000.080  |                               |                      |             |                         |     |     |     |    |     |     |     |    |       |    |     |     |     |     |    |                  |      |    |    |    |
| OCX.5000.100   | 5000                          | 150                  | 100         | 90                      | 260 |     | 120 |    | 157 | 91  |     | 71 |       |    | 204 | 146 |     |     |    |                  |      |    |    |    |
| OCXR.5000.100  |                               |                      |             |                         |     |     |     |    |     |     |     |    |       |    |     |     |     |     |    |                  |      |    |    |    |
| OCX.15000.050  | 15000                         | 250                  | 50          | 50                      | 190 |     |     |    |     |     |     |    |       |    | 131 | 67  |     |     |    |                  |      |    |    |    |
| OCXR.15000.050 |                               |                      |             |                         |     |     |     |    |     |     |     |    |       |    |     |     |     |     |    |                  |      |    |    |    |
| OCX.15000.080  |                               |                      | 80          | 72                      | 220 | 170 | 120 | 73 | 165 | 90  | 135 | 65 | 102,5 | 32 | 161 | 64  | 97  | 148 | 45 | 10               | 10,5 | 14 | 67 | 25 |
| OCXR.15000.080 |                               |                      |             |                         |     |     |     |    |     |     |     |    |       |    |     |     |     |     |    |                  |      |    |    |    |
| OCX.15000.100  | 15000                         | 250                  | 100         | 90                      | 260 |     |     | 73 |     |     |     |    |       |    | 201 | 137 |     |     |    |                  |      |    |    |    |
| OCXR.15000.100 |                               |                      |             |                         |     |     |     |    |     |     |     |    |       |    |     |     |     |     |    |                  |      |    |    |    |
| OCX.20000.050  | 20000                         | 500                  | 50          | 50                      | 220 |     |     | 48 |     |     |     |    |       |    | 152 | 80  |     |     |    |                  |      |    |    |    |
| OCXR.20000.050 |                               |                      |             |                         |     |     |     |    |     |     |     |    |       |    |     |     |     |     |    |                  |      |    |    |    |
| OCX.20000.080  |                               |                      | 80          | 72                      | 250 | 240 | 135 | 78 | 190 | 110 | 200 | 85 | 167,5 | 34 | 182 | 70  | 110 | 218 | 55 | 12               | 13   | 17 | 72 | 25 |
| OCXR.20000.080 |                               |                      |             |                         |     |     |     |    |     |     |     |    |       |    |     |     |     |     |    |                  |      |    |    |    |
| OCX.20000.100  | 20000                         | 500                  | 100         | 90                      | 270 |     |     | 78 |     |     |     |    |       |    | 202 | 130 |     |     |    |                  |      |    |    |    |
| OCXR.20000.100 |                               |                      |             |                         |     |     |     |    |     |     |     |    |       |    |     |     |     |     |    |                  |      |    |    |    |

## INCLINAISONS MAXIMALES



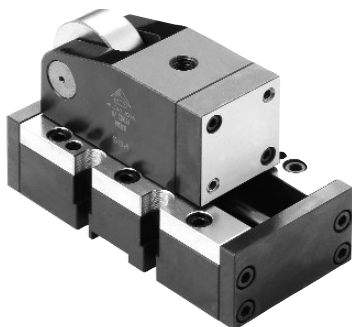
| Référence     | A   | B  | C   | D  | E  | F   | G  | L   | T   | H    |
|---------------|-----|----|-----|----|----|-----|----|-----|-----|------|
| SAT.3000.050  | 150 | 28 | 162 | 30 | 30 | 180 | 50 | 261 | M10 | 49,6 |
| SAT.3000.080  | 180 | 28 | 199 | 30 | 30 | 210 | 50 | 298 | M10 | 49,6 |
| SAT.3000.100  | 200 | 28 | 220 | 30 | 30 | 230 | 50 | 343 | M10 | 49,6 |
| SAT.5000.050  | 150 | 28 | 162 | 30 | 30 | 180 | 50 | 278 | M10 | 57,4 |
| SAT.5000.080  | 180 | 28 | 199 | 30 | 30 | 210 | 50 | 315 | M10 | 57,4 |
| SAT.5000.100  | 200 | 28 | 220 | 30 | 30 | 230 | 50 | 353 | M10 | 57,4 |
| SAT.15000.050 | 192 | 30 | 190 | 40 | 40 | 222 | 60 | 323 | M12 | 72,8 |
| SAT.15000.080 | 222 | 30 | 226 | 40 | 40 | 252 | 60 | 359 | M12 | 72,8 |
| SAT.15000.100 | 244 | 30 | 250 | 40 | 40 | 274 | 60 | 383 | M12 | 72,8 |
| SAT.20000.050 | 192 | 30 | 190 | 40 | 40 | 222 | 60 | 340 | M12 | 84,2 |
| SAT.20000.080 | 222 | 30 | 226 | 40 | 40 | 252 | 60 | 376 | M12 | 84,2 |
| SAT.20000.100 | 244 | 30 | 190 | 40 | 40 | 274 | 60 | 400 | M12 | 84,2 |



# UNITÉ DE POINÇONNAGE À GALET



ECX.XXXX.XXX

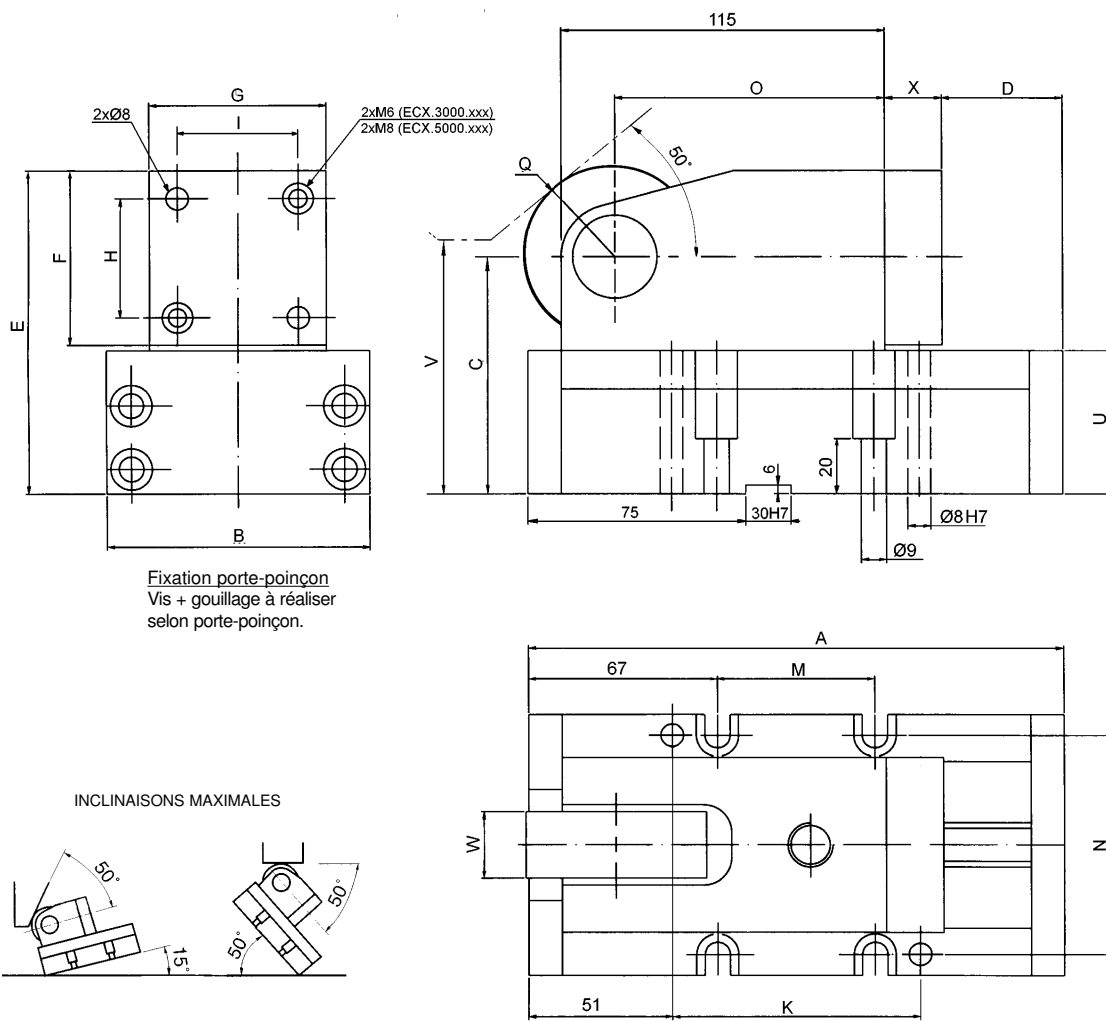


## Exemple de commande :

Force maxi de découpage : 3000 daN

Course maxi : 50 mm

Veuillez indiquer : Réf. **ECX.3000.050**



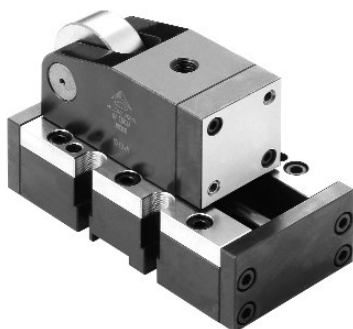
| Référence    | Force max.<br>de découpage<br>(daN) | Force<br>de recul<br>(daN) | Course<br>(mm) | Course<br>maxi<br>recom.<br>(mm) | A   | B   | C   | D   | E   | F  | G  | H  | I  | K   | M   | N   | O  | Q  | U  | V   | W  | X  |
|--------------|-------------------------------------|----------------------------|----------------|----------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|----|-----|----|----|
| ECX.3000.050 | 3000                                | 200                        | 50             | 45                               | 190 | 94  | 86  | 43  | 117 | 63 | 63 | 43 | 43 | 88  | 56  | 79  | 96 | 31 | 52 | 60  | 24 | 20 |
| ECX.3000.080 |                                     |                            | 80             | 72                               | 220 |     |     | 73  |     |    |    |    |    | 118 | 86  |     |    |    |    | 96  |    |    |
| ECX.5000.050 | 5000                                | 200                        | 50             | 45                               | 190 | 120 | 103 | 43  | 140 | 74 | 90 | 54 | 70 | 88  | 56  | 105 | 91 | 36 | 62 | 60  | 28 | 20 |
| ECX.5000.080 |                                     |                            | 80             | 72                               | 220 |     |     | 73  | 140 |    |    |    |    | 118 | 86  |     |    |    |    | 96  |    |    |
| ECX.5000.100 |                                     |                            | 100            | 90                               | 260 |     |     | 103 | 157 |    |    |    |    | 158 | 126 |     |    |    |    | 120 |    |    |



# UNITÉ DE POINÇONNAGE À GALET



UCX.XXXXX.XXX



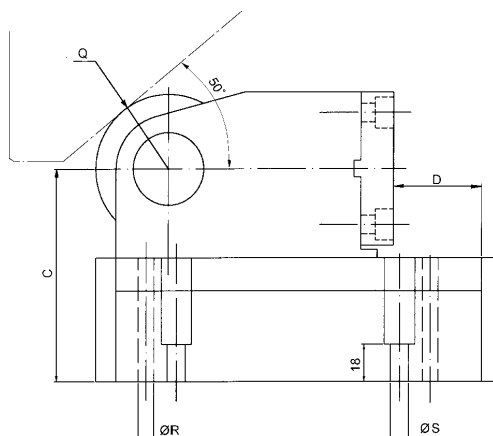
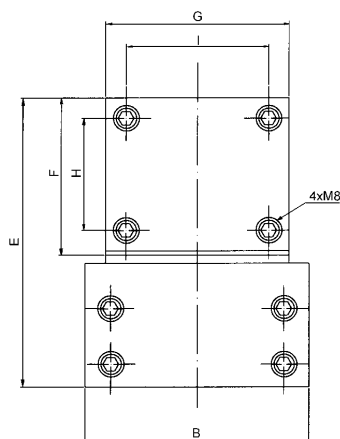
## Exemple de commande :

Force maxi de découpage : 5000 daN

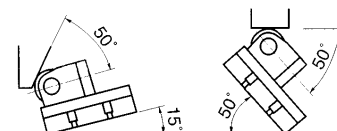
Course maxi : 50 mm

Veuillez indiquer : Réf. **UCX.5000.050**

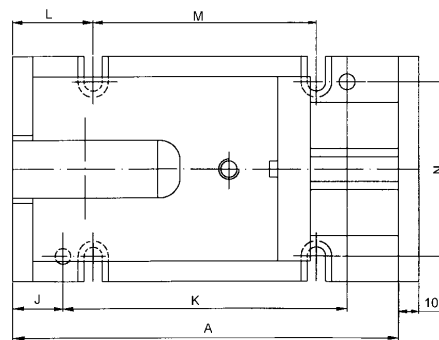
Fixation porte-poinçon  
Vis + gouillage à réaliser  
selon porte-poinçon.



INCLINAISONS MAXIMALES



Entraxe trous de groupilles  $\pm 0,02$  mm



| Référence     | Force maxi de découpage (daN) | Force de recul (daN) | Course (mm) | Course maxi recom. (mm) | A   | B   | C   | D   | E   | F   | G   | H  | I   | J  | K   | L  | M   | N   | Q  | ØR <sub>H7</sub> | ØS |
|---------------|-------------------------------|----------------------|-------------|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|-----|----|------------------|----|
| UCX.5000.050  | 5000                          | 150                  | 50          | 50                      | 190 |     | 103 | 43  | 140 |     |     |    |     |    | 140 |    | 110 |     |    |                  |    |
| UCX.5000.080  |                               |                      | 80          | 72                      | 220 | 110 | 103 | 73  | 140 | 74  | 90  | 54 | 70  | 25 | 170 | 40 | 140 | 85  | 36 | 8                | 9  |
| UCX.5000.100  |                               |                      | 100         | 90                      | 260 |     | 120 | 102 | 157 |     |     |    |     |    | 210 |    | 180 |     |    |                  |    |
| UCX.15000.050 | 15000                         | 150                  | 50          | 50                      | 190 |     | 115 | 43  | 160 |     |     |    |     |    | 140 |    | 110 |     |    |                  |    |
| UCX.15000.080 |                               |                      | 80          | 72                      | 220 | 155 | 115 | 73  | 160 | 90  | 135 | 70 | 115 | 25 | 170 | 40 | 140 | 126 | 45 | 10               | 11 |
| UCX.15000.100 |                               |                      | 100         | 90                      | 260 |     | 132 | 93  | 177 |     |     |    |     |    | 210 |    | 180 |     |    |                  |    |
| UCX.20000.050 | 20000                         | 250                  | 50          | 50                      | 215 |     |     | 43  |     |     |     |    |     |    | 161 |    | 115 |     |    |                  |    |
| UCX.20000.080 |                               |                      | 80          | 72                      | 245 | 210 | 127 | 73  | 182 | 110 | 200 | 86 | 176 | 27 | 191 | 50 | 145 | 176 | 55 | 12               | 14 |
| UCX.20000.100 |                               |                      | 100         | 90                      | 265 |     |     | 93  |     |     |     |    |     |    | 211 |    | 165 |     |    |                  |    |



# UNITÉ DE POINÇONNAGE À GALET



RCX.3000.XXX

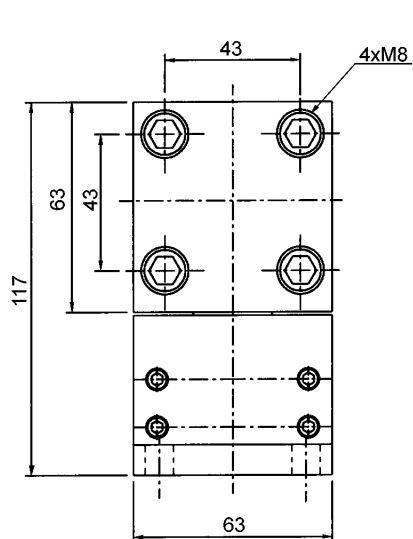
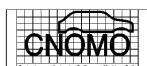


## Exemple de commande :

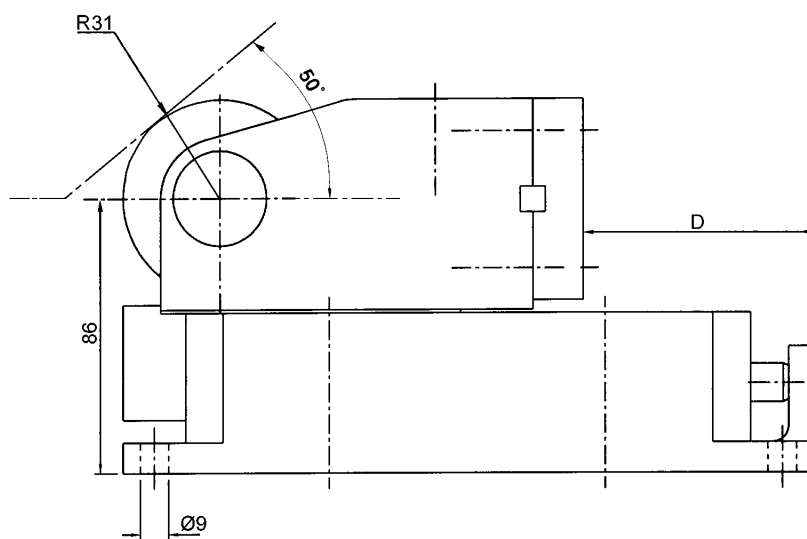
Force maxi de découpage : 3000 daN

Course maxi : 50 mm

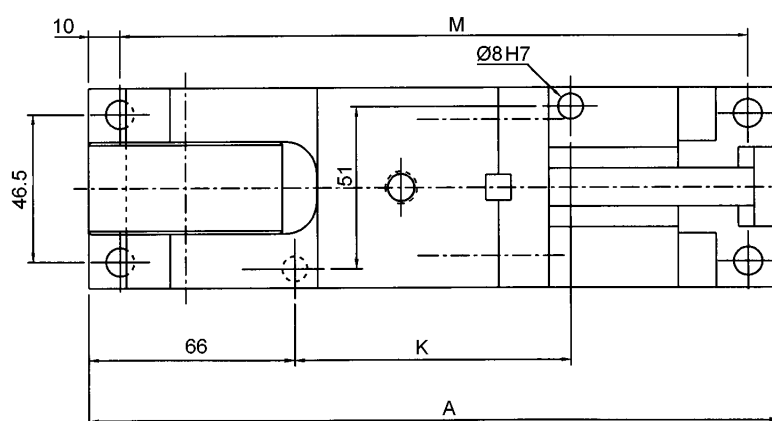
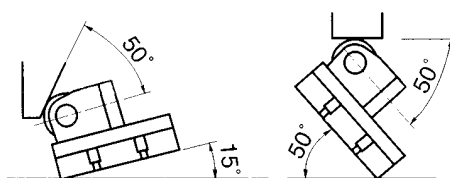
Veuillez indiquer : Réf. **RCX.3000.050**



Fixation porte-poinçon  
Vis + gouillage à réaliser  
selon porte-poinçon.



INCLINAISONS MAXIMALES

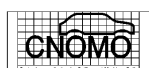


Entraxe trous de groupilles  $\pm 0,02$  mm

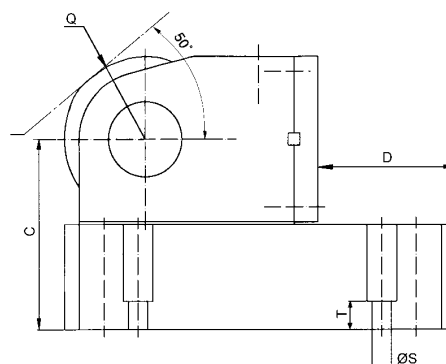
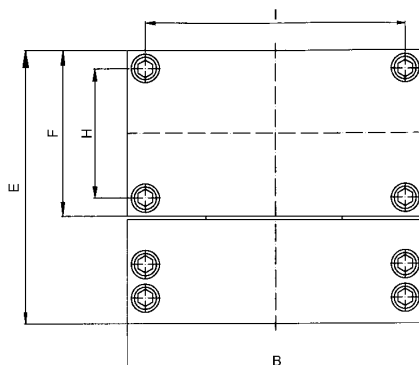
| Référence    | Force maxi de découpage (daN) | Force de recul (daN) | Course (mm) | Course maxi recom. (mm) | A   | D  | K  | M   |
|--------------|-------------------------------|----------------------|-------------|-------------------------|-----|----|----|-----|
| RCX.3000.050 | 3000                          | 100                  | 50          | 45                      | 190 | 43 | 58 | 170 |
| RCX.3000.080 |                               |                      | 80          | 72                      | 220 | 73 | 88 | 200 |



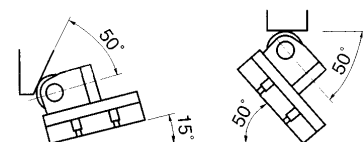
**Exemple de commande :**  
*Force maxi de découpage : 5000 daN*  
*Course maxi : 50 mm*  
 Veuillez indiquer : Réf. **RCX.5000.050**



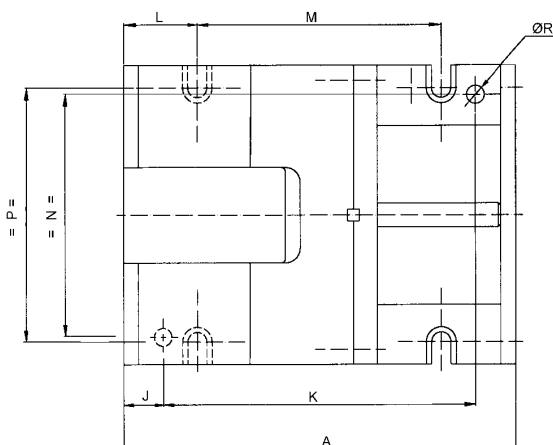
Fixation porte-poinçon  
 Vis + gouillage à réaliser  
 selon porte-poinçon.



INCLINAISONS MAXIMALES



Entraxe trous de groupilles ±0,02 mm



| Référence     | Force maxi-<br>male de<br>découpage<br>(daN) | Force<br>de recul<br>(daN) | Course<br>(mm) | Course<br>maxi<br>recom.<br>(mm) | A   | B   | C   | D   | E   | F   | H  | I   | J  | K   | L  | M   | N   | P   | Q  | ØR<br>H7 | ØS | T  |
|---------------|----------------------------------------------|----------------------------|----------------|----------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|-----|-----|----|----------|----|----|
| RCX.5000.050  | 5000                                         | 100                        | 50             | 45                               | 190 |     | 103 | 43  | 140 |     |    |     |    | 140 |    | 110 |     |     |    |          |    |    |
| RCX.5000.080  |                                              |                            | 80             | 72                               | 220 | 90  | 103 | 73  | 140 | 74  | 54 | 70  | 25 | 170 | 40 | 140 | 70  | 36  | 8  | 9        | 20 |    |
| RCX.5000.100  |                                              |                            | 100            | 90                               | 260 |     | 120 | 102 | 157 |     |    |     |    | 210 |    | 180 |     |     |    |          |    |    |
| RCX.15000.050 | 15000                                        | 150                        | 50             | 45                               | 190 |     | 115 | 43  | 160 |     |    |     |    | 140 |    | 110 |     |     |    |          |    |    |
| RCX.15000.080 |                                              |                            | 80             | 72                               | 220 | 135 | 115 | 73  | 160 | 90  | 70 | 115 | 25 | 170 | 40 | 140 | 115 | 119 | 45 | 10       | 11 | 20 |
| RCX.15000.100 |                                              |                            | 100            | 90                               | 260 |     | 132 | 93  | 177 |     |    |     |    | 210 |    | 180 |     |     |    |          |    |    |
| RCX.20000.050 | 20000                                        | 250                        | 50             | 45                               | 215 |     |     | 43  |     |     |    |     |    | 161 |    | 115 |     |     |    |          |    |    |
| RCX.20000.080 |                                              |                            | 80             | 72                               | 245 | 200 | 127 | 73  | 182 | 110 | 86 | 176 | 27 | 191 | 50 | 145 | 170 | 55  | 12 | 13       | 19 |    |
| RCX.20000.100 |                                              |                            | 100            | 90                               | 265 |     |     | 93  |     |     |    |     |    | 211 |    | 165 |     |     |    |          |    |    |



### Exemple de commande :

Force : 15 tonnes

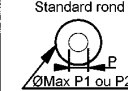
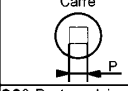
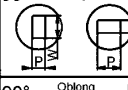
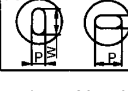
Poinçon éjecteur rectangulaire immobilisé en rotation.

P=10 mm ; W=20,5 mm

Matière : 12% Cr

Veuillez indiquer :

Réf. V95.151.25 1 AE P=10 W=20,5 rectangulaire

| Forme                                                                                                      | Rotation * | Matières et éjecteur            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------------------------|
| Standard rond<br>        | 0 ou 1     | A Poinçon 12% Cr                |
| Carré<br>                | 1          | M Poinçon HSS                   |
| 90° Rectangulaire 0°<br> |            | AE Poinçon 12% Cr avec éjecteur |
| 90° Oblong 0°<br>        |            | ME Poinçon HSS avec éjecteur    |

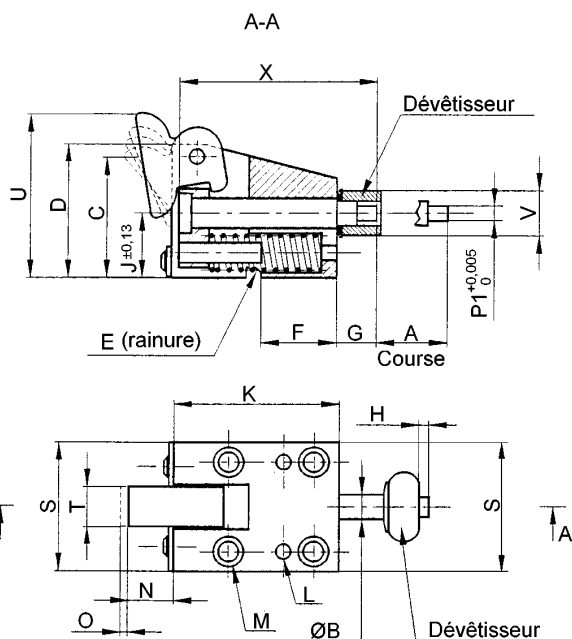
\* 0 : Non immobilisé en rotation

1 : Immobilisé en rotation

- Si  $P < W$  le poinçon sera orienté à 90°

- La diagonale  $\sqrt{P^2 + W^2} < P1$  ou  $P2$

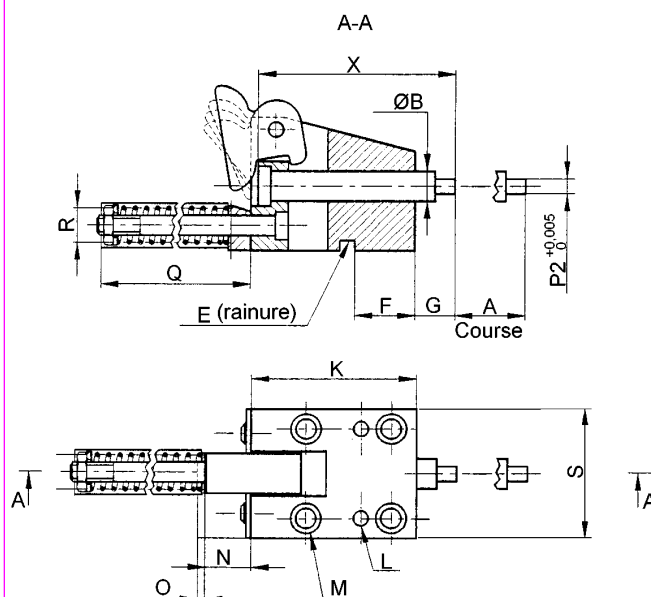
| Référence         |                   | Force max. (T) | Epaisseur max. du matériau mm | Force de dévissage daN |      | Diamètre max. |         | J     |       | V  |
|-------------------|-------------------|----------------|-------------------------------|------------------------|------|---------------|---------|-------|-------|----|
| Ressort intérieur | Ressort extérieur |                |                               | Int.                   | Ext. | P1 Int.       | P2 Ext. | Int.  | Ext.  |    |
| V95.011.06        | V96.011.06        | 1,5            | 1,5                           | 170                    | 60   | 4,7           | 6       | 20,62 |       | 17 |
| V95.031.10        | V96.031.10        |                | 3                             | 200                    | 140  | 7,9           | 10      | 28,57 |       | 21 |
| V95.051.13        | V96.051.13        |                | 5                             | 210                    | 140  | 11,1          | 13      | 30,15 |       | 22 |
| V95.081.16        | V96.081.16        |                | 8                             | 260                    | 240  | 14,3          | 16      | 38,10 |       | 25 |
| V95.012.06        | V96.012.06        | 1,5            | 1,5                           | 170                    | 60   | 4,7           | 6       | 20,62 |       | 17 |
| V95.032.10        | V96.032.10        |                | 3                             | 200                    | 140  | 7,9           | 10      | 28,57 |       | 21 |
| V95.052.13        | V96.052.13        |                | 5                             | 210                    | 140  | 11,1          | 13      | 30,15 |       | 22 |
| V95.082.16        | V96.082.16        |                | 8                             | 260                    | 240  | 14,3          | 16      | 38,10 |       | 25 |
| V95.151.20        | V96.151.20        | 3              | 15                            | 310                    | 380  | 17,4          | 20      | 46,02 | 46,02 | 29 |
| V95.151.22        | V96.151.22        |                |                               | 320                    |      | 20,6          | 22,2    |       | 44,45 | 35 |
| V95.151.25        | V96.151.25        |                |                               | 460                    |      | 23,8          | 25      |       | 42,85 | 41 |
| V95.152.20        | V96.152.20        | 3              | 15                            | 310                    |      | 17,4          | 20      |       | 46,02 | 29 |
| V95.152.22        | V96.152.22        |                |                               | 320                    |      | 20,6          | 22,2    |       | 44,45 | 35 |
| V95.152.25        | V96.152.25        |                |                               | 460                    |      | 23,8          | 25      |       | 42,85 | 41 |
| V95.251.31        | V96.251.31        | 6              | 25                            | 480                    | 750  | 28,6          | 31,7    | 66,67 |       | 48 |
| V95.251.34        | V96.251.34        |                |                               | 490                    |      | 31,7          | 34,9    |       |       | 54 |
| V95.251.38        | V96.251.38        |                |                               | 510                    |      | 34,9          | 38,1    |       |       | 60 |
| V95.252.31        | V96.252.31        | 6              | 25                            | 480                    |      | 28,6          | 31,7    |       |       | 48 |
| V95.252.34        | V96.252.34        |                |                               | 490                    |      | 31,7          | 34,9    |       |       | 54 |
| V95.252.38        | V96.252.38        |                |                               | 510                    |      | 34,9          | 38,1    |       |       | 60 |



## Remarque

La disposition des trous de goupilles et de vis varie suivant les modèles. Pour définir leurs positions, veuillez nous consulter.

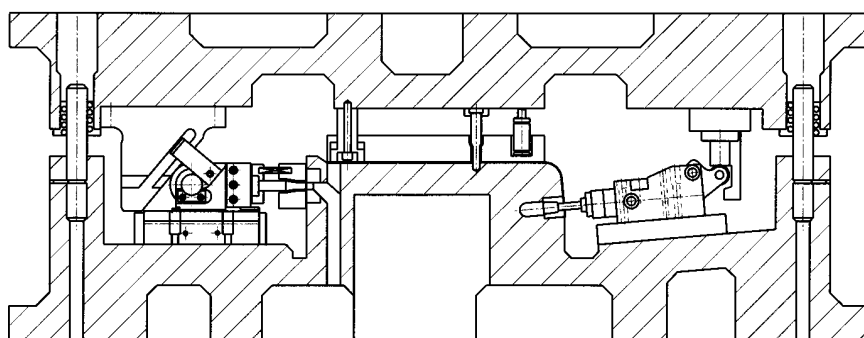
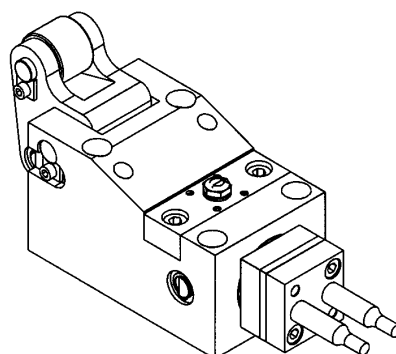
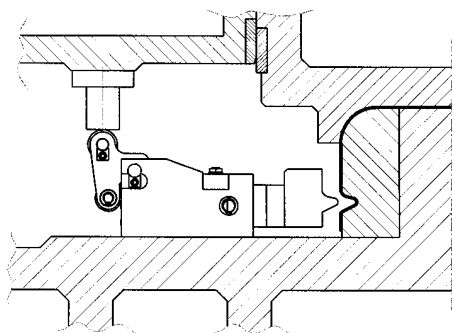
Ressort intérieur **V95.xxx.xxLLL**



Ressort extérieur **V96.xxx.xxLLL**

| Référence         |                   | A    | B    | C   | D   | E        | F    | G  | H   | K   | L  |     | M   |     | N   | O   | Q  | R   | S   | T  | U   | X   |    |    |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |     |    |    |     |    |    |    |    |     |
|-------------------|-------------------|------|------|-----|-----|----------|------|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|----|----|-----|----|----|----|----|----|-----|-----|----|----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|----|----|-----|
| Ressort intérieur | Ressort extérieur |      |      |     |     |          |      |    |     |     | Nb | Ø   | Nb  | Ø   |     |     |    |     |     |    |     |     |    |    |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |     |    |    |     |    |    |    |    |     |
| V95.011.06        | V96.011.06        | 9,5  | 6    | 43  | 44  | 4,8x2,4  | 12,7 | 22 | 6   | 44  | 2  | 6   | 2   | M6  | 13  | 5   | 73 | 16  | 44  | 16 | 54  | 63  |    |    |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |     |    |    |     |    |    |    |    |     |
| V95.031.10        | V96.031.10        | 12,7 | 10   | 56  | 57  | 6,4x3,2  | 17,5 |    |     | 57  |    | 8   |     | M8  | 16  | 6   | 98 | 19  | 57  | 19 | 68  | 76  |    |    |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |     |    |    |     |    |    |    |    |     |
| V95.051.13        | V96.051.13        | 16   | 13   | 57  | 63  | 8x4      | 20,6 |    |     | 63  |    |     |     |     | 10  | M10 |    |     |     |    |     |     | 24 | 5  | 124 | 25 | 76 | 25 | 86 | 95 |     |     |    |    |    |    |     |    |    |     |    |    |    |    |     |
| V95.081.16        | V96.081.16        | 19   | 16   | 64  | 76  | 9,6x4,8  | 25,4 |    |     | 76  |    | 6   |     | M6  |     |     | 13 | 105 | 16  | 44 | 16  | 54  | 89 |    |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |     |    |    |     |    |    |    |    |     |
| V95.012.06        | V96.012.06        | 19   | 6    | 34  | 44  | 4,8x2,4  | 25,4 |    |     | 70  |    | 8   |     |     |     |     | M8 |     |     |    |     |     |    | 16 |     |    |    |    |    |    | 6   | 137 | 19 | 57 | 19 | 68 | 102 |    |    |     |    |    |    |    |     |
| V95.032.10        | V96.032.10        | 22   | 10   | 46  | 57  | 6,4x3,2  | 30,2 |    |     | 83  |    |     |     |     |     |     |    |     |     |    |     |     |    | 4  |     |    |    |    |    |    | M10 |     |    |    |    |    |     | 24 | 5  | 149 | 25 | 76 | 25 | 86 | 121 |
| V95.052.13        | V96.052.13        | 25   | 13   | 48  | 63  | 8x4      | 31,7 |    |     | 89  |    |     |     |     |     |     |    |     |     |    |     |     |    |    |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |     | 10 | 16 |     |    |    |    |    |     |
| V95.082.16        | V96.082.16        | 28   | 16   | 56  | 76  | 9,6x4,8  | 47,6 |    |     |     |    |     |     | 102 |     |     |    |     |     |    |     |     |    |    |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |     |    |    |     |    |    |    |    |     |
| V95.151.20        | V96.151.20        | 32   | 20   | 80  | 95  | 12,7x6,4 | 47,6 | 29 | 9   | 114 | 2  | 16  | M14 | 31  | 10  | 32  | 89 | 29  | 114 |    |     |     |    |    |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |     |    |    |     |    |    |    |    |     |
| V95.151.22        | V96.151.22        |      | 22,2 |     |     |          |      |    |     | 65  |    | 165 |     | 6   | 238 |     |    |     |     |    | 190 |     |    |    |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |     |    |    |     |    |    |    |    |     |
| V95.151.25        | V96.151.25        | 25   |      |     |     |          |      |    |     |     |    |     |     |     |     |     |    |     |     |    |     |     |    |    |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |     |    |    |     |    |    |    |    |     |
| V95.152.20        | V96.152.20        | 50   | 20   |     |     |          |      |    |     |     |    |     |     |     |     |     |    |     |     |    |     |     |    |    |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |     |    |    |     |    |    |    |    |     |
| V95.152.22        | V96.152.22        |      | 22,2 |     |     |          |      |    |     |     |    |     |     |     |     |     |    |     |     |    |     |     |    |    |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |     |    |    |     |    |    |    |    |     |
| V95.152.25        | V96.152.25        |      | 25   |     |     |          |      |    |     |     |    |     |     |     |     |     |    |     |     |    |     |     |    |    |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |     |    |    |     |    |    |    |    |     |
| V95.251.31        | V96.251.31        | 38   | 31,7 | 132 | 140 | 12,7x6,4 | 41   | 9  | 152 |     | 16 | M14 | 49  | 10  | 38  | 102 | 41 | 170 |     |    |     |     |    |    |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |     |    |    |     |    |    |    |    |     |
| V95.251.34        | V96.251.34        |      | 34,9 |     |     |          |      |    |     |     |    |     | 110 | 216 |     |     |    |     |     | 6  | 292 | 254 |    |    |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |     |    |    |     |    |    |    |    |     |
| V95.251.38        | V96.251.38        | 38,1 |      |     |     |          |      |    |     |     |    |     |     |     |     |     |    |     |     |    |     |     |    |    |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |     |    |    |     |    |    |    |    |     |
| V95.252.31        | V96.252.31        | 31,7 |      |     |     |          |      |    |     |     |    |     |     |     |     |     |    |     |     |    |     |     |    |    |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |     |    |    |     |    |    |    |    |     |
| V95.252.34        | V96.252.34        | 34,9 |      |     |     |          |      |    |     |     |    |     |     |     |     |     |    |     |     |    |     |     |    |    |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |     |    |    |     |    |    |    |    |     |
| V95.252.38        | V96.252.38        | 38,1 |      |     |     |          |      |    |     |     |    |     |     |     |     |     |    |     |     |    |     |     |    |    |     |    |    |    |    |    |     |     |    |    |    |    |     |    |    |     |    |    |    |    |     |

## EXEMPLES D'APPLICATIONS





**FRANCE**

**MDL**

Rue de l'Oberwald  
68360 SOULTZ  
✉ BP 126 - 68503 GUEBWILLER CEDEX  
Tél. : +33 (0)3 89 74 24 24  
Fax : +33 (0)3 89 76 49 99  
E-Mail : mdlrodiss@mdl-rodiss.com

**PORTER-BESSON S.A.S.**

2, rue Paul Appell - Z.I. du Vert-Galant  
95310 SAINT-OUEN-L'AUMÔNE  
✉ BP 7725 - 95046 CERGY CEDEX  
Tél. : +33 (0)1 34 40 27 00  
Fax : +33 (0)1 34 40 27 09  
E-Mail : porter-besson@mdl-rodiss.com

**GERMANY**

**MDL - Rodis GmbH**

Lammertstrasse 15-19  
63075 OFFENBACH  
Tél. : +49 (0)69 830 0688-0  
Fax : +49 (0)69 866 294  
E-Mail : mdl-verkauf@mdl-rodiss.com

**BRAZIL**

**MÁQUINAS DANLY LTDA**

Rua Dom Villares, 1680  
CEP 04160-1 SÃO PAULO, SP  
Tél. : +55 11 6948 9220  
Fax : +55 11 6948 9215  
E-Mail : vendasp@mdl-danly.com.br

**MEXICO**

**MDL de México S.A.**

Salvador Díaz Mirón No. 393  
COLONIA ZAPOTITLÁN  
06700-México, D.F. 13300  
Tél. : +52 55 5845 0960  
Fax : +52 55 5845 0641  
E-Mail : ventas@mdl-mexico.com.mx

**U.S.A.**

**Mold & Die Components Inc.**

4520 Progress Dr.  
Columbus, IN 47201  
Tél. : (812) 373-0021  
Fax : (812) 373-0042  
E-Mail : sales@mdl-usa.com